

2026“嘉展智能杯”第十四届中国（国际）橡塑技术、装备与市场研讨会在大连成功召开

The 14th China (International) Rubber and Plastics Technology & Equipment, and Market Seminar, sponsored by the "Glospect Intelligent Cup" in 2026, was successfully held in Dalian

2026 年 9 月 3~4 日，2026 年“嘉展智能杯”第十四届中国（国际）橡塑技术、装备与市场研讨会在大连成功召开（图 1）。本次大会由全国橡塑机械信息中心、石油和化工橡塑节能环保中心、《橡塑技术与装备》《橡塑智造与节能环保》杂志社、中国橡塑装备线上平台联合主办，嘉展（大连）智能装备科技有限公司独家冠名，来自行业协会、科研院所、上下游企业共计 200 余名代表汇聚大连，共话橡塑产业创新发展。



图 1 大会现场

大会以“智赋橡塑 · 绿启新程 —— 新质驱动 ·AI 赋能 · 技术升级 · 聚力同行”为主题，聚焦新质生产力背景下橡塑行业智能化、绿色化、国际化发展。开幕式上，全国橡塑中心主任郑玉胜致开幕词（图 2）；嘉展（大连）智能装备科技有限公司总经理刘丹（图 3）、大连市甘井子区发展和改革局党组书记、局长王健先生致欢迎辞（图 4）、中国石油和化工勘察设计协会橡塑专业委员会主任王立杰（图 5）、北京化工大学教授杨卫民（图 6）、辽宁省橡胶工业协会会长陈国瑞先生（图 7）、中国橡胶工业协会原会长鞠洪振等嘉宾先后致辞（图 8），结合产业现状剖析行业“十五五”发展机遇与挑战。



图 2 全国橡塑中心主任
郑玉胜先生致开幕词并作主旨发言



图 3 嘉展（大连）智能装备科技有限公司总经理
刘丹先生致欢迎辞



图 4 大连市甘井子区发展和改革局党组书记、局长
王健先生致欢迎辞



图 5 中国石油和化工勘察设计协会橡塑专业委员会主任、
蓝星工程有限公司总经理
王立杰先生致辞



图 6　北京化工大学教授
杨卫民先生致辞



图 7　辽宁省橡胶工业协会会长
陈国瑞先生致辞



图 8　中国橡胶工业协会原会长、全国橡塑中心资深顾
问　鞠洪振先生作主题发言

主旨技术报告环节，行业专家与企业技术骨干相继登台，分享前沿研究与实践成果（图 9）。报告聚焦 AI 赋能企业创新、橡胶加工技术及装备发展、高端橡塑装备国产化攻关、橡胶智能整线装备落地、具身智能在轮胎成型设备的实践、轮胎全电硫化技术创新、橡胶行业绿色工厂建设、海外轮胎项目运营管理等方向。



图 9 专家分享前沿研究与实践成果

新技术新产品分享环节同样亮点纷呈，内容涵盖行业大模型应用、橡塑机械热管理等前沿技术。整场报告覆盖人工智能落地、高端装备自主化、绿色制造、海外工程实践等多元维度，既有行业趋势前瞻研判，也汇集大量产业一线实操案例，为与会人员提供了极具价值的行业借鉴。

本次大会设置高规格圆桌行业对话（图 10），由北京化工大学杨卫民教授担任主持人，王其营、陈建军、贾朝阳、林广义、高彦臣、孙庆江等嘉宾参与对话交流。与会嘉宾围绕 AI 助力制造业高质量发展、橡机产业发展后劲挖掘、橡机行业分化现象的看待与破解、橡机企业开拓海外市场路径、新能源汽车轮胎发展对橡机装备行业的变革影响等议题展开深度思辨，直面行业发展痛点，碰撞思想火花，形成多项具有现实指导意义的行业观点。



图 10 圆桌对话现场

参会代表一致认为，本次会议议题紧扣产业发展现实需求，报告内容务实详实，专家交流深入充分，有力推动了产业链上下游的技术共享与资源对接。

技术创新既是企业高质量发展的核心驱动力，更是赋能产业升级、助推行业与社会发展的关键力量。本届研讨会延续历届研讨会优良传统，精心组织行业有奖征文活动，并在大会现场为荣获一、二、三等奖的优秀论文作者颁发荣誉证书（图 11），树立行业学术标杆，营造崇尚创新、深耕钻研的良好产业氛围。



图 11 论文集一、二、三等奖现场合影

最后，主办单位全国橡塑中心魏霞秘书长向本届研讨会独家承办单位嘉展（大连）智能装备科技有限公司授予纪念杯及证书，并与嘉展（大连）智能装备科技有限公司总经理刘丹先生（图 12）、下一届研讨会独家承办单位青岛橡建工业工程有限公司曲建总经理（图 13），共同完成交接杯仪式，让研讨会的传承之火薪火赓续、绵延不息，凝心聚力助推行业守正创新、阔步前行。



