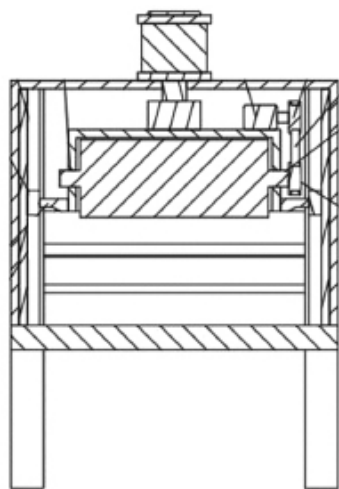




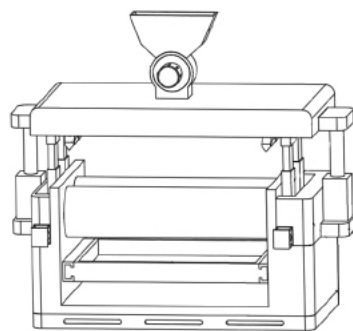
一种橡胶轮胎的胎面橡胶压实装置



本实用新型涉及橡胶轮胎加工技术领域，具体涉及一种橡胶轮胎的胎面橡胶压实装置，包括机架、安装仓、液压缸、连接座、移动仓、橡胶轮、从动轮、主动轮、电机、皮带、转轴、加热组件、辅助组件和抽气组件，将胎面原料依次堆叠放置到机架的上方，启动液压缸使其抵持移动仓向下移动，直至橡胶轮到达合适的位置后停止，再启动电机带动主动轮旋转，此时的从动轮驱动橡胶轮转动，对胎面原料进行压实作业的同时利用摩擦力拉动胎皮移动，加热组件用于辅助胎面原料黏合，辅助组件用于提高移动仓稳定性，抽气组件用于减少气味接触工作人员，通过这样的方式以便于工作人员根据不同需求的胎面厚度进行调节，减少设备成本上的支出(申请专利号：CN202422945255.7)。

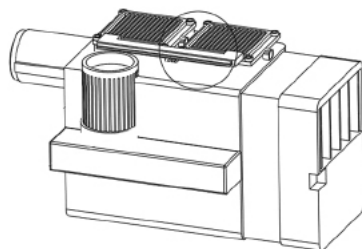
一种自行车轮胎生产用橡胶开炼机构

本实用新型涉及轮胎生产加工技术领域，且公开了一种自行车轮胎生产用橡胶开炼机构，包括机体，机体的左右两侧均固定安装有控制仓，机体的内部活



动安装有两组研磨辊，机体的左右两侧壁均开设有第一移动槽。本实用新型通过调节电机的运作驱动双向丝杆旋转，进一步的双向丝杆的转动带动与其螺纹套接的两组调节板沿着第一移动槽相对位移，完成研磨辊间距的调节，此时移动板底部的刮刀始终和研磨辊对齐，相较于传统装置，该装置可在对橡胶进行混炼时快速的对研磨辊的间距进行调节，并且在调节时，刮刀会跟随研磨辊进行位移，便于后续的刮除作业，减轻了工作负担(申请专利号：CN202520117970.3)。

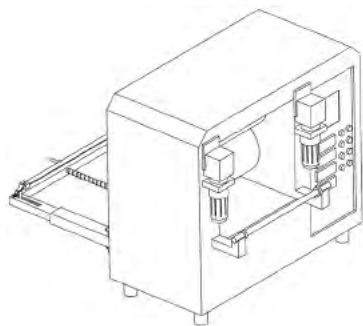
一种用于发动机的线束接插件橡胶件



本实用新型涉及汽车线束技术领域，且公开了一种用于发动机的线束接插件橡胶件，包括橡胶件主体，橡胶件主体的正面设置有环形凸起件，橡胶件主体的左侧设置有线束插入管，线束插入管的内部设置有线束限位组件，橡胶件主体的顶部设置有散热组件，线束限位组件包括内弹性环垫、唇形密封圈、磁吸U型架、磁铁滑块、弹性连接垫和弹性收缩环。该用于发动机的线束接插件橡胶件，通过设置有线束限位组件，当橡胶件安装到线束上时，形状记忆合金丝处于预拉伸状态，发动机工作时，温度升高，达到形状记忆合金丝的转变温度，合金丝收缩，带动橡胶向内收紧，进一步增强密封压力，确保密封可靠性(申请专利号：CN202423269747.5)。

