

10万条工程轮胎项目，首次公示

2026年3月4日，湖北怡佳橡塑有限公司“年产10万条工程轮胎项目”正式开展第一次环境影响评价公示，标志着该项目进入前期筹备关键阶段，距离开工建设又近一步。

该项目总投资1.4亿元，选址于荆州市松滋市临港工业园区，规划占地面积22011 m²，总建筑面积达28000 m²。项目拟新建1条实心轮胎生产线和1条空心轮胎生产线，配套建设相关生产厂房，购置压胶机、密炼机等先进生产设备。

项目建成后，将形成年产10万条工程轮胎的生产能力，可有效填补区域工程轮胎细分领域供给缺口。按

照规划，该项目预计于2026年5月正式开工建设，此次环评公示将广泛征求公众意见，为项目后续规范建设奠定基础。

据悉，湖北怡佳橡塑有限公司成立于2026年1月12日，注册地位于荆州市松滋市，注册资本400万元，法定代表人为刘美宜，由邱启平与刘美宜各持股50%，是一家专注于橡塑及轮胎领域的制造企业。该经营范围涵盖轮胎制造、销售，橡胶制品制造、销售，高品质合成橡胶销售等，此次工程轮胎项目是其成立后启动的首个重点项目。

摘编自“橡胶谷”

两会聚焦：橡胶轮胎行业的“第二增长曲线”在哪里？

2026年《政府工作报告》提出，传统产业、新兴产业、未来产业，要这样发展！

1 优化提升传统产业

持续推进重点产业提质升级，新部署一批重大技术改造升级项目，安排2000亿元超长期特别国债资金支持大规模设备更新。

实施新一轮制造业重点产业链高质量发展行动，强化产业基础再造和重大技术装备攻关，打造一批国家先进制造业集群。

推行普惠性“上云用数赋智”服务，持续加大对中小企业数智化转型的支持。

拓展智能制造，新建设一批智能工厂和智慧供应链。

发展智能建造，培育现代化建筑产业链。加快推进标准升级，强化质量监督和品牌建设，支持企业提供更加优质、更具特色的产品。

2 培育壮大新兴产业和未来产业

实施产业创新工程，鼓励央企国企带头开放应用场景，打造集成电路、航空航天、生物医药、低空经

济等新兴支柱产业。

建立未来产业投入增长和风险分担机制，培育发展未来能源、量子科技、具身智能、脑机接口、6G等未来产业。

构建促进专精特新中小企业发展壮大机制培育独角兽企业。高效用好国家创业投资引导基金，大力发展创业投资、天使投资，政府投资基金要带头做耐心资本，推动更多初创企业加快成长为科技领军企业。

新兴产业、未来产业，代表着新一轮科技革命和产业变革的方向，是培育发展新动能、获取未来竞争新优势的关键领域。

现将主要内容分享如下：

(1) 新兴产业、未来产业，橡胶行业的“第二增长曲线”

近年来，一股以人工智能（AI）为核心的科技创新热潮正澎湃涌动，机器人不仅仅是工具或助手，更融入人类社会，成为日常生活的一部分，作为文化和情感交流的重要媒介，极大地拓展了AI在创作、娱乐和信息服务等领域的应用范围。

橡胶轮胎行业抢抓新兴产业、未来产业发展机遇，加快推动产业升级，统筹推进传统产业巩固提升和新兴动能培育壮大，推动传统产业智能化、绿色化、融合化转型，大力发展新兴产业、未来产业，积极开辟出“第二增长曲线”。

(2) 无缝迁移新兴产业、未来产业，打造双轨发展曲线

橡胶轮胎行业企业以传统产业积累的优势、不同领域的技术积淀与精准的战略预判，精准切入新兴产业、未来产业领域。聚焦新材料、新能源汽车、人工智能、高端装备等市场潜力大、产业基础实的赛道集中发力，实现“重点突破+前瞻布局”的双轨发展格局。

新材料产业发挥引领带动作用。高性能合成橡胶、高性能纤维、生物基材料、医用材料等是新兴产业的重点产品。

橡胶化学品行业大力发展以可再生资源为基础的生物基材料。青岛科技大学与圣泉新材料共建的“生物基橡胶化学品联合实验室”于2026年1月正式启用。彤程集团的光刻胶等电子化学品，应用于半导体、显示面板生产线，营业收入占总营收的27%。建设完成6万吨/年可生物降解材料项目，使高端生物可降解制品应用在购物袋、快递袋、农业地膜等方面。

人形机器人从“骨骼”到“肌肤”，对材料提出了前所未有的多维需求。作为国际领先的高性能橡胶轮胎骨架材料加工企业，大业股份在材料研发、精密加工工艺等方面的深厚储备，为跨界研发机器人用腱绳奠定了坚实基础。依靠纤细且坚韧的腱绳“传动神经”，绳驱灵巧手解决了机器人“动手能力”的问题，全身绳驱架构则延伸至机器人各个关节，实现了机器人“整体运动”的革新。

除了高强度金属材料，超高分子量聚乙烯纤维(UHMWPE)等也是机器人绳驱“骨骼”材料选择品种。UHMWPE材料凭借轻量化优势，适配重量敏感的服务机器人场景；以大业股份腱绳为代表的金属材料，在极端负载场景中不可或缺，两类材料形成了互补而非替代的关系。

