

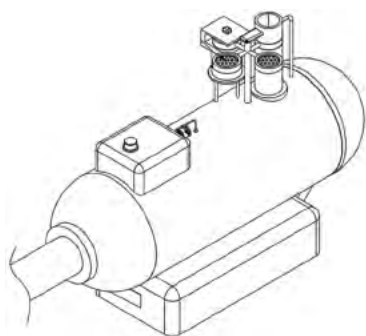


### 一种橡胶挤出螺杆



一种橡胶挤出螺杆，包括杆体和设置在杆体上的螺棱，螺棱包括进料段、熔融段和出料段，进料段包括进料一段和进料二段，进料一段和进料二段首尾光滑连接，在进料一段对应的杆体上设置有能增加物料承载量并增加物料剪切的强制输送结构，强制输送结构与进料一段的侧壁相连接，强制输送结构包括螺旋槽，螺旋槽与螺棱的螺旋方向相同。本实用新型的优点在于：强制输送结构能增加物料承载量并增加物料剪切，从而更好地推动物料进入进料一段，改善现有技术中进料位置物料剪切效果不够理想的问题。强制输送结构能在单位体积相同情况下，增加物料上收到的压力变化，增加物料轴向和轴向流动，进一步促进物料的剪切处理(申请专利号：CN202423153458.9)。

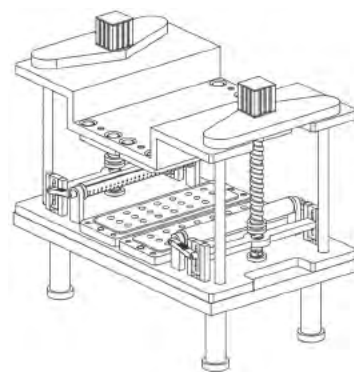
### 一种再生橡胶脱硫尾气净化装置



本实用新型公开了一种再生橡胶脱硫尾气净化装置，属于尾气净化领域，包括与现有再生橡胶脱硫尾气排放装置相连通的进气管，进气管的一端固定连接有处

理箱，处理箱的内部安装有喷淋处理机构，处理箱的上表面安装有吸附机构，吸附机构包括固定连接于处理箱内部的驱动电机；通过以上各装置之间的配合使用，通过排气管对处理箱内部的尾气进行排出，通过活性炭过滤网与排气管贴合的设置，基于活性炭对尾气中的有机污染物以及异味进行吸附清理，并通过延展管排出，当需要对活性炭过滤网进行更换时，驱动杆带动活性炭过滤网转动至中空盒的内部，对电磁铁通电，使得电磁铁产生磁体将活性炭过滤网移出中空盒(申请专利号：CN202520262534.5)。

### 一种可快速冷却的医用橡胶塞生产模具



本实用新型涉及橡胶塞加工技术领域，具体为一种可快速冷却的医用橡胶塞生产模具，包括底座，底座的正上方设置有顶座，底座的顶部固定连接有下模具，

顶座的底部固定连接有上模具，底座的两侧均固定连接有一对固定杆，同对固定杆的顶部均固定连接有三角板，三角板的底部均转动连接有螺纹杆，顶座螺纹套接在两个螺纹杆的外侧壁上，顶座滑动套接在两对固定杆的外侧壁上，底座的顶部固定连接有两对固定块。通过上述技术方案，解决了现有技术中的吹风器的吹风角度固定，冷却气流难以均匀地覆盖模具的表面，导致模具内的橡胶塞产品冷却不均匀，进而降低对橡胶塞产品的冷却效果的问题(申请专利号：CN202423262762.7)。

### 一种新能源汽车橡胶膜片成型装置

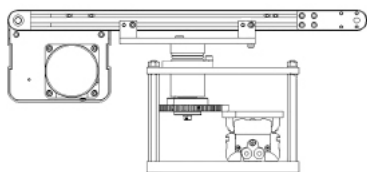
本实用新型涉及新能源汽车橡胶技术领域，具体的是一种新能源汽车橡胶膜片成型装置，本实用新型包括工作台、成型组件和收集组件，工作台的上表面滑动设置有两个移动板，两个移动板的下表面均固定设置有一对限位块，工作台的上表面开设有两对限位槽，两对限位块的下端分别滑动设置在两对限位槽



的内部，两个移动板的上表面均固定设置有三个第一模块，本实用新型通过两个升降板将第二模块向下移动，使得第二模块移动至第一模块上对橡胶进行挤压成型，

便于一次挤压成型多个橡胶膜片，提高了新能源汽车橡胶膜片成型的工作效率，通过矩形孔将橡胶废料排入收纳框的内部，防止工作台的上表面堆积大量的橡胶废料，提高了新能源汽车橡胶膜片成型(申请专利号：CN202520171747.7)。