橡胶垫生产用压延成型装置

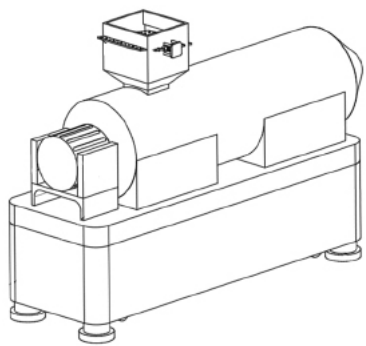
本实用新型提供橡胶垫生产用压延成型装置，涉及橡胶垫生产设备技术领域，本实用新型包括机体，机体的一侧设置有两组驱动电机，机体的内壁转动连



接有若干压辊，机体的一侧设置有卷辊，机体的外表面远离卷辊的一侧设置有收卷装置，收卷装置包括U形杆，U形杆的

两侧固定连接有矩形板，机体的一侧开设有若干螺纹孔，滑动杆的一侧设置有伺服电机，本实用新型通过设置收卷装置，通过将U形杆安装在机体的一侧，将成型橡胶垫的一端绕在圆杆的外表面，运作伺服电机带动圆杆转动即可对橡胶垫进行收卷，不需要使用额外的收卷装置对橡胶垫进行收卷并方便根据收卷圈数不同调整圆杆位置，提升使用压延成型装置时的便捷性(申请专利号：CN202520218014.4)。

一种丁基胶内胎用橡胶挤出机

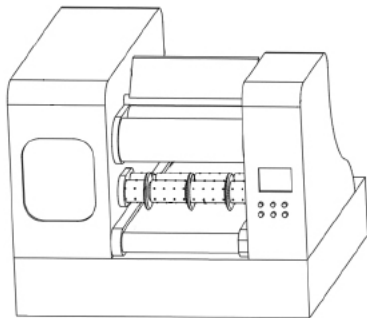


本实用新型涉及橡胶挤出机技术领域，且公开了一种丁基胶内胎用橡胶挤出机，包括底柱，底壳，底壳固定设置于底柱的上方；底壳的上方固定安装有外壳，外

壳的上方固定安装有筛选仓，筛选仓的一侧固定安装有固定机构。本实用新型通过控制器启动电机三后，带动齿轮三转动，通过齿轮三与弧形齿轮的啮合，使弧形齿轮、限位板和凸块同时进行来回移动，最终带动筛板移动对上方的颗粒进行筛选，与传统装置相比，该装置通过对颗粒的筛选，能够避免较多较大的杂质进入至装置的内部，从而影响橡胶的纯净度，从而提高了装置的工作效率，提高了产品的纯净度，通过上述技术方案，解决了现有技术中的质量和成本问题(申请专利号：CN202520181180.1)。

一种橡胶密封件生产用开炼机

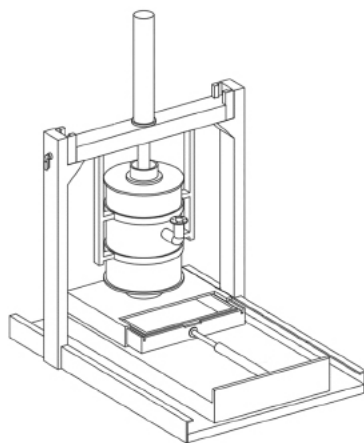
本实用新型公开了一种橡胶密封件生产用开炼



机，属于开炼机领域，切割机构包括平行设置在辊轮下方的第一切割辊轮和第二切割辊轮，第二切割辊轮的辊身上设有若干个切割刀，第一切割辊

轮的辊身上开设有与切割刀相适配的环形凹槽，第一切割辊轮和第二切割辊轮的一端均转动穿入次机架内，次机架内设有用于作用第一切割辊轮和第二切割辊轮传动相连接的动力组件，通过切割机构的设置，第一切割辊轮上的若干个切割刀对胶料进行切割，切合好的胶料从第一切割辊轮和第二切割辊轮的中间的缝隙掉落到下方的输送机构上，可将橡胶切割，便于后续搬运及生产，提高生产效率(申请专利号：CN202520081447.X)。