新年伊始，恒辉安防宣布，经营范围新增机器人业务。20多年来，该公司在功能性安全防护手套细分领域积累了核心优势，其高端防切割手套核心原材料UHMWPE，是实现机器人柔性驱动与安全防护的“理想材料”。

机器人“柔性电子皮肤”通过微结构压力传感单元和微型温度传感器，能够精准感知冷热源，并控制抓握力度。新安股份研制的硅基新材料“仿生皮肤”赋予机器人“生命触感”，涵盖轻量、常规、导电、高回弹等多种特征。

新能源汽车领域技术突破持续涌现。装配空气弹簧智能悬架系统的高端新能源汽车，可以在紧急刹车时，降低车身向前的“冲劲”；高速转弯时，减少车身向外倾斜的“甩感”，提高整车舒适性。伴随我国新能源汽车的快速发展，国橡中心、拓普集团、保隆科技、丰茂股份等橡胶制品企业，进入乘用车空气悬架气囊生产领域。国橡中心应用“液体黄金”技术成功攻克空气弹簧气囊材料的“卡脖子”问题，制备的超高性能空气弹簧已为部分国产高端车型配套，实现了国产化替代。

1月22日，总投资达15亿元的丰茂股份智能底盘热控系统生产基地奠基。除持续提升空气弹簧的耐久性与可靠性外，同步推进电池管路系统、电机管路系统、电池缓冲片等部件量产，构建多元化产品矩阵。

为智能网联汽车提供服务的多个试验场开始发挥作用，如玲珑集团中路慧能“车路云一体化”测试示范基地、赛轮集团华东(东营)智能网联汽车试验场等。

中鼎股份在轻量化、橡胶减震与高性能密封技术的深度融合，构建了系统级能力。该公司布局机器人战略，采用“技术迁移+股权绑定+战略合作+产能布局”的“多线并进”策略，很快就完成了从技术储备到订单兑现的关键跨越。

机器人伺服电机和减速器产生的振动与冲击，会直接影响关节的使用寿命和运动精度。谐波减速器内部的润滑脂必须被严格密封，防止灰尘和水汽侵扰。“骨骼”轻量化能够保证更长的续航时间。作为奇瑞“墨甲”系列机器人的核心供应商，中鼎为其提供结构件、减振件、密封件等33项核心组件，首批220台机器人交付，对应的潜在订单规模约1.76亿元。成功获得众擎机器人谐波减速器项目定点，将于2026年启动量产交付。轻量化“骨骼”已经向客户送样。

人工智能(AI)和高端装备在“改写”中国制造。1月7日，工信部等8部门出台《“人工智能+制造”专项行动实施意见》，加快推动AI产业高质量发展，高水平赋能新型工业化。“2025年度卓越级智能工厂”，授予

了中策橡胶、赛轮集团、森麒麟、济宁神州和兴达帘线5家橡胶行业企业。

中策橡胶大江东工厂全链条应用了18个AI智能体，“AI配方”调出最佳材料配比，设备维修有“AI助手”，生产计划有“AI排班”，另外“虚拟送样智能体”耐久测试每秒能跑300次。

赛轮集团广泛应用人工智能、5G、工业大数据等先进技术，构建多个典型数字应用场景，实现数据闭环流动与智能优化，建成了以橡胶轮胎工业互联网平台为支撑的高效协同智能工厂。

丰茂股份依靠在精密传动和密封领域的技术积淀、橡胶材料配方创新等优势，切入人形机器人赛道。橡胶传动系统为机器人关节提供柔性动力传输，在机器人产品中实现高缓冲、低噪音的精准运动控制，大幅提升复杂地形适应能力；密封系统对减速器等核心部件实施精密防护。

天津赛象科技股份有限公司向“具身智能”战略转型，“具身智能移动并联操作机器人创新设计与应用关键技术”项目，成功获批天津市2025年科技重大专项。

车规级液冷管路赋能储能、数据中心。汽车行业对橡胶制品的可靠性、耐久性、安全性等审核标准严格。数据中心、储能、通信、交通（新能源汽车超快充充电桩、重卡换电站）、电力电网（输配电设备柜、变电站的机柜）、工业自动化六大高景气赛道，对于液冷管路行业来说，比传统汽车市场更有想象空间。

拓普集团凭借在汽车底盘、执行器、热管理等领域积累的精密制造能力，无缝迁移到人形机器人产业，成为特斯拉人形机器人的核心供应商。2025年拓普已经在数据中心、储能、机器人液冷领域，获得15亿元订单；2025年上半年，拓普汽车电子业务，如智能座舱、线控转动等业务收入10.75亿元，同比增长52%。

丰茂股份与江淮汽车强强联合，拓展液冷管路新蓝海，以应对汽车产业电动智能化、数据中心算力爆发增长、储能规模扩张等工业场景。

新能源产业、储能设施关键设备“发”力。随着新能源发电规模扩大、电网调峰需求提升，高性能、长寿命的橡胶制品需求将持续攀升。一些胶管企业，积极开发适配储能、电力设施的高附加值产品，推动行业向绿色化、高端化升级。

