

专利文摘

PATENT ABSTRACTS

一种编织轮胎材料

A kind of woven tire material

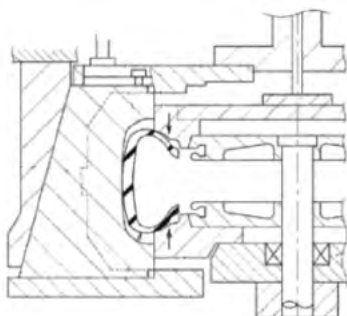


本发明涉及一种编织轮胎材料, 各种实施例涉及充气轮胎, 包括由编织纱线股组成的冠带层。各种实施例涉及由玻璃纤维长丝或钢丝组成的纱线股。编织股可包括紧密编织或松散编

织。各种实施例包括每厘米 1~5 针的编织物 (专利号: US202111021016)。

一种轮胎硫化方法硫化设备

A kind of tire vulcanization method and vulcanization equipment

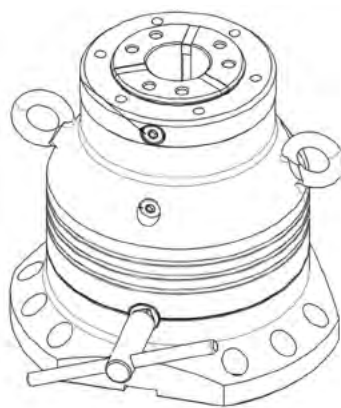


本发明一种轮胎硫化方法, 包括从模具中移除硫化轮胎的轮胎移除步骤。该轮胎移除步骤包括一个阶段, 在该阶段中, 上、下侧模具沿轮胎轴向向内移动, 以使硫化轮

胎在胎圈宽度减小的方向上变形; 以及一个阶段, 在该阶段中, 在硫化轮胎的变形状态下, 各段沿轮胎径向向外移动, 从而从硫化轮胎中移除各段 (专利号: US202110981344)。

一种五轴 CNC 手动外夹橡胶夹具

A kind of five-axis CNC manual external rubber clamping fixture



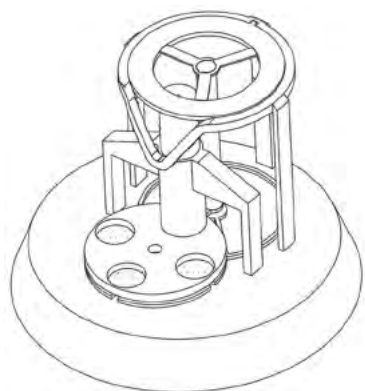
本实用新型涉及一种五轴 CNC 手动外夹橡胶夹具, 包括: 夹具底座、锥度本体、橡胶夹头、拉套、齿轮轴和齿盘, 夹具底座和锥度本体固定连接, 齿轮轴与夹具底座和 / 或锥度本体转动连接,

齿轮轴与齿盘啮合, 齿盘与锥度本体转动连接, 齿盘与拉套螺纹连接, 拉套相对锥度本体上下滑动, 拉套与橡胶夹头连接, 橡胶夹头的外锥面与锥度本体的锥孔滑动连接。本实用新型的橡胶夹头的各个金属块在轴向运动的过程中同步缩小和扩大, 不需要对多个卡爪进行新修正, 同时不需要修正, 装夹效率高 (申请专利号: CN202520088467.X)。

一种硅橡胶膜片气密性测试机

A kind of silicone rubber diaphragm air tightness testing machine

本实用新型涉及膜片气密性测试技术领域, 具体为一种硅橡胶膜片气密性测试机, 包括底座, 底座的顶部设置检测盘, 检测盘的顶部开设有四处检测槽, 且四处检测槽呈环形阵列分布, 检测盘中心的位置开设有水槽, 底座处于其中一处检测槽的上方设置有检测气筒, 检测盘的底部设置有间歇机构, 用于切换检测槽, 底座的顶部设置有加压机构, 用于控制活塞柱