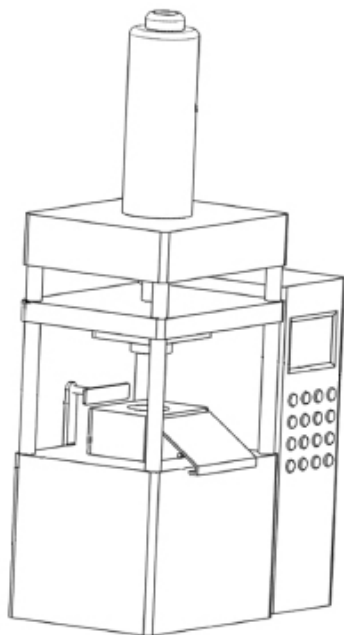
一种橡胶衬板生产用柱塞式压胶机



本实用新型公开了一种橡胶衬板生产用柱塞式压胶机，包括底座，底座的上方设置有压胶台，压胶台的上方设置有压胶机构，底座的两侧均固定有支撑架，支撑架的一

侧设置有连接机构，连接机构的一侧固定有横梁，横梁的下方固定有固定架，固定架的内侧安装有料筒，料筒的一侧上方固定有进料口；该一种橡胶衬板生产用柱塞式压胶机，通过压胶机构的配合使用，当胶体材料在压胶仓的内部压制成型之后，通过气缸的驱动使得伸缩杆收缩，带动移动盒从压胶仓的一侧滑动出，方便工作人员将成型模具从移动盒的上方取下进行下料，降低了下料难度，下料速度得到了提升，满足了连续生产需求，提高了橡胶衬板生产的生产效率(申请专利号：CN202520086989.6)。

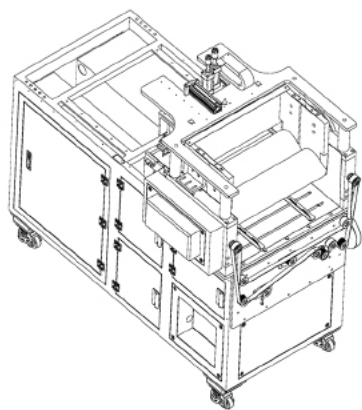
橡胶垫片生产用液压成型机



本实用新型提供橡胶垫片生产用液压成型机，涉及橡胶垫片生产领域，本实用新型包括液压成型机主体，液压成型机主体的一侧设置有下模，液压成型机主体的顶部固定连接

有液压缸，液压缸的输出端与液压成型机主体的一侧穿设连接，液压缸的输出端固定连接有滑动板，滑动板与液压成型机主体滑动连接，滑动板的一侧固定连接

一种用于橡胶自动化切条设备的送料机构

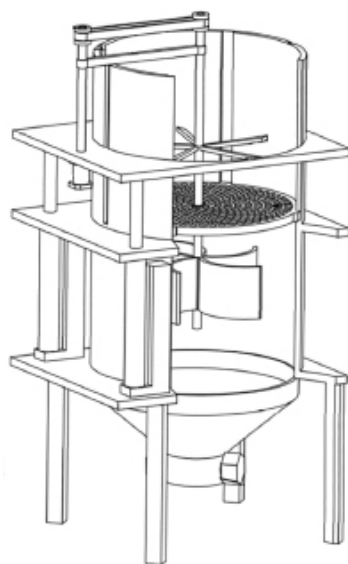


本实用新型提供了一种用于橡胶自动化切条设备的送料机构，属于胶加工设备技术领域。它解决了现有的胶条厚度和长度精度误差较大的问题。本用于橡胶自动化切条设备的送料机构，包括：进料箱体，用于接收并引导橡胶物料；

压辊装置，安装于进料箱体内，包括至少一个压辊

和驱动单元，压辊之间的间距可调节，用于对橡胶物料进行压延成型以控制其厚度；裁切装置，位于进料箱体底部，包括两个轴向间距可调的切割轮，用于对压延后的橡胶物料进行修边裁切以控制其宽度；压辊装置和裁切装置在控制系统的协同控制下，实现对橡胶物料厚度和长度的精准调控。本实用新型具有自动化程度高且精度高的优点(申请专利号：CN202520310706.1)。

一种废旧橡胶断硫塑化用混合装置

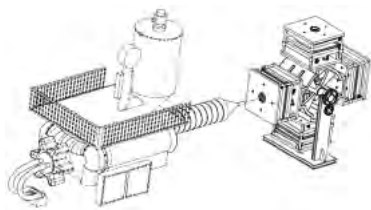


本实用新型涉及废旧橡胶再生技术领域，具体为一种废旧橡胶断硫塑化用混合装置，包括混合桶，还包括转动设在混合桶内的破碎搅拌组件、竖向滑动设在混合桶上的驱动组件、设在混合桶上且位于驱动组件下方的提升组件；驱动组件与破碎搅拌组件

传动连接，驱动组件带动破碎搅拌组件转动，提升组件与驱动组件连接，提升组件带动驱动组件竖向滑动；通过电机带动传动轴转动，进而带动设在滤网上部的粉碎刀对废旧橡胶原料进行再次粉碎，防止一些粉碎不彻底的废旧橡胶碎块影响降低再生橡胶的质量与性能稳定性；通过启动电推杆带动移动板上移，进而带动通过同步杆连接的传动轴上移，从而将滤网移动至混合桶外部，以便工作人员对其进行清理(申请专利号：CN202520129910.3)。