时代新材高性能聚氨酯材料及制品广泛应用于轨

道装备、新能源汽车、风力发电等工业领域。风力发电叶片规模位居全球前三，年均业务收入80亿元，占企业总营收的40%。2025年，时代新材风电叶片产品销售及服务签订合同金额达125亿元。

海洋工程装备企业向海图强。悦龙科技拟在深交所上市，募集资金2.89亿元，其中一半资金用于自浮式输油橡胶软管生产项目，满足海上石油钻井平台、自升自航式风电安装平台等工程对高端橡胶柔性软管的市场需求。



万亿级低空经济赛道，橡胶工业“腾飞”的新机遇。森麒麟、桂林蓝宇等航空轮胎企业进入飞行汽车和轻型运动飞机配套领域，产品已经应用或正在进行测试。



工业同步带作为低空飞行器的“隐形刚需”，产品应用场景覆盖“空中飞行器+地面基础设施”，不仅推动着低空飞行器的动力传输，更支撑了无人机机巢、充换电柜、垂直起降点等地面基础设施。

沈阳橡胶院为某直升机单位合作研制的压力加油软管组件和油箱，如同“血脉网络”，源源不断地为直

升机输送着不竭动力。

“十五五”是我国建设现代化产业体系的关键阶段，新一轮科技革命和产业变革的深度演进，为新兴产业、未来产业发展开辟了广阔空间。橡胶轮胎行业

立足自身优势，瞄准新兴产业、未来产业前沿，强化关键核心技术攻坚，不断提升竞争优势，将逐步构建起发展新引擎，“第二增长曲线”在悄然落地。

摘编自“中国橡胶”

老牌TPU材料公司入局3D打印： 杰嘉友重磅推出发泡TPU原材料

在FDM 3D打印材料体系中，TPU（热塑性聚氨酯）是一种兼具橡胶弹性与热塑性塑料可加工性的高性能材料，因其柔软、耐磨、抗冲击等特性，被广泛应用于鞋材、缓冲件、穿戴设备以及各类弹性结构件。

但传统TPU虽然弹性出色，然而密度偏高，在很多场景中仍然显得“太重”。

例如在鞋类、运动护具内衬或穿戴设备等应用中，设计师往往既希望获得TPU的柔性与耐磨性能，又希望进一步降低重量、增强缓冲能力。而在传统材料体系下，这两者往往很难兼顾。

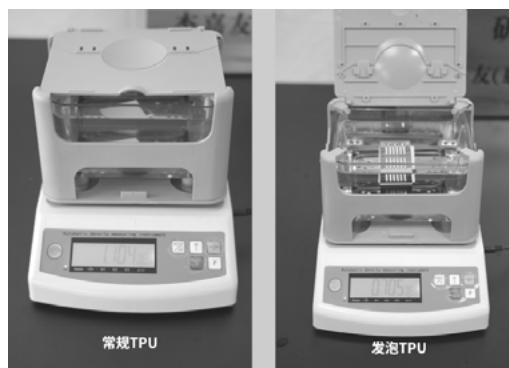
针对这一需求，杰嘉友（惠州）材料科技有限公司（以下简称“杰嘉友”）推出了一种面向3D打印领域的发泡TPU原材料，尝试为FDM打印提供一种兼顾轻量化、高弹性与功能性的全新选择。

在打印过程中实现发泡

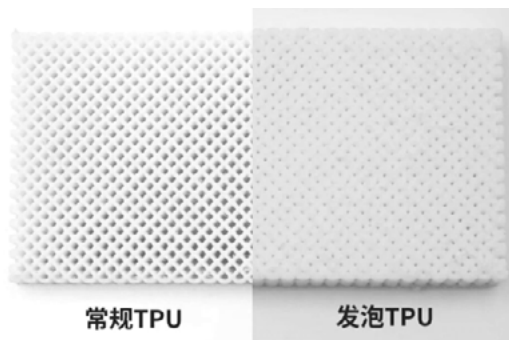
值得一提的是，这款材料的一大亮点，在于其实现了TPU原料的特殊改性，并将发泡环节前移至打印端。



也就是说，客户端可直接使用TPU耗材进行3D打印，无需额外二次加工处理，即可在打印过程中实现原位发泡。



据介绍，相较于常规TPU约 $1.18\text{g}/\text{cm}^3$ 的密度，这类发泡TPU材料可将密度降至 $0.6\text{--}0.8\text{g}/\text{cm}^3$ ，整体降幅约35%至45%。这意味着在同等体积条件下，材料重量更轻。



