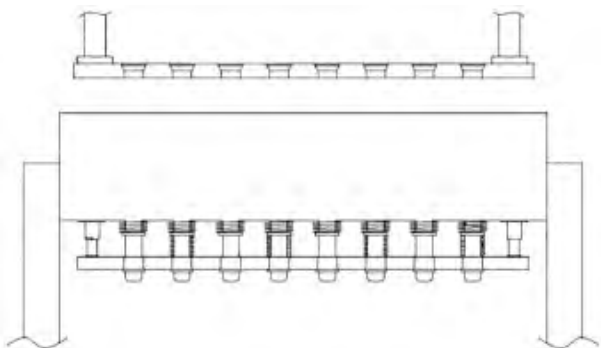




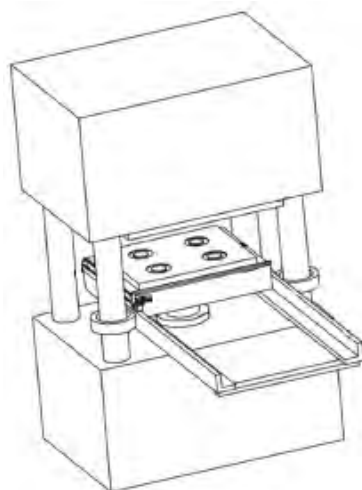
一种汽车用橡胶减震套的成型模具



本实用新型涉及汽车用橡胶减震套生产技术领域，具体涉及一种汽车用橡胶减震套的成型模具，包括模具座，模具座的外壁顶端上方设置有盖板，模具座的外壁顶端开设有对模具进行放置的放置槽，放置槽内通过条形阵列的方式摆放有成型模具，模具座的外壁底端且位于成型模具的下方设置有对橡胶减震套进行取料的顶料部件，本实用新型中，人员在需要取料时，可在需要取料的推料杆的外壁且位于上端限位环与移动地板之间放置弧形块，而不需要取料则不放置弧形块，使得移动地板在向上移动时能够通过固定插杆和上端限位环推动推料杆向上移动将橡胶减震套从成型模具内顶出，而未放置弧形块的推料杆则不会移动(申请专利号：CN202423307090.7)。

橡胶垫片加工用压模装置

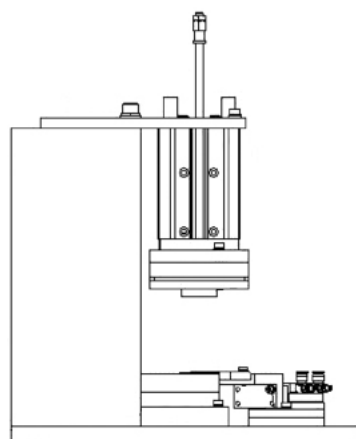
本实用新型提供橡胶垫片加工用压模装置，涉及压模技术领域，本实用新型包括工作台和安装组件，工作台的一侧设有液压杆，液压杆的输出端设有电动



滑轨，电动滑轨的一侧设有模具，工作台的一侧设有加热板，辅助装置来将模具上成型的橡胶垫片边缘多余区域进行铲起，辅助装置包括放置架，放置架的一侧固定连接有电机，电机的输出端固定连接螺纹杆，本实用新型通过使用辅助

装置，可以对模具上成型的橡胶垫片边缘多余区域进行铲起，然后方便操作人员对橡胶垫片进行取出，避免橡胶垫片与模具粘附较为紧密，然后导致橡胶垫不能快速取下的情况发生，从而能提升压模装置的使用效果(申请专利号：CN202520235259.8)。

一种带加热预处理装置的橡胶注压成型硫化机

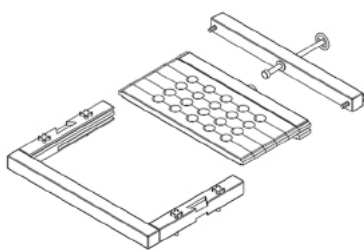


本实用新型公开了一种带加热预处理装置的橡胶注压成型硫化机，该硫化机包括硫化机本体，硫化机本体的上端部分设计有连接板，连接板的下侧部分则安装有伸缩装置，伸缩装置是纵向设置的，

