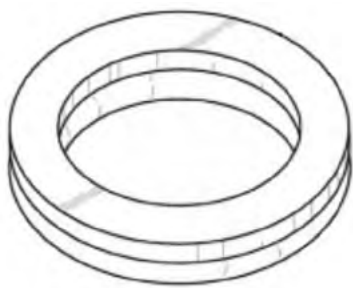


专利文摘

PATENT ABSTRACTS

一种带有传感器附件的轮胎传感器及传感器安装方法

A kind of tire sensor with a sensor attachment and its installation method

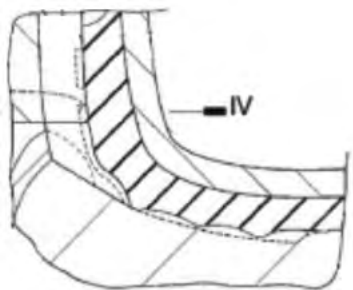


本发明涉及一种带有传感器附件的轮胎传感器及传感器安装方法。本发明提供了一种带有传感器附加传感器的轮胎。该轮胎包括一对胎圈区域、

从每个胎圈区域延伸至胎面的侧壁、在每个胎圈区域之间呈环形延伸的胎体以及设置在胎体内侧的内衬层。胶料环固定在内衬层上，胶料环在被固定到内衬层上时形成传感器。传感器中设有传感器粘合剂，传感器通过传感器粘合剂固定到轮胎内衬层上。同时，还提供了一种将传感器附着到轮胎上的相应方法（专利号：US202111117429）。

轮胎硫化模具、轮胎硫化装置以及相应的轮胎生产方法

Tire vulcanization molds, tire vulcanization devices, and corresponding tire production methods

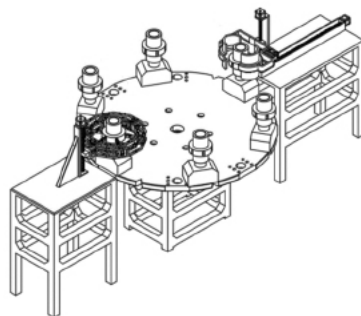


本发明涉及一种轮胎硫化模具、轮胎硫化装置以及相应的轮胎生产方法。本文所公开的轮胎硫化模具包括沿轮胎周向分割的扇形

区，用于成型胎面部分，以及一对用于成型轮胎侧壁部分的上侧板和下侧板。由扇形区和侧板形成的模具分型线位于胎面部分内。设有横向沟槽成型肋，用于在胎面部分中成型横向沟槽，该肋从扇形区桥接到侧板。在横向沟槽成型肋上设有用于在横向沟槽的沟槽底部成型凸起（的凸起成型凹部）。设有模具分型面，用于在没有凸起成型凹部的位置处分割横向沟槽成型肋（专利号：US202111020919）。

一种橡胶衬套的装配及检测一体设备

A kind of integrated equipment for assembling and testing rubber bushings



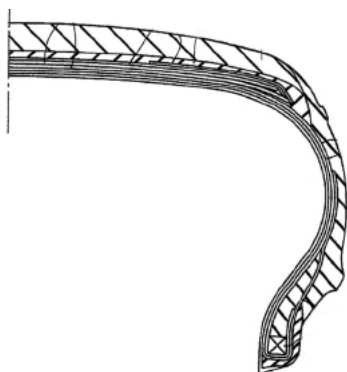
本发明公开了一种橡胶衬套的装配及检测一体设备，涉及橡胶衬套技术领域，旨在解决当前橡胶衬套在生产流程中，装配与检测环节相对独立的技术问题，包括装

配组件。本发明通过装配、输送、检测一体化设计，装配组件实现橡胶衬套的自动化装配，刚度检测组件实现多孔洞同步精准检测，适配不同高度的工件检测需求，通过感应结构反馈橡胶衬套的刚度特性，多工位同步检测确保各测试结构受力均匀、动作同步，实现装配、输送、检测的全流程自动化。本发明通过装配、输送、检测一体化设计，将装配与检测功能集成一体，多工位同步检测既保证了检测精度，提升了批量处理能力，完美适配汽车零部件、机械装备领域中大型橡胶衬套的工业化装配检测需求（申请专利号：