而对于很多需要弹性结构的3D打印部件来说，这种变化并不仅仅是减重。更重要的是，发泡结构能够在冲击或受压时吸收更多能量，从而提升缓冲与减震

性能。

打印体验仍然保持稳定

对于FDM用户来说，材料性能之外，打印适配性同样关键。

从材料特性来看，这种发泡TPU在打印过程中保持了较为稳定的挤出表现。材料喷丝均匀，结构挺度较好，不易塌陷，在保证弹性的同时依然具备较好的打印体验。



同时，由于材料密度降低，在大体积结构打印中可以减少材料消耗量。对于需要打印大量缓冲件或弹性结构的用户而言，这一点意味着更低的材料成本。

在实际设计中，轻量化材料还能够带来另一个优势：设计自由度的提升。复杂的镂空结构、缓冲网格或弹性支撑结构，在重量限制较小的情况下更容易实现。

适合那些既需要弹性又需要减重的部件

从应用角度来看，这类材料主要面向那些同时需要轻量化、弹性与缓冲性能的场景。

在消费级应用中，一个典型方向是鞋子与穿戴产品。

例如定制鞋垫、鞋中底、鞋跟缓冲垫等结构，甚至是3D打印一双整鞋。发泡TPU在减轻重量的同时，也能提高穿戴舒适度。

在运动装备领域，这种材料同样适用于护腕、护肘、护膝内衬及健身器材握把套等部件，甚至还可以直接用于篮球的打印。

除了消费级应用，这类材料在工业场景中同样具有潜力，例如设备缓冲件与减震垫。

医疗康复领域同样存在应用空间，例如假肢内衬、矫形器缓冲垫、轮椅坐垫或拐杖握把套等个性化辅具。

摘编自“3D打印资源库”

前两月我国货物贸易进出口增长18.3%

海关总署3月10日发布数据显示，2026年前2个月，我国货物贸易进出口总值7.73万亿元，同比增速重回两位数至18.3%。其中，出口4.62万亿元，同比增长19.2%；进口3.11万亿元，同比增长17.1%。

从贸易方式看，前2个月，我国一般贸易进出口4.78万亿元，增长13.5%；加工贸易进出口1.43万亿元，增长19.3%；保税物流进出口1.24万亿元，增长36.9%。

从贸易伙伴看，前2个月，我国与东盟贸易总值为1.24万亿元，增长20.3%；我国与欧盟贸易总值为9989.4亿元，增长19.9%；我国与美国贸易总值为6097.1亿元，下降16.9%。同期，我国对共建“一带一

路”国家合计进出口4.02万亿元，增长20%。

从外贸主体看，前2个月，民营企业进出口4.51万亿元，增长22.8%；外商投资企业进出口2.2万亿元，增长15.3%；国有企业进出口1万亿元，增长7.4%。

从重点商品看，出口方面，前2个月，我国出口机电产品2.89万亿元，增长24.3%；劳密产品7026.7亿元，增长15.6%；农产品1200.1亿元，增长9.7%。进口方面，前2个月，我国进口机电产品1.21万亿元，增长21.3%；铁矿砂2.1亿t，增加10%；原油9693.4万t，增加15.8%。

摘编自“海关总署”

51亿轮胎新工厂，正式开工

农历正月初六，浓浓的年味尚未散去，优越橡胶已全面拉开新年生产序幕。

全体员工迅速从“节日状态”切换至“工作状态”，以饱满热情和昂扬斗志，全力以赴冲刺首季“开门红”。



上午8点58分，该公司领导班子成员、各部门负责人及一线职工代表齐聚一堂，共同举行开工仪式。

仪式现场，优越橡胶副总经理初新超向职工代表致以新春问候和美好祝愿，感谢大家过去一年的辛勤付出，并勉励全体员工在新的一年里再接再厉、共创佳绩。

走进生产车间，机器轰鸣声此起彼伏，自动化生产线高速运转，一派繁忙而有序的景象。开工即是开战。

在密炼、材料、成型、硫化等各个关键工序上，员工们精神饱满、操作娴熟，严把质量关、紧盯每一个生产环节，确保每一道工序都符合工艺标准，每一条下线轮胎都经得起市场检验。

为确保节后安全生产工作安全、平稳、高效进行，公司在节前便已制定详细的复工计划。

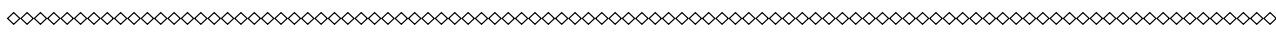
开工首日，各车间部门迅速组织开展设备点检、安全隐患排查等工作，确保人员到位、设备到位、物料到位，为完成全年生产任务开好头、起好步。

面对复杂多变的市场环境和激烈的行业竞争，优越橡胶明确了新一年的战略目标：坚持以市场为导向，以技术创新为驱动，深化精益管理，提升产品核心竞争力。

新的一年，其将继续深耕轮胎研发与制造领域，加快智能化、绿色化改造步伐，致力于为全球用户提供更安全、更节能、更环保的优质轮胎产品。

资料显示，优越橡胶项目总投资为51.6亿元，设计年产能为1200万套超高性能环保乘用车胎和300万套绿色智能化载重轮胎。

摘编自“轮胎观察网”



六大轮胎项目，重点建设！

近日，青岛市政府正式发布2026年市级重点项目清单，涵盖人工智能、高端装备、生物医药等十四个重点产业领域。



青岛市人民政府关于公布青岛市2026年重点项目名单的通告

值得注意的是，在高端化工与新材料板块中，共

有六个轮胎及其相关项目入选，凸显出青岛在橡胶轮胎产业链上的持续布局与升级决心。

入选的轮胎类项目包括：位于市北区的国家橡胶与轮胎工程技术研究中心项目；昊华轮胎在崂山区设立的科研中心；由青岛赛轮轮胎有限公司在西海岸新区实施的年产1260万套高性能子午胎项目；平度市承担的迈世嘉高端特种子午胎与乘用车子午胎项目；同样位于平度的艾力特年产60万套高端非公路轮胎扩建项目；以及启航年产40万条高端农业子午胎扩建项目。