### 一种橡胶履带平板硫化机自动出料装置

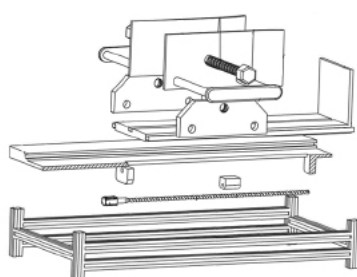


本实用新型公开了一种橡胶履带平板硫化机自动出料装置，它包括一个承载板，承载板的结构设计是其上贯穿设有支撑筒。支撑筒的内部腔体中通过深沟滚珠轴承连接着一个转轴，转轴的底端延伸至支撑筒的下方，并且在该位置设有正齿轮。这种设计使得转轴能够稳定地旋转，而支撑筒则为整个装置提供了必要的支撑。正齿轮的侧向设计有齿条，自动化程度高，通过横向驱动装置驱动齿条和正齿轮，实现自动出料，减少人工操作，提高生产效率。出料均匀，平皮带输送机可将物料均等分配至3条流水线，保证了出料的均匀性，有助于后续工序的稳定进行。结构紧凑，通过支撑筒和转轴的设计，使得整个装置结构紧凑，节省空间(申请专利号：CN202520132532.4)。

本实用新型公开了一种橡胶履带平板硫化机自动出料装置，它包括一个承载板，承载板的结构设计是其上贯穿设有支撑筒。支撑筒的内部腔体中通过深沟滚珠轴承连接着一个转轴，转轴的底端延伸至支撑筒的下方，并且在该位置设有正齿轮。这种设计使得转轴能够稳定地旋转，而支撑筒则为整个装置提供了必要的支撑。正齿轮的侧向设计有齿条，自动化程度高，通过横向驱动装置驱动齿条和正齿轮，实现自动出料，减少人工操作，提高生产效率。出料均匀，平皮带输送机可将物料均等分配至3条流水线，保证了出料的均匀性，有助于后续工序的稳定进行。结构紧凑，通过支撑筒和转轴的设计，使得整个装置结构紧凑，节省空间(申请专利号：CN202520132532.4)。

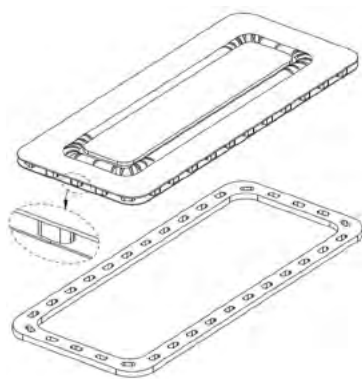
### 一种橡胶制品加工用橡胶切胶机

本申请涉及橡胶制品加工领域，尤其是涉及一种橡胶制品加工用橡胶切胶机，包括支撑板，支撑板的底面固定连接有机，电机的输出轴固定连接有机，螺纹杆一，螺纹杆一的外表面螺纹连接有螺纹块，



螺纹块的上表面固定连接有机，放置板的右侧面固定连接有机，将橡胶制品放置在放置板的表面，堆叠放置，通过挡板对一侧进行限位，堆叠整齐，此时通过电机带动螺纹杆一转动，通过螺纹杆一使得螺纹块向左移动，进而使得放置板能够向左移动，通过放置板和挡板使得堆叠的橡胶制品移动，通过滑动槽与滑动块的连接，实现对放置板的限位，进而实现本装置能够将堆叠的橡胶自动进料的效果，提升切胶效率(申请专利号：CN202423295487.9)。

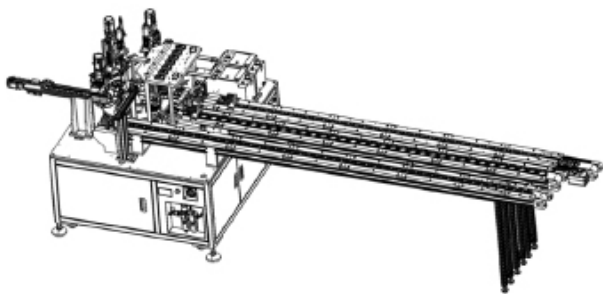
### 一种硫化橡胶加环一体成型振膜及其成型模具



一种硫化橡胶加环一体成型振膜及其成型模具，其包括振膜主体部及一体成型于振膜主体部上的钢环；振膜主体部的外周边沿上设有安装部，安装部的外侧端面上设置有限位槽，钢环嵌于该限位环内，该钢环上设置有若干孔，振膜主体部对应于该孔位置设置有连接柱。本实用新型一种硫化橡胶加环成型振膜通过在钢环上一体成型振膜主体部，不仅节省了人工摆环、网筛、及胶水粘接成本，且避免了有害物质的排放，对环境 and 操作人员的身体健康更加友好。同时，在钢环上设置通孔结构，使得钢环与振膜主体部的结合更加牢固，减少了脱胶的风险，提高了产品质量。实用性强，具有较强的推广意义(申请专利号：CN202423208306.4)。