以确保其功能的正常发挥，此外，硫化机本体的下端部分还设有集成底板，以提供稳固的支撑。在伸缩装置的驱动端，特别设计有隔热板，提高生产效率，通过加热预处理装置，物料在进入硫化机之前可以提前加热，缩短了硫化时间，提高了生产效率。均匀加热，板加热器确保物料在进入硫化机之前得到均匀的预热，从而保证了硫化过程的均匀性，提高了产品质量。减少能耗，由于物料在进入硫化机之前已经预热，硫化机本体所需加热的温度可以相对降低(申请专

利号: CN202520132183.6)。

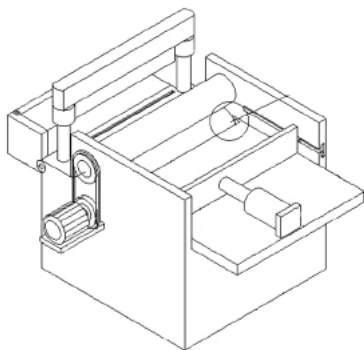
一种橡胶成型机的脱模架体结构



本申请公开了一种橡胶成型机的脱模架体结构,属于脱模架技术领域,包括基础模块和脱模架模块,基础模块包括矩形

块,矩形块的一侧固定连接有两个衔接块,两个衔接块上设置有安装组件,脱模架模块设置在两个衔接块和矩形块之间,脱模架模块包括设置在两个衔接块端部之间的传动组件,两个衔接块之间设置有抵紧组件,且抵紧组件与传动组件连接,本实用新型通过传动组件的设置,能够驱动抵紧组件进行移动,使抵紧组件能够对不同数量的哈弗块进行抵触固定,通过脱模架组件的设置,能够选择合适数量的哈弗块组成一个整体进行工作,通过安装组件的设置,便于对将结构安装至橡胶成型机上(申请专利号:CN202520237125.X)。

一种汽车雨刷生产用橡胶原料切割装置

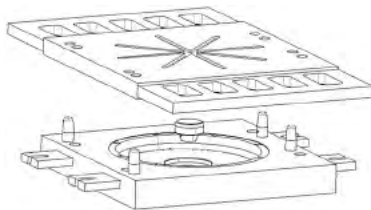


本实用新型公开了一种汽车雨刷生产用橡胶原料切割装置,涉及切割装置领域,包括箱体,箱体的一侧设置有运输组件,且运输组件包括有电机、主动轮、皮

带、从动轮、第一运输辊、第二运输辊和贯穿槽,箱体的一端连接有储料组件,箱体另一端连接有安装板,且安装板上方设置有推动组件。本实用新型通过设置的运输组件和推动组件,便于将橡胶原料运输至切割刀具下方,以减少工人的劳动强度,提高生产效率,工人将橡胶原料放置在箱体表面,使橡胶原料位于第二运输辊与第一运输辊之间间隙处,通过电机带