其中，昊华轮胎总部虽地处潍坊，此次选择在青

岛崂山布局研发中心，进一步强化区域产业协同；而赛轮轮胎规模化的产能项目，则有望巩固青岛在全球轮胎制造领域的影响力。

为确保重点项目顺利推进，青岛市政府明确要求各级各部门强化统筹协调与联动机制，全力保障土

地、资金、能耗等关键要素供给，同步加快环境影响评价、节能评估等前期工作，推动项目尽早开工、加快建设、早日投产，助力青岛现代产业体系构建与高质量发展。

摘编自“综合信息”

总投资8.8亿，全钢巨胎龙头投建新项目！

近日，海安集团总部项目开工仪式在莆田市荔城区隆重举行，标志着这家全钢巨胎制造企业，在上市后开启“与城共兴”的全新发展篇章。莆田市委相关领导、海安集团董事长朱晖、总裁朱振鹏等出席仪式，共同见证项目开工的重要时刻。



据悉，该项目总投资约8.8亿元，占地约40亩，建筑面积近10万平方米，将建设120米高的地标性总部大楼、研发示范基地、国家级博士后科研工作站及专家楼等多功能业态。项目建成后，将集团办公、研发创新、人才培育等功能于一体，进一步完善企业发展布局。



仪式上，朱晖表示，总部项目的启动是企业创

新能力、管理能级、品牌价值的全面跃迁，未来将加快项目建设、扩大就业规模，以实际行动反哺家乡，为莆田民营经济高质量发展添砖加瓦。相关领导对海安集团的稳健发展给予肯定，叮嘱企业守牢安全、质量、进度关，打造标杆项目。



海安集团作为莆田本土培育的上市公司，深耕全钢巨胎领域多年，拥有多项专利技术，产品打破国际垄断。此次总部项目落地荔城，将进一步提升企业核心竞争力。

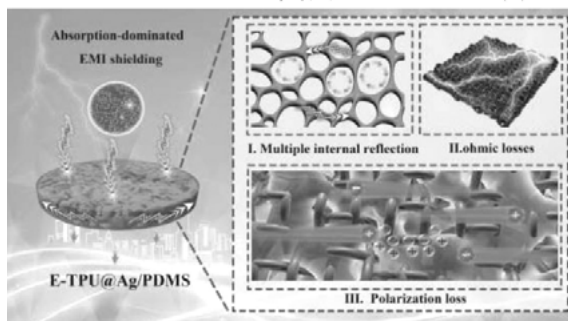
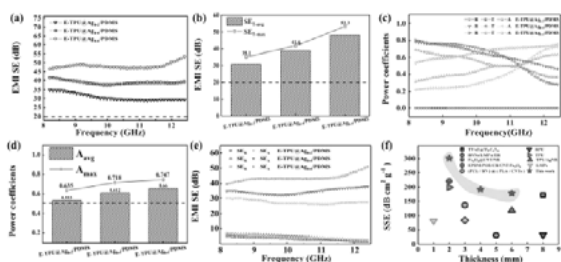


仪式最后，嘉宾们手持金锹为项目奠基石培土，正式拉开项目建设序幕。

摘编自“聚胶”

研究人员开发E-TPU复合发泡材料， 具有良好的电磁干扰屏蔽性能

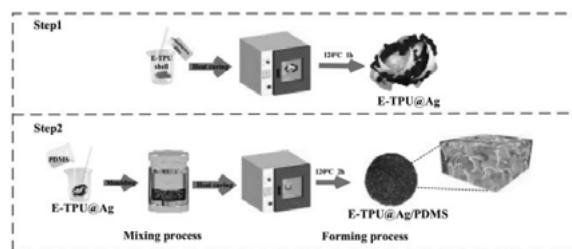
随着现代通信和电子技术的飞速发展，人们对集电磁干扰（EMI）屏蔽、隔热、电绝缘和轻质等多功能于一体的聚合物复合材料的需求日益增长。然而，如何在单一聚合物体系中实现这些性能的协同优化仍面临重大挑战。热塑性聚氨酯发泡珠粒（E-TPU）是由热塑性聚氨酯（TPU）通过物理发泡工艺制备而成。这种材料兼具高机械强度、优异的耐磨性、低密度、高弹性、能量吸收性、隔热性以及环境友好等特性，在众多工程领域展现出巨大应用潜力。



近日，湖北民族大学智能科学与工程学院、超轻弹性体材料绿色制造国家民委重点实验室的研究团队通过简便的喷涂工艺制备了E-TPU@Ag/PDMS复合材料。其中，E-TPU@Ag作为导电组分构建导电网络，而聚二甲硅氧烷（PDMS）同时充当粘合剂和绝缘保护层。得益于隔离结构设计，该复合材料在X波段（8.2–12.4GHz）表现出优异的综合性能：电磁干扰屏蔽效能（EMI SE）达53.3 dB，吸收系数为0.74，体积电阻率超过 $10^{11} \Omega \cdot \text{cm}$ ，密度仅 0.51 g/cm^3 ，热导率为

