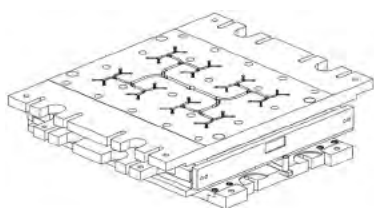




一种金属橡胶复合减振弹簧的注胶硫化装置

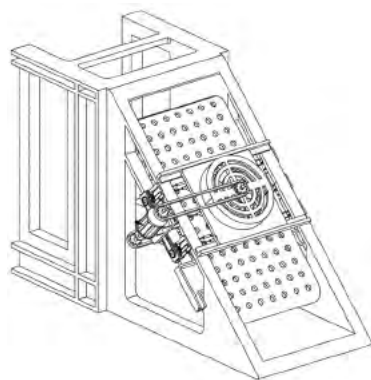


本发明涉及硫化产品制造装置技术领域，具体涉及一种金属橡胶复合减振弹簧的注胶硫化装置，包括上

模组件、下模组件和位于上模组件与下模组件之间的瓣模组件，上模组件上设有注胶流道，下模组件包括脱模单元和装模单元，瓣模组件的外端连接有开合模组件并由开合模组件控制瓣模组件的开闭，瓣模组件上设有限位单元，瓣模组件包括多组对装的瓣模组，每组瓣模组包括相对对称配合设置的瓣模本体，瓣模本体的端部设有键仔，开合模组件包括与键仔滑动连接的槽板，通过槽板的垂向移动使得瓣模组内的瓣模本体打开或闭合。本发明可实现瓣模与产品的自动分离、瓣模的自动开合、产品的自动装模，模具的热损失小，工艺稳定性好(申请专利号：CN202411175868.5)。

一种橡胶制品生产加工用转运装置

本发明涉及橡胶生产技术领域，具体为一种橡胶制品生产加工用转运装置，包括基座，基座上设置有支架，支架上设置有传送网带，还包括有两个风扇，设置在传送网带两侧；支撑杆，设置有多组，均包括第一支撑轴和第二支撑轴，均设置在支架一侧；动力机构，设置在支架上；起伏机构，设置在支架



上；聚集机构，设置在支架上；此橡胶制品生产加工用转运装置，区别于现有技术，工作人员在使用时，利用动力机构带动两个风扇转动，对橡胶片进行冷却，利用起伏机构在动力机

构控制下，驱使多个第一支撑轴、第二支撑轴错位运动，使得橡胶片与传送网带之间产生间隙，利用聚集机构对脱落的橡胶片边角料进行聚拢收集，增大橡胶片的散热面积、提高散热降温效率(申请专利号：CN202411649295.5)。

一种橡胶密封件加工用成型模具

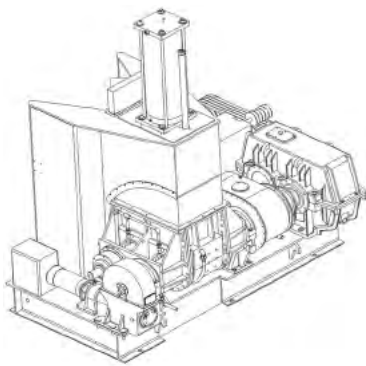


本发明公开了一种橡胶密封件加工用成型模具，属于橡胶密封件生产技术领域，本发明是通过设置内外嵌套且可上下升降

运动的中空模套以及模芯，中空模套由前后对称设置的定模套、动模套组成，在注塑时，模芯与中空模套内的多对注塑腔之间构成多个相互不连通的注塑模槽，通过多组注料管、注料腔配合结构分别向多个注塑模槽同步注入橡胶材料，注料工作完成后，启动限位套处的电磁环，推料锥朝限位套一侧运动并与其相密合，一方面将注料腔多余橡胶材料推动至注塑模槽，另一方面实现注塑模槽与注料腔无间隙配合，每个注塑模槽形成的密封件为独立个体，待开模后，动模套向外脱离定模套，驱动定模套向下朝落料口翻转，在重力作用下实现集体脱模(申请专利号：CN202411546190.7)。

橡胶生产制造用密封式混炼装置

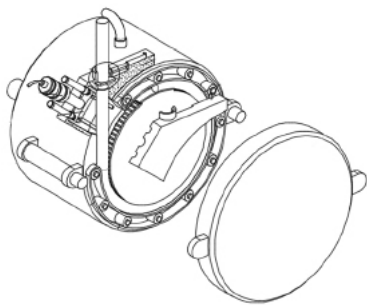
本发明提供了一种橡胶生产制造用密封式混炼装置，包括基座、支撑座、混料箱、第一驱动机构、



