

前沿资讯

ADVANCED INFORMATION

对华反倾销落地后，欧洲替换胎市场迎来拐点

European replacement tire market reaches a turning point after the implementation of EU antidumping measures against China

2026年8月5日，欧洲轮胎协会（Tyres Europe）正式发布《2026年第2季度欧洲替换轮胎市场报告》。整体数据印证欧洲轮胎替换市场走出弱复苏行情，但细分赛道冷暖分化显著，商用车轮胎强势反弹、四季通用轮胎持续挤占季节性轮胎份额，叠加欧盟对华轮胎反倾销落地、供应链重构、能源成本常态化等多重变量，重塑区域轮胎经销与生产格局。

整体来看，2026年2季度欧洲乘用车、SUV及轻卡民用替换轮胎销量同比增长3%，拉动上半年整体销量同比提升2%，结束2025年全年疲软走势。产品结构迭代成为民用胎核心特征：2季度全季轮胎销量同比大涨15%，上半年累计增幅9%；传统夏季轮胎同比下滑2%，冬季轮胎上半年累计销量下跌5%。欧洲常态化暖冬、车主降本诉求叠加一站式用车需求，让季节胎轮换需求持续萎缩，全季胎结构性扩张已成长期趋势，传统冬夏专用轮胎市场份额被持续挤压。

商用车轮胎成为本季度最大亮点，2季度卡客车替换轮胎销量同比大涨13%，上半年累计同比增长7%。欧洲轮胎协会在报告中指出，尽管地缘冲突扰动物流干线、工业能源成本高位运行，但欧洲公路货运周转量、干线物流车队维保刚性需求支撑轮胎置换节奏，货运企业车辆运维预算趋于稳定，老旧商用车集中更换轮胎带动大盘上行。

对比之下，农业轮胎2季度销量同比下滑7%，但跌幅较1季度12%大幅收窄，农业生产活动边际回暖；摩托及踏板车轮胎小幅增长1%，上半年累计上

涨4%，休闲出行消费韧性较强。

外部政策与进口格局深刻影响本土市场供给。7月初欧盟落地对华乘用车轮胎反倾销关税，直接消化2025年经销商提前备货库存，2季度亚洲平价轮胎进口量显著回落，欧洲本土头部轮胎厂商出货量优势凸显。

报告还显示，2026年1~5月，欧盟27国及英国乘用车轮胎进口量同比下降6%。其中，来自中国的进口量下降24%；中国市场份额由2025年的约72%下降至2026年的58%。与此同时，东盟供应快速增长，泰国、越南等国家进口明显增加，东盟供应占比由7.4%提升至19.9%。

预计下半年，欧洲轮胎协会判断市场将维持结构性复苏。商用车轮胎依靠货运刚需保持稳健，民用轮胎增长依赖汽车保有量自然置换，全季胎依旧是核心增长品类。

摘编自“聚胶”

中化橡机电加热硫化实现技术、市场双突破

Sinochem rubber machinery achieves dual breakthroughs in electrically heated vulcanization technology and market

继工程胎电加热硫化机完成试验验证、实现批量投产之后，中化橡机电在电加热硫化领域再度实现技术跃升，并斩获重磅市场订单。近日，公司卡客车子午线轮胎（TBR）电加热硫化技术，在国内大型轮胎企业完成全工况试验并顺利落地，成功拿下数千万元批量订单。此次成果落地，标志着中化橡机电加热硫化技术正式进军卡客车轮胎制造领域，也让公司跻身国内少数可大批量供货电加热轮胎硫化装备的优质厂商行

列。

在轮胎产业绿色转型升级、“双碳”战略深入推进的背景下，清洁高效、节能低碳的电加热硫化装备，逐步替代传统蒸汽硫化设备，市场需求持续攀升。立足行业发展趋势与客户核心需求，中化橡机于2024年启动电加热轮胎硫化机专项研发工作，组建专业研发团队，深耕市场调研、技术攻关与设备迭代。公司率先聚焦实心胎和工程胎应用场景，创新采用外温电磁加热技术，设备热能转化率超90%，节能降耗成效显著。该技术可实现快速升温，温控均匀性优异，有效保障轮胎硫化成型质量的一致性，同时支持独立调控硫化温度，工艺适配性极强，可满足各类工程轮胎的差异化硫化生产需求。该技术已获得头部轮胎企业两批数十台设备订单并交付，市场化落地成果丰硕。