$0.19 \text{ W} \cdot \text{m}^{-1} \cdot \text{K}^{-1}$ 。这项研究为设计兼具高屏蔽效能、良好的能量吸收能力、优异电绝缘性、高效隔热性和轻质特性的多功能复合材料提供了一种新策略。同时，制备出的E-TPU@Ag/PDMS复合材料在便携式与可穿戴电子设备的电磁干扰屏蔽领域展现出广阔应用前景。

研究概要



研究人员首先将E-TPU颗粒置于液氮（ -196°C ）中进行低温脆化处理，然后用高速研磨机进行机械粉碎。所得粉末经 0.6 mm 标准筛筛分，收集粒径均一的颗粒备用。将E-TPU粉末和导电银漆按预定质量比充分混合，然后将混合物在 120°C 的鼓风干燥箱中加热1小时，以促进界面结合。热处理结束后，将样品自然冷却至室温，以促进银浆固化并在E-TPU颗粒上形成连续的导电涂层。所得银包覆复合颗粒被命名为E-TPU@Ag。

将PDMS预聚物和固化剂按10:1的质量比混合。充分搅拌后，将混合物静置，直至所有气泡完全消除，得到均匀的PDMS混合物备用。随后，将预定量的预合成E-TPU@Ag粉末置于烧杯中，再加入适量的上述PDMS混合物，充分搅拌使其混合均匀。将所得浆料浇注到不同尺寸的模具中，并在 120°C 的烘箱中固化2h。固化后，脱模并冷却至室温，得到最终的E-TPU@Ag/PDMS复合泡沫。

摘编自“PUWORLD”

人大代表建议国家推动BDO产业纳入战略性新兴产业目录

全国人大代表、国家能源集团煤焦化有限责任公司西来峰分公司党建工作部主管吴英：建议国家推动BDO产业纳入战略性新兴产业目录

乌海，一座因煤而生、因煤而兴的城市，也是一片被列为全国第三批资源枯竭型城市的特殊区域。作为土生土长的乌海人，吴英从小在矿区长大，亲眼见证了煤炭资源带来的繁荣，也亲历了资源枯竭后的阵痛。从昔日“黑三角”的生态疮痍，到如今“黄河明珠”的转型探索，这座城市的每一次呼吸都与资源紧密相连。当选全国人大代表后，吴英始终将目光聚焦于乌海的转型之路——这不仅是一座城市的突围，更是对“资源枯竭型地区如何实现高质量发展”的时代叩问。

近年来，吴英深入企业车间、产业园区、采煤沉陷区治理现场，与工人、企业家、基层干部座谈，梳理出三大核心痛点：财政“失血”严重、产业“造血”不足、资源“瓶颈”突出。这些矛盾既是乌海的“成长烦恼”，也是全国资源枯竭型城市转型发展面临的共性难题。

在过去，这些城市为地区乃至全国的工业化起步和发展作出了重要贡献，如今，又因为对资源依赖性较强，存在能耗高、碳排放强度大、传统主导产业转型升级慢、实现“双碳”目标困难多、经济稳运行压力大等转型难点。结合乌海市地区转型发展实践思考，认为，一些突出问题和深层次矛盾，还需要从国家层面给予支持和帮助。

基于调研，吴英提出三点建议：

第一，加大转移支付资金支持力度。资源枯竭型城市随着资源型产业衰退，城市发展、民生改善、产业接续、生态补偿、环境修复等方面公共支出加大，

财力普遍不足。建议国家综合考虑资源枯竭型城市的困难，给予更多的转移支付补助。例如，提高资源枯竭型城市转型和采煤沉陷区治理转移支付，加强黄河流域生态保护和高质量发展奖补资金等转移支付资金支持力度，以支持资源枯竭型城市转型发展。

第二，精准扶持接续替代产业。当前，部分资源枯竭型城市产业转型处于攻坚期，经济总量不大和结构不优问题并存。乌海市正积极探索以煤焦化工和氯碱化工产业关联耦合发展为切入口，延伸发展BDO（即1,4-丁二醇，英文名称为1,4-butanediol，简称BDO）及可降解材料等多条产业链的转型发展新路径。建议国家推动BDO产业纳入战略性新兴产业目录，享受优惠政策，推动发电企业与BDO企业直接售电，降低用电成本；同时加快落实塑料污染治理政策，助力BDO及可降解材料生产应用一体化基地建设，培育具有国际竞争力的产业集群。

第三，强化水资源要素保障。在资源型城市，随着资源趋于枯竭，发展接续替代产业迫在眉睫，亟须加强各类要素保障。以乌海为例，随着工业项目集聚发展、产业规模不断扩大，水资源短缺已成为制约城市转型发展、绿色低碳高质量发展的主要瓶颈。建议国家统筹考虑资源枯竭型城市社会发展与产业转型的用水需求，合理调整分配农业、工业、生态用水指标，并支持资源枯竭型城市开展多种形式的水权交易，帮助协调与其他省份进行跨省区短期水权交易，着力破解水资源短缺对资源枯竭型城市转型发展的制约。

摘编自“BDO研究院”



轮胎项目，完成11亿元募资！

近日，风神轮胎股份有限公司宣布，公司向特定对象发行 A 股股票（“祝融项目”）圆满完成，本次发行历时近1年，成功募集资金总额11亿元。

本次发行价格为6.85元/股，发行股份160,583,941股，募集资金净额约10.95亿元，将全部用于高性能巨型工程子午胎扩能增效项目。该项目为河南省重点项目，总投资14.64亿元，建成后将显著提升公司高端工程胎产能与市场竞争力。