第二驱动机构以及动力传递机构。底座顶部具有安装平台。支撑座设有两个，两个支撑座间隔设置在安装平台上。混料箱转动设置在两个支撑座上。第一驱动机构

能够驱动混料腔内的搅动部工作。第二驱动机构包括与混料箱连接的第一蜗轮以及第一蜗杆。第一蜗杆能够通过第一蜗轮带动混料箱俯仰向下转动，且通过动力传递机构与第一驱动机构相连。本发明提供的橡胶生产制造用密封式混炼装置可实现大力矩的传递，且自锁性较好，而且稳定性高，不易损坏，有效的避免因采用液压缸而导致的漏液以及变形等问题，保证橡胶生产的连续性，实用性强(申请专利号：CN202411603947.1)。

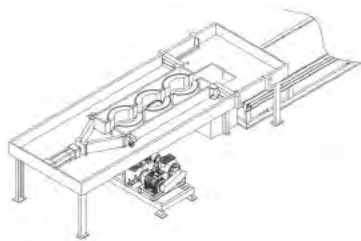
一种高柔韧性橡胶密封圈的加工装置及方法



本发明涉及密封圈加工技术领域，具体为一种高柔韧性橡胶密封圈的加工装置及方法，包括：固定座，固定座的一端

面中部开设有安装槽、且安装槽内腔活动设置有转筒，安装槽的内壁开设有导向滑槽；柔性橡胶棒的一端穿过传动带的缺口处并延伸至传动带和转筒之间的间隙中；凸台的内部滑动安装有熔接压板；有益效果为：通过在固定座的端面边缘处安装有传动带，传动带呈优弧形，固定座的端面中部开设有安装槽、且安装槽内腔转动安装有转筒，传动带的缺口处设置有与固定座固定连接的凸台，凸台内部滑动安装有熔接压板，转筒旋转一圈后，柔性橡胶棒形成一个完整的圆形，从而提高柔性橡胶棒熔接后的性能(申请专利号：CN202411128868.X)。

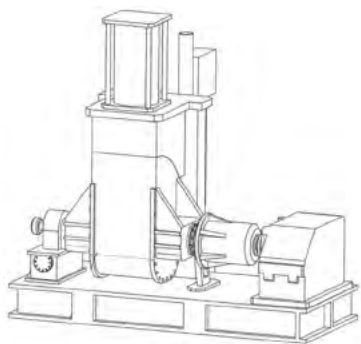
一种利用废旧轮胎加工成橡胶粉的多级粉碎装置及粉碎方法



本发明涉及废旧轮胎回收技术领域，具体地说，涉及一种利用废旧轮胎加工成橡胶粉的多级粉碎装置及粉

碎方法，包括轮胎运输装置、设置于轮胎运输装置后侧的对辊破碎装置以及设置于轮胎运输装置和对辊破碎装置之间的轮胎预先处理装置。该利用废旧轮胎加工成橡胶粉的多级粉碎装置及粉碎方法，控制轮胎预先处理装置中的气缸发生周期性的收缩，而依次将轮胎向着对辊破碎装置进行运输，并在运输的过程中，通过轮胎切割锯，将橡胶轮胎进行切割，而在进入对辊破碎装置前，破坏轮胎的整体结构，而让轮胎更容易被捕捉和破碎，提高了破碎过程的稳定性，减少辊破碎装置的工作负担，并节省了额外设备的投入(申请专利号：CN202411434385.2)。

一种用于废旧橡胶加工的高效塑炼设备

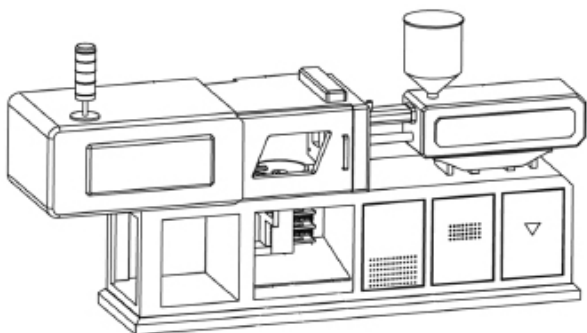


本发明属于橡胶塑炼设备技术领域，且公开了一种用于废旧橡胶加工的高效塑炼设备，包括底座、塑炼机主体、排气管一、气阀、水处理机构、排气管二、放

水机构、分离机构和中和机构；所述塑炼机主体设置在底座上，所述排气管一连通在塑炼机主体上，所述气阀设置在排气管一和塑炼机主体的连通处上，所述水处理机构安装在塑炼机主体上且与排气管一连通，所述水处理机构的顶部固定连通有排气管二。该设计可以利用流水对废气腔内壁的斜面进行保护，避免废气腔内壁斜面上的防腐涂层被破坏，同时也可以避免酸性冷凝水的堆积和残留，进而延长了排气管二、废气腔和排气管一的使用寿命，降低了废气泄露的风险