一种塑料成型模具粘附废料的回收利用装置

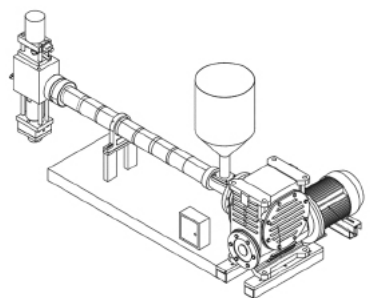
本发明涉及模具技术领域，并公开了一种塑料成型模具粘附废料的回收利用装置，包括设于注塑设备内的支撑架；支撑架通过设置在其顶部的轴承座转动连接有旋转架，旋转架的外侧设有模具组件，且该



模具组件设有四个并沿旋转架的中心呈圆周阵列分布，模具组件内设有用于清理废料的清理件。该一种塑料成型

模具粘附废料的回收利用装置，能够有效地解决现有技术中，清理模具飞边时，通常采用人工刮刀或工具手动清除分型面飞边，清理耗时占生产周期比例高，影响设备利用率，并且清理效果受操作人员技能水平影响，残留飞边会导致后续合模不严，引发产品毛刺、尺寸偏差等缺陷的问题(申请专利号：CN202510829660.9)。

一种随动式自适应塑料成型机

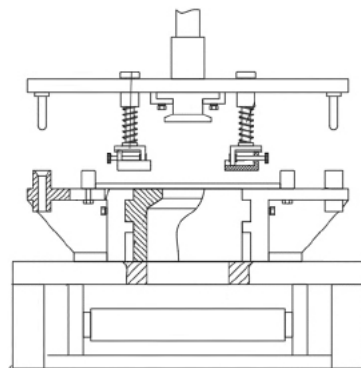


本实用新型公开了一种随动式自适应塑料成型机，包括底座，底座的后侧固定安装有支架，支架的上端固定安装有减速机，减速机的右侧固定

安装有直流电机，减速机的前侧固定安装有挤出机，挤出机的上端固定安装有储料仓，挤出机的外侧设置有机架，底座的上端固定安装有PLC控制器，底座的上端固定安装有直流驱动器。该随动式自适应塑料成型机通过模芯、活塞杆和液压缸的配合使用，当液压缸带动活塞杆和模芯上下调节模芯与出料口的壁厚时，活塞杆上的杆套和支板也随着活塞杆上下运动，从而带动拉线进行运动，使得位移传感器能够对活塞杆运动的距离进行监测，便于准确收集活塞杆调节模芯的位移变化(申请专利号：CN202423057367.5)。

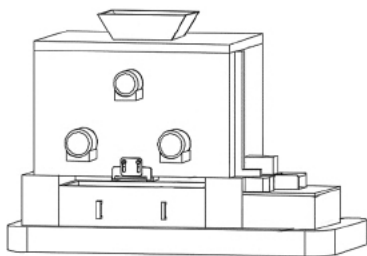
一种用于塑料制品加工的冲压模具

本实用新型公开了一种用于塑料制品加工的冲压模具，包括底座，底座的顶部固定安装有以下模板，下模板的顶部设置有以下模板，上模板与外部冲压驱动部件连接，下模板的中部固定安装有冲座，上模板的底部固定安装有冲头，冲头的两侧均设置有滑杆，滑杆



的顶部贯穿上模板，并与上模板滑动连接，滑杆的底端固定连接有L形架，L形架的顶部设置有弹簧。本实用新型通过在滑杆的底部安装L形架和压板，进而在上模板下降的过程中，可以带动两个压板对塑料薄板的两侧进行紧压，有效的避免塑料薄板的变形，提高了装置冲压时的冲压稳定性，降低了塑料制品冲压成型的失误率(申请专利号：CN202423276349.6)。

一种再生塑料颗粒循环式加工处理装置



本实用新型涉及再生塑料加工技术领域，且公开了一种再生塑料颗粒循环式加工处理装置，包括有底板。通过启动水泵，水

泵将储水箱内的水，从输水管送进处理箱内壁，对再生塑料颗粒进行清洗，清洗的同时，处理箱的水，会从出水孔流出，穿过塑料颗粒过滤板，进入出水管内，塑料颗粒过滤网将再生塑料颗粒留在处理箱内，水再穿过滤盒，流进储水箱内，循环利用，过滤盒将水中的灰尘颗粒留在盒内，当清洗完成后，停止水泵，等待处理箱内的水从出水孔流出，再转动转动块，转动块从连接槽内壁滑出，这时可以拉动连接杆，连接杆带动滑动杆在滑轨二内壁滑出，使滑动杆将过滤盒卸下，清理过滤盒，达到了循环使用水资源的效果(申请专利号：CN202423229035.0)。