据了解，本次发行于2025年启动相关决策程序，同年5月中介机构入场尽调，6月获集团批复，8月正式

申报，11月获上交所审核通过、2025年12月获证监会注册批复，2026年1月启动发行、2月完成验资与股份登记，最终成功募集资金11亿元，将用于高性能巨型工程子午胎扩能增效项目建设。

本次发行由控股股东及多家专业机构参与认购，发行合规有序。此次募资落地将优化公司资本结构，强化高端轮胎业务布局，助力风神轮胎在非公路轮胎领域实现产业升级与高质量发展。

摘编自“中国轮胎商务网”

赛轮液体黄金轮胎配套比亚迪闪充车型海狮06 EV

2026年3月5日，比亚迪正式推出第二代刀片电池暨闪充技术，成功攻克新能源汽车行业“常温充电慢低温充电难”的世界性难题。发布会现场，搭载该前沿技术的高能超享SUV——海狮06 EV 2026款惊艳亮相，其235/55 R19轮胎由赛轮主力配套，以领先的液体黄金技术为比亚迪新车型提供关键性能支撑，共塑绿色出行新未来。

作为搭载比亚迪全新闪充技术的重磅车型，海狮06 EV 2026款聚焦超长续航与闪充体验，对配套轮胎提出了严苛要求。赛轮液体黄金轮胎依托世界首创化学炼胶技术，兼具强操控、高续航、更安全三大核心优势，同时兼顾静音舒适与经久耐用性能，精准匹配

高能超享SUV对轮胎的性能需求。

此次配套海狮06 EV 2026款，是赛轮与比亚迪长期深度合作的又一里程碑。依托领先的研发实力与产品品质，近年来赛轮已成为比亚迪核心轮胎供应商，配套元、秦、宋、海豹、海鸥、海狮等国内外多款车型，构建起覆盖国内全场景、海外全球化的配套体系，助力比亚迪车型筑牢市场竞争力。

赛轮将持续深耕轮胎技术研发，以更高性能的产品赋能全球新能源出行，共绘绿色、高效、智能的出行蓝图，让中国好轮胎享誉全球市场。

摘编自“赛轮集团”

大橡塑启动ERP系统建设以数智赋能管理升级

大橡塑深入贯彻重工装备集团公司“强化战略引领加快数智转型、深化改革创新”工作思路，落实财务“四统一”管理要求，正式启动ERP系统建设工作，靶

向破解财务管控体系不完善、成本核算精准度不足、跨部门协同效率不高、经营数据实时监控缺失等管理难题，以数字化转型强化内控管理效能、提升成本核

算精度与经营决策科学性，聚焦核心需求，多维度构建一体化管理平台，为企业高质量发展注入数智动力。

项目启动以来，严格对标集团公司标准，实施策略制定、概览培训及启动会等全流程工作，项目准备阶段100%落地；开展为期10天的业务现状调研与流程梳理，启动与OA、WMS、MES等外围系统接口沟通，完成部分业务流程图调整优化和物料主数据管理现状梳理，形成跨公司数据梳理方案，推动MRP运算方式统一优化；营销、项目、物资等6大模块46个专题会议闭环结案，累计179人次参与；建立项目管理看板与ToDo事项跟踪机制，目前闭环率56.25%。通过搭建跨部门、跨层级协同平台，打通上下游业务数据壁垒实现计划协同、资源配置与业务联动全流程在线，适配多业务模式与场景应用，推动数字化深层次转型。

为确保系统落地见效，大橡塑制定落实硬举措，完成国内子公司全覆盖业务调研，分类梳理共性与差异化业务，统一功能模块与集成接口设计，针对性优化特色业务流程。完成银企直联、税企直联对接，同步启动MES、WES、EPS等模块集成开发，实现业务端到端在线运行。对标行业标杆，建立每月系统应用评估机制，融合最佳实践与企业实际持续迭代升级。快速完成系统正式上线，实现经营信息、风险、成果的实时监控分析，彻底打通专业化、区域化、市场化协同壁垒，构建财务与业务全链条数字化管理体系。

下一步，大橡塑将深挖系统功能边界，加快推进全面预算、费控管理、资产管理等数字化管理体系成型，切实把系统效能转化为管理效能与发展动能，全面提升企业核心竞争力。

摘编自“大橡塑”

欧洲玲珑 | 带你探访一座全球领先的轮胎智能工厂

在塞尔维亚兹雷尼亚宁，一座全球领先的轮胎智能工厂正以24h不停产的方式，静默运行。今天，带你走进欧洲玲珑，看这座“自动化、无人化、数字化、智能化”的“四化”工厂如何让世界惊叹。

流动中的井然有序

推开车间的大门，一排排智能化密炼机、成型机、硫化机，都在精准地“呼吸”运转。没有工人穿梭，没有灯光指引，依预设程序自动运行，机械臂在空中划出优美的弧线，胎胚在流水线上安静流转——一切都井然有序。