在工程胎技术成熟落地的基础上，公司针对性攻坚TBR轮胎硫化技术难题，研发团队通过多轮技术研讨、结构优化论证、实际工况适配比对，敲定两套成熟稳定的核心技术实施方案，成功研制TBR电加热硫化试验样机。经过合作轮胎企业一年多的反复工况测试与性能优化，设备各项指标达标，顺利中标该企业30余台硫化机电加热改造项目。

中化橡机TBR电加热硫化机采用“外温电磁加热+内温加热内循环”一体化供热方案，核心技术均为公司自主研发，拥有完整自主知识产权。设备搭载电磁感应加热架构，对比电阻外温加热，电磁加热感应线圈无自身发热损耗，大幅延长设备使用寿命；配套定制化专属模套加热结构，可直接适配企业现有生产模具，无需模具返修，极大缩短现场改造工期，有效降低客户设备升级改造成本。

现场试验数据显示，该设备电能热转化率可达95%以上，相较传统蒸汽硫化工艺节能超50%，橡胶产品单位生产能耗最低可至0.08 kWh/kg，模具温差精准控制在±2℃以内。设备运行稳定、适配性强，节能指标、温控精度、运行参数均达标，完全契合企业规模化生产工况与产能要求。

目前，中化橡机乘用车胎(PCR)电加热硫化机研发工作正在稳步推进，有望今年3季度完成样机试验。未来公司将持续深耕橡胶硫化装备低碳创新，针对不同轮胎品类、不同企业生产场景提供定制化适配方案，全方位助力轮胎行业高质量发展。

摘编自“中化橡机”

4 亿轮胎研发基地落子青岛

A 400 million tire R&D base settles in Qingdao

近日，青岛市自然资源和规划局正式核发山东昊华科技有限公司研发中心项目《建设工程规划许可证》，这座总投资约4亿元的轮胎高端研发综合体进入实质建设筹备阶段，为昊华轮胎搭建“青岛研发、潍坊制造、海外落地”的全球产业创新底座夯实硬件基础。

资料显示，该重点项目坐落于青岛崂山区张村河以北、滁州路以南，地处张村河科创走廊核心板块，属于青岛市2026年度市级重点产业项目。

项目用地面积约1.56万m²，总建筑面积4.73万m²，规划建设4栋主体建筑，包含2栋9层高层研发主楼、2栋4层专业研发实验楼（局部2层），整体采用中轴对称布局，中央设置景观广场，建筑南侧直面张村河生态公园，以“公园化科研载体”理念打造低密度科创园区，配套规划机动车停车位366个，兼顾科研实验、技术办公、供应链总部运营等多元功能。

从功能定位来看，园区建成后将聚焦新能源汽车专用轮胎、超低滚阻高性能轮胎、特种商用车轮胎、橡胶新材料配方、轮胎仿真测试、智能化产品验证六大核心研发方向，整合材料实验室、成品轮胎性能测试中心、海外市场适配研发部、全球供应链技术服务中心，实现前沿技术攻关、样品试制、性能检测、产业化技术输出一体化运作，补齐企业高端轮胎自主试验验证能力短板。

山东昊华科技有限公司为昊华轮胎全资平台公司，2025年落地青岛崂山，是昊华轮胎布局胶东科创核心的关键主体。作为深耕橡胶轮胎行业30余年的头部民营轮胎企业，昊华轮胎生产基地扎根山东寿光，具备半钢子午线轮胎年产能2400万套、全钢子午胎550万套的规模化制造实力，2024年整体营收69.17亿元，位列国内轮胎企业第13位、全球轮胎35强，产品销往全球168个国家，海外销售收入占比高达75%，海外市场是企业增长核心支柱。

此前，昊华轮胎已在青岛落地亿元级供应链总部，本次4亿元研发中心落地，可助力企业实现研发中枢与全球供应链总部联动。

摘编自“橡胶谷”

(R-03)