动第二运输辊与第一运输辊,带动橡胶原料进行移动,装置结构简单便于操作,提高装置的灵活性(申请专利号:CN202421722540.6)。

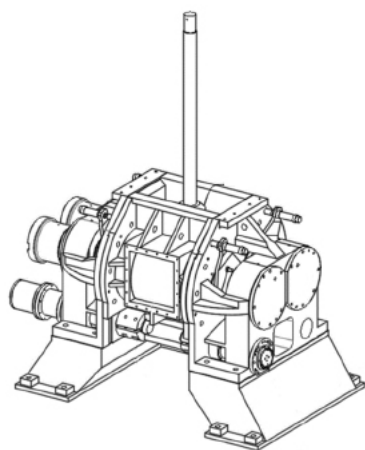
一种橡胶轮的硫化模具



本新型涉及一种橡胶轮的硫化模具,下层模具的下模具腔和上层模具的上模具腔对接形

成模具腔,下模具腔的对接口的外沿设有环形槽,环形槽与下层模具的上端面呈台阶状,环形槽与上模具腔的对接口外沿形成与模具腔连通的环形注胶口,环形槽的端面设有若干分支注胶槽,上层模具的模具体设有若干与分支注胶槽对应的注胶流道,注胶流道与对应分支注胶槽对接,上层模具的上端中心设有主注胶口,且设置以主注胶口为中心向外围辐射的若干流道槽与各注胶流道连通。本新型使胶料进入环形槽呈环形扩散,且均匀地从滚轮骨架的径向注入模具腔,不仅使胶料均匀成型,且径向进入模具腔,避免产生剪切式冲击,提高产品抗剥离能力,不易开胶(申请专利号:CN202520091927.4)。

一种橡胶密炼机机体

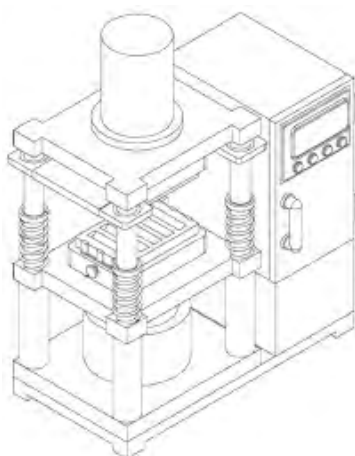


本实用新型的一种橡胶密炼机机体,属于密炼机技术领域,包括本体底座、肚边车壁、搅拌桶壁、压料锤和落门,本体底座上对称安装两个肚边车壁,两个肚边车壁之间对称设有搅拌桶壁,

对称的搅拌桶壁之间设有平行设立的两个密炼轴,密炼轴的一端安装在肚边车壁上,另一端穿过另一个肚边车壁向外伸出,密炼轴的上方设有压料锤,密炼轴的下方设有落门,整个结构稳定,相互可以配合,搅拌桶壁的竖直

边结构和斜边结构分别配合压料锤和山型件进行工作。同时设置的耐磨环、塑料铜环件还有挡环的配合可以进行耐磨设置和一定的密封效果(申请专利号: CN202520009927.5)。

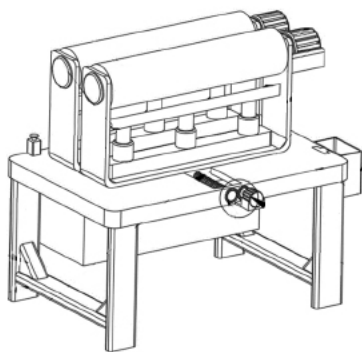
一种电缆附件硅橡胶加热硫化模具



本实用新型公开了一种电缆附件硅橡胶加热硫化模具,涉及电缆附件加工设备领域,包括固定底座和定位导向杆,固定底座的顶部固定安装有硫化机主体,且固定底座的顶部对称固定安装有支撑柱,并且支撑柱的顶部固定连接工作台。该一种电缆附件硅橡胶加热硫化模具,通过设置的T形滑块,

使得工作人员在带动螺纹调节杆进行转动时能够带动连接板沿着承载座的内表面进行移动,从而使得连接板带动卡接条和锁定杆对下模组件进行卡合锁定处理,以此来完成下模组件的快速锁定工作,使得工作人员在拆装下模组件时更加便捷,避免了工作人员需要对硫化模具进行检修更换时需要花费较长的时间进行模具的拆装处理造成工作人员的检修效率受到干扰的情况发生(申请专利号: CN202423323594.8)。