AGV无人叉车在过道中无声穿行，凭借激光雷达和SLAM算法，在厂区内实现毫米级的精准定位。原材料自动入库、半部件空中转运、生胎智能调度——整个物流系统环环相扣，精准流畅。

更令人惊叹的，是生产线自身的“灵性”

密炼车间里，AI系统像一双永不疲倦的眼睛，实时监控胶料质量。硫化车间内，一排排液压硫化机自主运行，关键工序实现真正的24小时无人值守。成型机上，传感器每秒采集数千个数据点，任何微小的异

常都会被系统提前预警、自动修正，让每一条出厂的轮胎都刻着“零缺陷”的承诺。

八大系统支撑的“数字大脑”

如果生产线是欧洲玲珑的躯体，那么控制中心就是它的“数字大脑”。

在中央控制室，一面巨大的数字屏照亮了整个房间。屏幕上，工厂的3D数字孪生模型正在实时运行——每一台设备的转速、每一条在制品的状态、每一辆AGV的位置，都与物理世界完全同步。

这个大脑打通了采购、生产、检测、销售、仓储物流各环节系统，让数据在研发、制造、供应链之间自由流动。全流程的智能化、数字化、可视化，让这座工厂拥有了“眼”能看见、“脑”能思考的完整智慧。

而支撑这一切的，是玲珑自主研发搭建的八大核心系统：

研发端，以PLM协同研发平台与AI仿真模型为核心，实现配方智能优化、结构虚拟验证与花纹快速设计，大幅缩短研发周期、降低试验成本；

供应链端，依托SAP与SRM系统打通上下游，通过AI需求预测、智能寻源与全链路可视化协同，实现原材料精准补货、库存优化与物流高效调度；

制造端，以APS智能排产为引擎，MES为中枢、联动5G与AI视觉检测，实现密炼、挤出、成型、硫化全工序自动化闭环、质量预判与设备预测性维护，全面提升生产效率、产品一致性与交付柔性，构建高效、精益、智能的现代化轮胎制造体系。

在这个智能架构下，各设备就像一位隐形的总指挥，知道什么时候该加快节奏，什么时候该放慢脚步，让整座工厂始终保持在最佳状态，生产效率提升30%以上，产品不良率降低超过50%，大幅提高了产品质量、生产效率和交付能力。

从经验决策到智慧决策

曾经，轮胎制造是一门依赖工人师傅“手感”与“眼力”的手艺。

而在玲珑工厂，数以万计的传感器和RFID标签，将只可意会不可言传的经验，变成精准的数据。品质问题在萌芽阶段就被系统预警拦截；工艺参数由算法

自动调优到最佳状态——从每一寸胶料的温度，到每一个胎胚的姿态，再到每一次硫化的节奏，都被数据校准至毫厘之间。最终，让每条轮胎都遵循最高标准出厂。

令人惊叹的“奇迹工厂”

2024年，欧洲玲珑量产仪式。塞尔维亚总统武契奇亲临现场，在参观完生产线接受采访时感慨：“这是轮胎制造领域的典范，更是智能化程度超乎想象的‘奇迹工厂’，强调说：‘难以置信，不可思议’。”

作为中国在欧洲的首个轮胎生产基地，欧洲玲珑凭借领先的制造水平和管理水平，让越来越多欧洲主流车企重新认识中国轮胎的智造实力。截至目前，工厂已通过日产、大众、奥迪等多家车企的工厂审核。

夜幕降临兹雷尼亚宁，欧洲玲珑工厂仍在运转。没有灯光照耀，却有数据流淌——每一台机器、每一条产线，都书写着轮胎智造的未来！

摘编自“玲珑轮胎”

国内首次实现1500t/年高折射PC技术突破及产业化

近日，高性能有机光学聚合物与先进制造技术全国重点实验室取得重大技术突破——成功开发了具有自主知识产权的高折射聚碳酸酯（PC）全套制造技术，支撑依托单位万华化学建成国内首套1500t/年工业化装置，首批产品关键指标达国际先进水平。

高折射PC是光学PC领域技术壁垒最高、应用价值最突出的产品，主要应用于智能手机、汽车、安防、低空飞行器、人形机器人等高端光学镜头。其性能直接决定着镜头的光学品质、小型化程度及制造成本。然而，该材料的生产技术长期被日本三菱、帝人等企业垄断，严重制约了我国相关产业的自主可控与创新发展。

为打破垄断，实验室开展前瞻布局，依托自主搭建的光学PC数智化研发平台与缩合聚合放大平台，先后攻克了固体粉末高精度投料、高粘物料小分子脱

除以及批次间产品性能稳定控制三大技术难题，并彻底摒弃光气和有机溶剂的使用，开发了新型缩聚工艺，其产品兼具高折射率（突破1.64）、高透光率（≥89%）、高耐热性（玻璃化转变温度≥145℃）与超低双折射特性，一举解决了传统PC树脂固有的折射率低、双折射高及环保风险问题。同时，实验室正在开展更高折射率的产品技术攻关，并进行了相关专利布局，为构建国产特种光学PC产品矩阵奠定了坚实基础。

本实验室自主研发的高折射PC技术成功实现转化，标志着我国高端有机光学材料自主化进程迈出了关键一步，为相关产业链供应链安全和高质量发展提供了有力保障。

摘编自“万华有机光学聚合物重点实验室”