图 12 魏霞女士为刘丹先生颁发纪念奖杯和证书



图 13 大会交接杯仪式

前日，全国橡塑中心联合嘉展（大连）智能装备科技有限公司，组织参会代表赴大连第二橡塑机械有限公司开展参观考察活动（图 14）。参会代表走进企业生产车间，实地观摩橡塑装备生产制造流程与智能化装备成果，现场开展技术交流，以实地参访深化行业互学互鉴，促进产业资源对接。



图 14 参观现场

本届研讨会的成功举办，充分彰显了全国橡塑中

心在行业引领、资源整合、技术赋能方面的平台价值。未来，将持续发挥行业平台职能，不断搭建高水平交流合作载体，助力橡塑产业技术迭代升级，推动我国橡塑行业向智能化、绿色化、高端化稳步迈进！

衷心感谢橡塑行业各界同仁的大力支持！2029 年第十五届中国 (国际) 橡塑技术、装备与市场研讨会独家承办单位为青岛橡建工业工程有限公司。期待 2029 年青岛再相聚，携手共进，共创辉煌！

全国橡塑中心供稿

中国轮胎出海新热土，为何指向埃及？

Why is Egypt becoming a new hot spot for Chinese tires to venture overseas?

从苏伊士运河经济区到亚历山大，中国轮胎企业的海外投资版图，正向埃及延伸。中策、赛轮、风神、浪马接连布局，背后既有拓展市场的主动选择，也有全球贸易环境变化带来的现实考量。继东南亚之后，埃及为何受到青睐？

龙头接连落子，项目各有进度

据中国轮胎商务网（tirechina.net）了解，9 月 2 日，中策签署意向书，拟投资约 5 亿美元在埃及建设轮胎项目，目前仍需推进项目研究、选址及审批。

赛轮的布局更为密集：继此前两轮投资后，今年 6 月再宣布拟投资 11.41 亿美元，建设年产 2 700 万条半钢胎、165 万条全钢胎及 2 万 t 非公路轮胎项目。风神拟投入约 26.8 亿元，在亚历山大布局卡客车胎、工程胎及农业胎；浪马投资 1.9 亿美元的埃及工厂则于 6 月奠基。

这些项目覆盖多个产品领域，但签约、规划与开工距离形成有效产能仍有差距。投资热度之外，更值得关注的是后续投产节奏与订单承接能力。

东南亚之后，为何选择埃及？

此前，东南亚凭借天然橡胶资源、产业配套及出口条件，成为中国胎企海外制造的重要基地。不过，贸易摩擦已延伸至当地。美国对泰国乘用车及轻卡胎、卡客车胎开展反倾销调查并作出相关裁定，表明海外生产同样面临贸易政策压力。

埃及则提供了新的市场组合。北接地中海、连接红海，在当地设厂有利于贴近欧洲、中东和非洲客户；埃及与欧盟等市场的贸易协定，也为符合条件的产品提供了市场准入便利。

中国轮胎商务网分析认为，这轮布局更适合看作东南亚之外的产能延伸。企业通过增加生产支点，分散对单一产地和出口市场的依赖，并结合不同区域需求调配产品。埃及的价值，由此从建厂成本扩展到交付效率和市场覆盖。

工厂建起来，经营考验才开始

区位优势能否转化为利润，还要看供应链与本地运营。相比东南亚，埃及远离主要天然橡胶产区，原料采购、运输和库存需要重新安排；设备维护、员工培训及本地供应商培育，也影响产能爬坡速度。汇率波动与区域航运风险，则可能改变项目原有的成本测算。

贸易条件同样需要动态评估。优惠待遇须满足适用的原产地等规则，海外工厂也无法永久免于贸易调查。随着多家企业集中布局，渠道建设能否跟上产能释放，将成为另一道考题。

对中国胎企而言，埃及打开了新的增长空间。最终决定投资回报的，是能否把制造优势转化为稳定交付、可靠品质和持续订单。出海的竞争，正在深入到每一座海外工厂的经营能力。

摘编自“中国轮胎商务网”

投资 15 亿元，70 万套轮胎项目进入新阶段

With an investment of 1.5 billion yuan, the 700,000-unit tire project has entered a new phase

近日，青岛市生态环境局发布公示，固博（山东）航空科技有限公司年产 20 万套航空轮胎、30 万套地面特种胎与 20 万套航空翻新胎项目，环境影响评价文件进入拟批准阶段，项目距离落地建设再进一步。

该新建项目坐落于青岛西海岸新区董家口化工产业园，总占地面积约 9.49 公顷，总投资 15 亿元。项目规划建设半部件制备、成型、硫化、翻新胎四大生产车间，配套智能立体仓库、研发实验室、变电所等公用设施，合计购置 258 台（套）生产设备，其中包含 8 台套关键进口装备。项目厂区不设置密炼工序，采用外购终炼胶的生产模式，践行绿色制造理念。建成之后，三条生产线合计可实现 70 万套产品产能，覆盖航空新胎、地面特种轮胎以及航空轮胎翻新业务，兼顾航空配套、特种装备与循环再制造赛道。

摘编自“中国轮胎商务网”

(R-03)