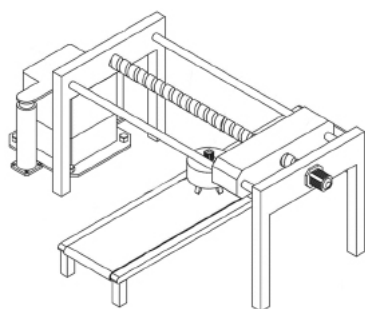


的升降，实际操作时，通过设置多处检测槽，使得当其中一处检测槽内的膜片在进行检测时，可以对其他区域的检测槽内的膜片进行取拿，从而不间断检测的同时进行膜片的更换，并在间歇

机构配合下间歇性切换检测槽大幅度提升检测的效率（申请专利号：CN202520298915.9）。

一种橡胶加工脱模装置

A kind of rubber processing demolding device



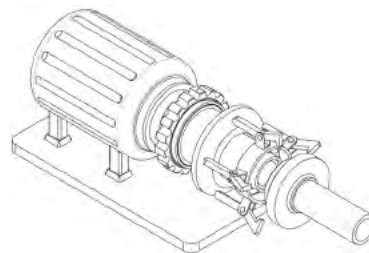
本实用新型公开了一种橡胶加工脱模装置，包括加工模具、卡接壳体、控制机构、连杆、驱动机构、门式支架、输送台、升降盘和卡胎板，加工模具一

侧设有两个门式支架，门式之间设有滑块，滑块和门式支架之间设有驱动机构，滑块下方设有卡接壳体，卡接壳体内部设有升降盘，卡接壳体内部设有连杆，卡接壳体内部设有控制机构，门式支架之间下方设有输送台。本实用新型与现有技术相比的优点在于：将对轮胎的夹持卡接的外力进行分散，减小对轮胎塑形的影响，避免人工直接用手接触高温的轮胎，更加安全高效（申请专利号：CN202422279802.2）。

一种具有高压喷射装置的新型橡胶管

A new type of rubber hose with a high-pressure spray device

本申请涉及橡胶管领域，且公开了一种具有高压喷射装置的新型橡胶管，包括橡胶管主体，橡胶管主体一端边部固定安装有固定卡板，橡胶管主体外表面靠近边部处设置有支撑板，支撑板上表面安装有高压喷射设备，高压喷射设备一侧输出端固定安装有固定管，固定管一侧边部焊接有若干固定座，固定座内壁

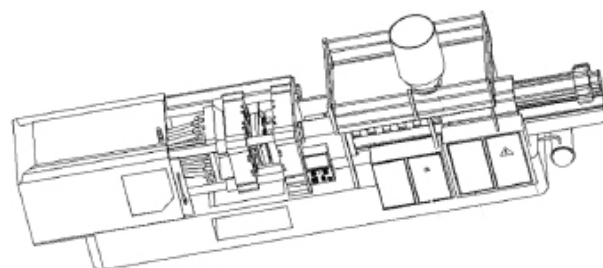


一侧转动安装有限位卡件，限位卡件一侧靠近铰接轴处焊接有连接杆，固定管外表面边部开设有外螺纹；本申请通过多个限位卡

件卡接在固定卡板外表面，进而达到具有便于将橡胶管主体限位固定在固定管外表面的效果，提高了橡胶管主体和固定管之间安装的密封性，解决了橡胶管主体在安装后受高压作用出现漏水的问题（申请专利号：CN202422877113.1）。

一种汽车橡胶密封圈生产的注射成型装置

An injection molding device for producing automotive rubber sealing rings



本实用新型提供了一种汽车橡胶密封圈生产的注射成型装置，包括机架和设置于机架上的密封圈模具和注射机构，注射机构包括推进筒和加料筒，加料筒的出料口与推进筒的进料口连通；推进筒上设置有加热组件；密封圈模具包括动模和定模，定模固定于机架上并且与推进筒的注射端连通；动模与定模相对设置；动模通过伸缩组件与机架连接，动模上设置有若干组模腔并对应模腔分别设置冷却通道，冷却通道的一端连接冷却介质入口，冷却通道的另一端连接冷却介质出口。该汽车橡胶密封圈生产的注射成型装置结构简单、设计合理，适合用于汽车橡胶密封圈的工业生产（申请专利号：CN202520248087.8）。