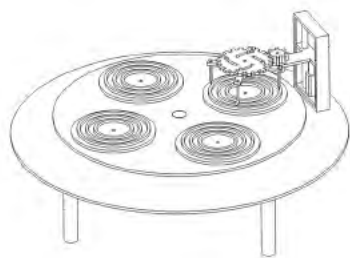
(申请专利号: CN202411746268.X)。

一种塑料盖成型模具



本发明属于塑料成型技术领域,具体涉及一种塑料盖成型模具,包括底座,底座上侧设有驱动箱,驱动箱右侧设有成型箱,成型箱内设有成型腔,成型腔右侧设有定膜,成型腔左侧设有与驱动箱连接的动模,底座右侧设有与定膜连接的挤料机构,底座底部设有与成型腔连通的收料槽,收料槽内壁设有上端伸入成型腔的落料框,落料框内部设有落料孔,落料孔底部设有向上喷出的喷气机构,落料框由上至下设有若干与落料孔连通的横槽,若干横槽内均滑动装配有滑板,若干滑板一侧设有透气板,若干滑板远离透气板一侧均设有掉落孔,若干滑板左侧共同装配有与落料框连接的回弹机构,若干滑板右侧共同连接有连接件,连接件与动模连接的联动机构(申请专利号: CN202411739860.7)。

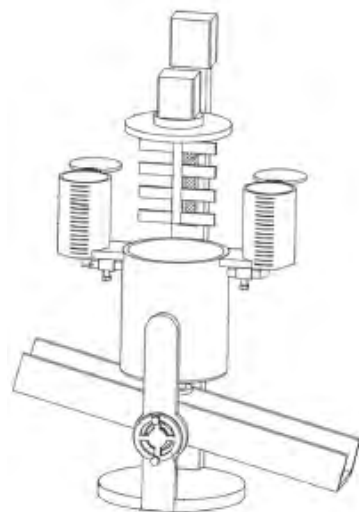
一种橡胶密封件修边装置



本实用新型公开了一种橡胶密封件修边装置,涉及橡胶密封件修边设备领域,包括工作台,工作台的底端设置有若干支撑腿,工作台的中部贯穿设置有转动机构,转动机构的外侧上方设置有修边机构,修边机构的底端连接有调节机构。通过转动机构、修边机构及调节机构的配合设置,能够使得正在修边的密封件的转动不会影响其他密封件的放置与取出,实现对橡胶密封件边修边的同时边放置未修边的密封件,从而提高修边效率,

同时还可对不同尺寸的密封件来进行按压修边,且在对不同尺寸密封件修边时无需更换零部件,不仅保证了修边质量,还满足了对不同尺寸密封件的修边需求,提高了修边装置的生产效率(申请专利号: CN202420833699.9)。

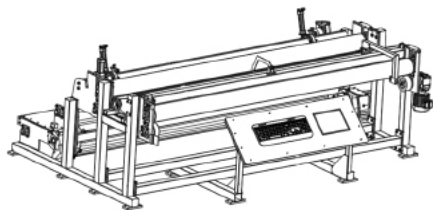
一种橡胶密封条生产用原料混合装置



本实用新型公开了一种橡胶密封条生产用原料混合装置,本实用新型包括底座、搅拌组件、混合罐、定量桶和导向板,底座的顶部设置有竖杆和支撑座,竖杆的前端设置有角度刻度线,搅拌组件设置在支撑座上,混合罐设置在竖杆和支撑座的内侧,定量桶设置在混合罐上,导向板与竖杆和支撑座转动连接,导向板的前端设置有摇把,摇把上螺纹连接有紧固杆,导向板上设置有指针。在本实用新型中,设置的摇把可带动导向板转动,转动时设置的指针可对准角度刻度线,即可精确调节导向板的角,以便下料,同时当导向板右下方倾斜时,混合料可通过右方导出,反之,当导向板左下方倾斜时,混合料可通过左边导出,以便调节下料的方向,使用范围大(申请专利号: CN202323422227.9)。

一种双面丁基橡胶密封胶带高效生产装置

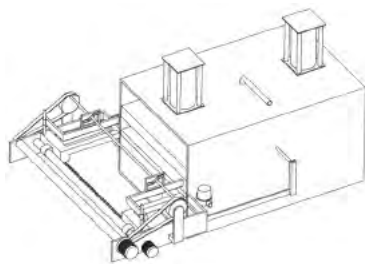
本实用新型涉及胶带生产技术领域,且公开了一种双面丁基橡胶密封胶带高效生产装置,包括主体架,主体架的外侧端设置有电机,主体架的内侧顶端设置有放卷辊、涂胶机构,放卷辊的侧端转动连接于主体架的上端内侧,涂胶机构位于放卷辊的后方,涂胶机构的侧端固定连接于主体架的顶端。由控制机构部位牵引胶带两端,将胶带侧壁向两端拉平后,能够有效避免胶带在卷绕过程中出现褶皱或不平整的情