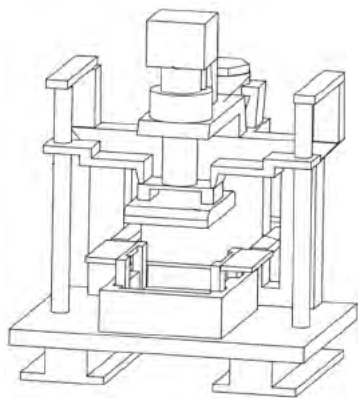
### 橡胶轮自动组装生产设备

本实用新型涉及橡胶轮组装技术领域，公开了橡胶轮自动组装生产设备，包括上料系统和安装系



统；上料系统包括依次平行设置的上盖输送装置、橡胶轮输送装置以及下盖输送装置；安装系统包括设置于上料系统一侧的安装台、设置于安装台顶部一侧的移料装置、设置于安装台顶部中侧的转盘装置、设置于安装台顶部且位于转盘装置外侧的自动锁螺丝机以及下料移栽装置。本实用新型利用了上料系统、转盘装置、下料移栽装置、自动锁螺丝装置等机械，实现了扫地机器人里橡胶轮组件的自动生产及组装的自动化，完成了脚轮组件组装过程中的自动移栽抓取定位、自动锁螺丝、成品自动下料的方式完成作业，节省了时间成本和产线的生产节拍(申请专利号：CN202520090939.5)。

## 一种具有顶出脱模机构的橡胶碎屑压片机

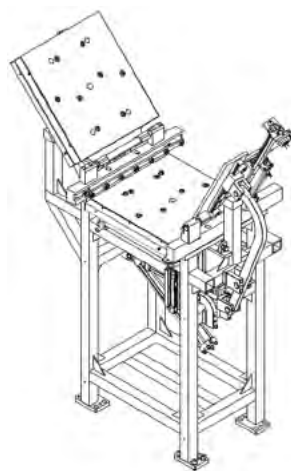


本实用新型公开了一种具有顶出脱模机构的橡胶碎屑压片机，包括支撑台，支撑台的上表面固定连接方形立座，方形立座的背面固定连接方形连箱，方形连箱的上表面通过机

架固定安装有驱动电机，驱动电机的输出端固定连接有丝杆。本装置通过设置的驱动电机带动丝杆转动，使方螺板和方形连板移动，进而带动传动杆、横连块、竖向板和推料件运动，能够快速将压制后的橡胶块从下模座中推出，实现自动脱模，并利用凹槽与竖向板和推料件大小相适配，使得推料过程更加顺畅，避免了因卡料而影响操作，大大缩短了脱模时间，提高了生产效率，进而避免了人工脱模时可能对模具

造成的损坏，延长了模具的使用寿命(申请专利号：CN202422841199.2)。

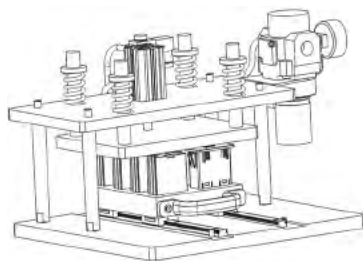
## 模具开模保温装置以及橡胶加工设备



本实用新型公开了一种模具开模保温装置以及橡胶加工设备，涉及橡胶加工技术领域；模具开模保温装置包括机架、上热板组件、夹持组件以及下热板组件，机架用于承载模具；上热板组件可旋转地设置在机架一侧；上热板组件用于对模具进行加热保温，上热板组件可承载分离后的第一模板；夹

持组件可旋转地设置在机架另一侧；夹持组件用于夹持第二模板，使得第二模板与第三模板分离；下热板组件用于对模具进行加热保温。本实用新型提供的技术方案一方面能够实现提高模具开模效率，另一方面实现在模具取料完毕并等待的过程中，能够对其模具进行保温作业(申请专利号：CN202423117886.6)。

