



一种具有原位生成密封剂的充气轮胎

A kind of pneumatic tire with in-situ generated sealant

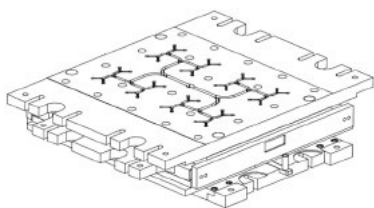


本发明涉及一种具有原位生成的内置穿刺密封剂的轮胎，包括：由一层或多层帘布层构成的支撑轮胎胎体；

外周胎面层与径向内层；一对胎圈；从胎面部分轴向向外缘径向向内延伸并与相应胎圈连接的胎侧壁；以及密封剂——该密封剂包含丁基离子体基橡胶密封剂前体的链终止产物，由过氧化物催化生成，位于所述径向内层内侧，且该密封剂为轮胎提供自密封性能。该密封剂位于径向内层内侧，并赋予轮胎自密封性能（专利号：US202110919242）。

一种金属橡胶复合减振弹簧的注胶硫化装置

A kind of rubber injection and vulcanization device for metal-rubber composite damping springs



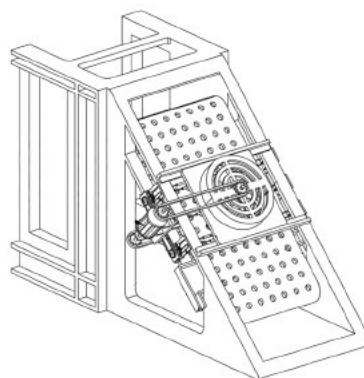
本发明涉及硫化产品制造装置技术领域，具体涉及一种金属橡胶复合减振弹簧的注胶硫化装置，包括上模

组件、下模组件和位于上模组件与下模组件之间的瓣模组件，上模组件上设有注胶流道，下模组件包括脱模单元和装模单元，瓣模组件的外端连接有开合模

件并由开合模组件控制瓣模组件的开闭，瓣模组件上设有限位单元，瓣模组件包括多组对装的瓣模组，每组瓣模组包括相对对称配合设置的瓣模本体，瓣模本体的端部设有键仔，开合模组件包括与键仔滑动连接的槽板，通过槽板的垂向移动使得瓣模组内的瓣模本体打开或闭合。本发明可实现瓣模与产品的自动分离、瓣模的自动开合、产品的自动装模，模具的热损失小，工艺稳定性好（申请专利号：CN202411175868.5）。

一种橡胶制品生产加工用转运装置

A kind of transfer device for the production and processing of rubber products



本发明涉及橡胶生产技术领域，具体为一种橡胶制品生产加工用转运装置，包括基座，基座上设置有支架，支架上设置有传送网带，还包括有两个风扇，设置在传送网带两侧；支撑杆，设置有

多组，均包括第一支撑轴和第二支撑轴，均设置在支架一侧；动力机构，设置在支架上；起伏机构，设置在支架上；聚集机构，设置在支架上；此橡胶制品生产加工用转运装置，区别于现有技术，工作人员在使用时，利用动力机构带动两个风扇转动，对橡胶片进行冷却，利用起伏机构在动力机构控制下，驱使多个第一支撑轴、第二支撑轴错位运动，使得橡胶片与传送网带之间产生间隙，利用聚集机构对脱落的橡胶片

边角料进行聚拢收集，增大橡胶片的散热面积、提高散热降温效率（申请专利号：CN202411649295.5）。

一种橡胶密封件加工用成型模具

A kind of molding tool for processing rubber seals

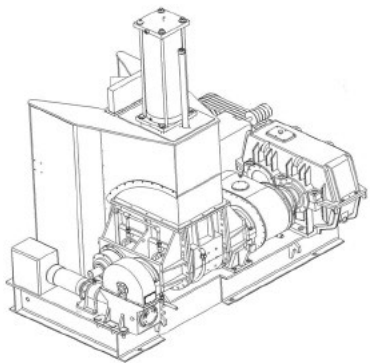


本发明公开了一种橡胶密封件加工用成型模具，属于橡胶密封件生产技术领域，本发明是通过设置内外嵌套且可上下升降运动的中空模套以及模芯，

中空模套由前后对称设置的定模套、动模套组成，在注塑时，模芯与中空模套内的多对注塑腔之间构成多个相互不连通的注塑模槽，通过多组注料管、注料腔配合结构分别向多个注塑模槽同步注入橡胶材料，注料工作完成后，启动限位套处的电磁环，推料锥朝限位套一侧运动并与其相密合，一方面将注料腔多余橡胶材料推动至注塑模槽，另一方面实现注塑模槽与注料腔无间隙配合，每个注塑模槽形成的密封件为独立个体，待开模后，动模套向外脱离定模套，驱动定模套向下朝落料口翻转，在重力作用下实现集体脱模（申请专利号：CN202411546190.7）。

橡胶生产制造用密封式混炼装置

Sealed mixing device for rubber production and manufacturing

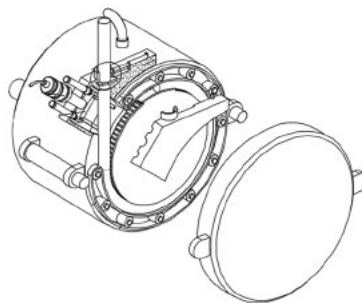


本发明提供了一种橡胶生产制造用密封式混炼装置，包括基座、支撑座、混料箱、第一驱动机构、第二驱动机构以及动力传递机构。基座顶部具有安装平台。支撑座设有两个，两个支撑座间隔设置在安装平台上。混料箱转动设置在两个支撑座上。第一驱动机构能够驱动混料腔内的搅动部工作。第二驱动机构包括与混料箱连接的第一蜗轮以

及第一蜗杆。第一蜗杆能够通过第一蜗轮带动混料箱俯仰向下转动，且通过动力传递机构与第一驱动机构相连。本发明提供的橡胶生产制造用密封式混炼装置可实现大力矩的传递，且自锁性较好，而且稳定性高，不易损坏，有效的避免因采用液压缸而导致的漏液以及变形等问题，保证橡胶生产的连续性，实用性强（申请专利号：CN202411603947.1）。

一种高柔韧性橡胶密封圈的加工装置及方法

A processing device and method for a kind of highly flexible rubber sealing ring



本发明涉及密封圈加工技术领域，具体为一种高柔韧性橡胶密封圈的加工装置及方法，包括：固定座，固定座的一端面中部开设有安装槽且安装槽

内腔活动设置有转筒，安装槽的内壁开设有导向滑槽；柔性橡胶棒的一端穿过传动带的缺口处并延伸至传动带和转筒之间的间隙中；凸台的内部滑动安装有熔接压板；有益效果为：通过在固定座的端面边缘处安装有传动带，传动带呈优弧形，固定座的端面中部开设有安装槽、且安装槽内腔转动安装有转筒，传动带的缺口处设置有与固定座固定连接的凸台，凸台内部滑动安装有熔接压板，转筒旋转一圈后，柔性橡胶棒形成一个完整的圆形，从而提高柔性橡胶棒熔接后的性能（申请专利号：CN202411128868.X）。

(R-03)