况，确保胶带的质量和外观，在后期卷绕的过程中能够保证胶带的平

整度和黏胶层胶性的完整，通过在卷绕过程中，胶带外侧和覆膜一侧经过收卷机构内侧刮平，进一步提升胶体和覆膜层侧壁之间的紧密程度，增强胶带的整体性能(申请专利号：CN202420914534.4)。

一种橡胶输送带生产用平板硫化机

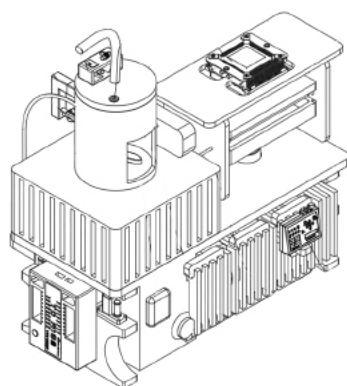


本发明属于平板硫化机技术领域，且公开了一种橡胶输送带生产用平板硫化机，包括支撑架，支撑架的外侧设置有驱动机构，支撑架内腔的上方设置有硫化机构，支撑架内腔的底部设置有冷却机构；驱动机构包括安装架，安装架固定连接在支撑架的外侧，安装架远离支撑架的一侧固定连接有电机一。本发明通过所需硫化的橡胶输送带的宽度，调整移动台的间距，调整上压空腔加热板内腔的导热油空间，使得导热油的量发生变化，从而避免每次都对最大量的导热油进行加热，降低了电加热棒的能耗，节能环保，并且由于橡胶输送带多余的部分并没有被硫化，硬度较低，从而方便L形裁剪刀进行裁切成段，以及方便后续的回收利用(申请专利号：CN202411750981.1)。

构，支撑架内腔的上方设置有硫化机构，支撑架内腔的底部设置有冷却机构；驱动机构包括安装架，安装架固定连接在支撑架的外侧，安装架远离支撑架的一侧固定连接有电机一。本发明通过所需硫化的橡胶输送带的宽度，调整移动台的间距，调整上压空腔加热板内腔的导热油空间，使得导热油的量发生变化，从而避免每次都对最大量的导热油进行加热，降低了电加热棒的能耗，节能环保，并且由于橡胶输送带多余的部分并没有被硫化，硬度较低，从而方便L形裁剪刀进行裁切成段，以及方便后续的回收利用(申请专利号：CN202411750981.1)。

一种向注模机进给塑料回收的注塑模具

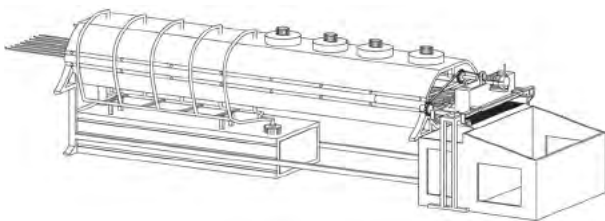
本发明公开了一种向注模机进给塑料回收的注塑模具，涉及塑料回收与注塑成型技术领域，包括：底座，底座的顶面固定安装有工作台，底座的侧壁固定安装有配电箱，底座的前侧壁固定安装有控制器，工作台的顶面固定安装有注模机本体；混合机构，混合机构设置在注模机本体上，混合机构包括：加热罐，加热罐固定安装在注模机本体的顶面上，加热罐的顶



面固定安装有盖板，盖板的顶面固定安装有输送管，通过设置有混合机构，使检测器和微型加压泵的联动，实现了对塑料溶液固化速度的实时监测和自动化调节，通过设置有输送组

件，使圆盒、圆形磁铁和隔膜泵的协同作用，实现了对注塑模具中不同密度塑料溶液的高效回收和再利用(申请专利号：CN202411457440.X)。

一种用于可降解塑料加工生产输送机构及其输送方法



本发明涉及可降解塑料加工生产领域，公开了一种用于可降解塑料加工生产输送机构及其输送方法，包括：风干部件，风干部件下方一端设置有喷淋部件，风干部件的一端底部放置有；加工部件设置在风干部件的一端且位于的上方，加工部件的内部滑动安装有筛分部件；加工部件，用于将降解塑料裁切成颗粒，同时控制喷淋部件的喷淋方向，并且控制筛分部件往复滑动对塑料颗粒进行筛分；本发明通过加工部件、筛分部件、喷淋部件、风干部件和之间的配合运行，能够对可降解塑料丝进行全面冷却降温，同时使得输送机构具有裁切功能，并且对裁切后的颗粒和碎屑进行分离，从而满足人们对输送机构的使用需求(申请专利号：CN202411732304.7)。