用于橡胶轮胎制备的再生橡胶开炼机

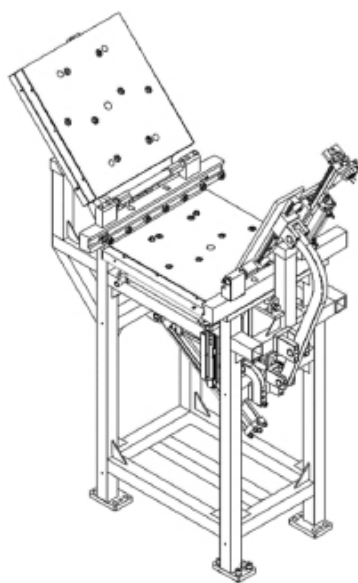


本实用新型涉及橡胶开炼技术领域,且公开了用于橡胶轮胎制备的再生橡胶开炼机,包括操作台,操作台的内部开设有第一滑槽,第一滑槽的内部活动安装有

套块,套块的内部螺纹套接有螺纹杆,且螺纹杆的一端贯穿于操作台的内部,螺纹杆的一端固定安装有

第一齿轮。本实用新型通过与传统开炼机相比,该开炼机通过套块和螺纹杆之间的配合,便于对两个滚筒之间距离的调整,这样开炼机能够优化橡胶料片在滚筒间的压力和剪切力,进而提升混炼的均匀性和效率,确保添加剂在橡胶中均匀分散,这一功能使开炼机能够灵活适应不同的橡胶配方和工艺需求,生产出符合特定性能的橡胶产品(申请专利号: CN202520117968.6)。

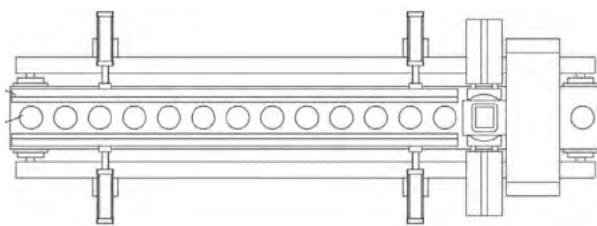
模具开模保温装置以及橡胶加工设备



本实用新型公开了一种模具开模保温装置以及橡胶加工设备,涉及橡胶加工技术领域;模具开模保温装置包括机架、上热板组件、夹持组件以及下热板组件,机架用于承载模具;上热板组件可旋转地设置在机架一侧;上热板组件用于对模具进行加热

保温,上热板组件可承载分离后的第一模板;夹持组件可旋转地设置在机架另一侧;夹持组件用于夹持第二模板,使得第二模板与第三模板分离;下热板组件用于对模具进行加热保温。本实用新型提供的技术方案一方面能够实现提高模具开模效率,另一方面实现在模具取料完毕并等待的过程中,能够对其模具进行保温作业(申请专利号: CN202423117886.6)。

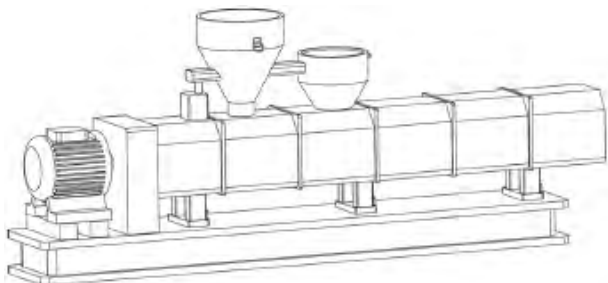
一种PE塑料软管的旋盖装置



本实用新型公开了一种PE塑料软管的旋盖装置,

包括输送带, 输送带侧面安装有限位器, 输送带用于输送PE塑料软管, 输送带右侧上部设有龙门架, 龙门架上安装有驱动器, 驱动器下端安装有装配板, 装配板中部通过同步件转动安装有两个夹杆, 输送带右侧安装有第三气缸, 第三气缸连接有定位座, 装配板上部通过滑轨滑接有两个滑块, 两个滑块与两个夹杆连接, 两个滑块之间安装有拉力器; PE塑料软管放到输送带上, 封盖放到PE塑料软管上, 输送带把PE塑料软管运送到定位座之间被夹住, 第二气缸控制夹杆下移, 封盖撑开两个夹杆, 拉力器保持胶套夹住封盖的状态, 步进电机通过胶套拧动封盖, 可以对不规则形状的封盖进行拧紧(申请专利): CN202520017205.4)。