## 一种塑料产品用整形治具

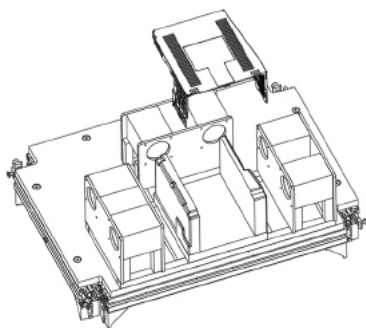


本实用新型公开了一种塑料产品用整形治具，包括机架本体以及安装在机架本体上的压紧部和治具部；压紧部包括驱动元件

以及设置驱动元件输出端的压板，机架本体上还设有至少四组导向柱，导向柱上套有第一弹性元件，第一弹性元件一端抵接机架本体，另一端抵接导向柱；治具部包括在机架本体上滑动的底板以及若干个设置在底板上的治具；治具包括仿形块以及在仿形块内转动的整形块，仿形块内还设有抵接整形块的第二弹性元件。本实用新型将脱模后的产品套入仿形块后使用压板将产品压入，整形块将收缩区域向外撑住，避免尺寸向内收缩，提高尺寸精准度，提高合格率(申请专利

号: CN202520021208.5)。

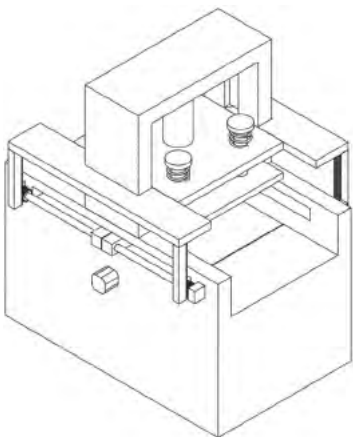
## 一种用于塑料制品的快速冷却定型装置



本实用新型公开了一种用于塑料制品的快速冷却定型装置,包括基座,基座的上表面中间位置设置矫正治具,基座的上表面还设置有分别布

设于矫正治具前边、左边、右边的三组风扇固定架体,三组风扇固定架体均与矫正治具之间留有间距,风扇固定架体上均布设有出风口能垂直朝向矫正治具的两个风扇模组,风扇模组的布设高度不高于矫正治具的高度。本实用新型结构简单、设计合理;通过矫正治具确保塑料制品在快速冷却降温过程中不会发生收缩变形,通过三面布设的风扇模组对矫正治具上所放置塑料制品实现快速风冷降温,冷却效率高,而且成本低廉(申请专利号:CN202423131507.9)。

## 一种塑料薄膜包装袋气压式封底设备

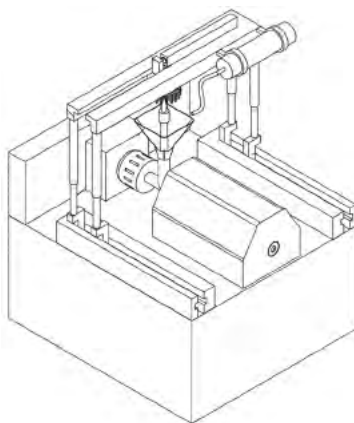


本实用新型属于塑料薄膜包装袋封底设备技术领域,具体为一种塑料薄膜包装袋气压式封底设备,包括工作台,工作台的顶部固定连接龙门架,龙门架的内壁顶部固定连接气缸,气缸的底部

固定连接升降板,升降板的两侧外壁均固定连接连接板,连接板的底部固定连接齿条,工作台的外壁固定连接固定块,且固定块的数量为多个,同侧两个固定块的内壁活动连接有平移螺杆,平移螺杆的两端外壁均固定连接齿轮,工作台的内部设置有辊架,且辊架的数量为两个,两个辊架的两端均固定连

接有限位块,两个辊架的内壁均安装有平整辊,工作台的顶端内壁开设有限位槽。本实用新型在平整辊的作用下使包装袋的表面呈平整状态,有利于提高产品的质量,从而提高产品的合格率(申请专利号:CN202520004124.0)。

## 一种PVE塑料制品加工的塑料挤出机



本实用新型涉及塑料挤出机技术领域的一种PVE塑料制品加工的塑料挤出机,包括工作台,工作台的顶面设有挤塑筒。通过设置清洁海绵、转轴、伺服电机、清洁刷,可以使伺服电机驱动时,让

清洁海绵清理在进料斗的内壁底端,去除进料斗与进料管连接处的残渣,另外金属套的移动效果,可以使清洁海绵、转轴、伺服电机、清洁刷不使用时,远离进料斗的开口处,避免与清洁液配合使用后,水渍滴下进料斗中,同时伸缩杆的设置,可以使清洁海绵、转轴、伺服电机、清洁刷使用后升起,远离进料斗,配合位移清洁海绵、转轴、伺服电机、清洁刷进行使用,该装置的设置可以方便清理进料斗与进料管连接处的残渣,减少人力消耗,进一步方便挤出机的使用(申请专利号:CN202520182235.0)。