CN202511925371.5)。

轮胎用橡胶组合物

Rubber composition for tires

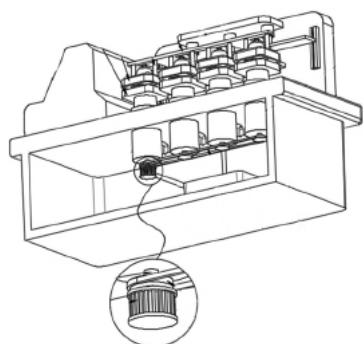


本发明提供一种耐磨损性和湿地性能优异、且成型加工性也优异的轮胎用橡胶组合物。其特征在于，在由苯乙烯丁二烯橡胶(A)、苯乙烯丁二烯橡胶(B)和丁二烯橡胶构成的二烯系橡胶100

质量份中，配合有二氧化硅50~150质量份和热塑性树脂10~80质量份，在二烯系橡胶100质量%中，丁二烯橡胶为30%以上，苯乙烯丁二烯橡胶(A)为15~35%质量分数，苯乙烯丁二烯橡胶(B)为苯乙烯丁二烯橡胶(A)的1~2质量倍，苯乙烯丁二烯橡胶(A)的玻璃化转变温度为75~50℃，苯乙烯丁二烯橡胶(B)的重均分子量为苯乙烯丁二烯橡胶(A)的重均分子量的2倍以上(申请专利号：CN202380051497.7)。

一种高压氢气下橡胶密封圈密封特性检测设备及其检测方法

Equipment for detecting sealing characteristics of rubber sealing rings under high-pressure hydrogen and detection method thereof



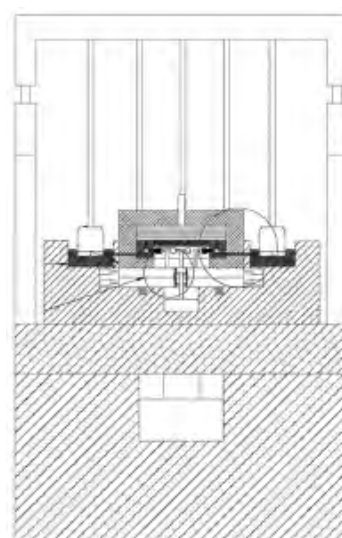
本发明公开了一种高压氢气下橡胶密封圈密封特性检测设备及其检测方法，具体涉及密封圈检测技术领域，包括放置板、顶盖和底盖，顶盖和底盖的数量均为四个，四个

顶盖的背面设置有第一磁板，底盖的外表面设置有连接筒。本发明通过设置连接筒、第二活塞板、第二磁块、第一磁块、出气孔、第三弹性组件和底盖，第二磁块靠近第一磁块时可控制支撑板远离连接筒移动对

密封圈进行支撑和位置调整，第二磁块远离第一磁块时，支撑板收缩与调整位置后的密封圈分离，随后第二活塞板移动至出气孔上侧，出气孔可顺利将氢气转移至底盖内与密封圈接触，本装置可自动实现对密封圈位置的调整，使后续密封圈检测使用过程的精准顺利进行(申请专利号：CN202210905635.0)。

一种制鞋橡胶注射成型设备及其使用方法

A kind of rubber injection molding equipment for shoe making and its usage method



本发明属于制鞋设备技术领域，尤其涉及一种制鞋橡胶注射成型设备，包括：支撑台，设置于地面上；转动台，通过转动电机转动连接于支撑台上；工作块，设置于转动台顶端，工作块顶端的中心设有安装槽，工作块顶端设有以安装槽为中心的安裝环槽；

注胶装置，设置于安装槽内，且注胶装置的若干输出端均连通于安装环槽内；若干注胶模具，分别相连安装于安装环槽内；且若干注胶模具的输入端分别与注胶装置的若干输出端连接；以及鞋楦装置，固定端设置于工作台上，输出端分别朝向若干注胶模具上；本发明的有益效果为；同时多个鞋帮底进行注胶、生产效率高、注胶量可调节及自动化强(申请专利号：CN202310931924.2)。

(R-03)