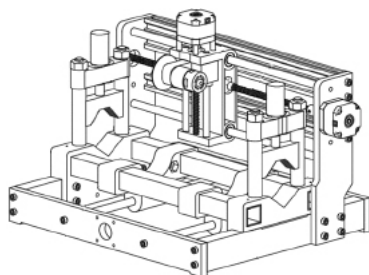
一种塑料母粒生产用双螺杆挤出机



本实用新型涉及双螺杆挤出机技术领域, 具体为一种塑料母粒生产用双螺杆挤出机, 包括挤出机主体, 挤出机主体的顶部连通有进料斗, 进料斗的内部设有两端均延伸至其外部的横管, 进料斗的顶部连通有观察漏斗, 横管的一端与观察漏斗连通, 横管远离观察漏斗的一端封闭, 进料斗的内部安装有横向搅拌组件, 挤出机主体的顶部安装有驱动横向搅拌组件转动的驱动组件; 横向搅拌组件包括与横管的底部转动连接的旋转杆, 旋转杆活动贯穿横管, 旋转杆的顶部固定连接有限位块。解决了现有的双螺杆挤出机在搅拌原料时容易将原料推向进料斗的侧壁, 增加原料对进料斗的压力, 导致进料斗变形凹陷的概率增加的问题(申请专利号: CN202520184802.6)。

一种用于塑料卷芯管分段的切管机

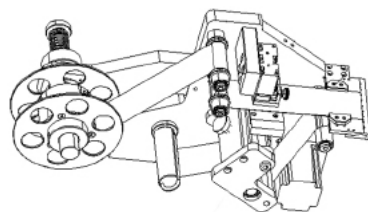
本实用新型公开了一种用于塑料卷芯管分段的切管机, 包括基座, 基座的上方设置有立板, 立板上设置有X轴滑动组件, 立柱的顶部固定安装有顶座, 顶座的顶面中心处设置有气缸, 顶座的下方设置有



压紧板, 压紧板的形状和设计有限位槽相配合, 压紧板的顶面与气缸的输出端相连接。本实用新型通过两个限位槽和压紧板的设置

置, 两个限位槽分别设置在卷芯管的两端, 为卷芯管提供了稳定的支撑和限位, 压紧板与限位槽配合使用, 通过施加压力将卷芯管固定在限位槽内, 防止其在加工过程中发生移动或变形, 稳定的限位固定使得卷芯管在加工过程中能够保持准确的位置, 降低了人工干预的需求, 从而提高了生产效率(申请专利号: CN202520180104.9)。

一种塑料吹膜下料收卷装置



本实用新型公开了一种塑料吹膜下料收卷装置, 包括收卷作业架, 收卷作业架的侧表面安装有膜体储筒,

膜体储筒的一侧分别安装有第一牵引辊和第二牵引辊, 收卷作业架上安装有整平机构, 整平机构的下方安装有盛料台, 膜体张紧机构的一侧安装有收卷辊。本实用新型通过在收卷作业架上安装有两个牵引辊机构, 可将塑料膜体材料结构牵引至盛料台处, 通过设置有整平机构, 可利用气缸驱动控制整平压辊对塑料膜体表面进行整平作业, 再通过设置有定位托板结构, 利用定位卡块对膜体材料两端进行限位卡合, 保障其在收卷时更加稳定平顺, 最后通过膜体张紧机构可对塑料膜进行进一步张紧作业, 保障塑料膜在收卷时张力更加稳定(申请专利号: CN202520361131.6)。

