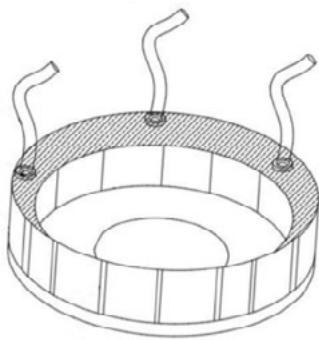




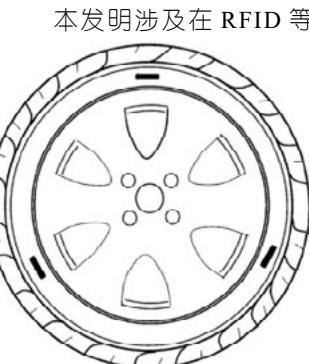
## 降噪充气轮胎 Noise-reducing pneumatic tire



本发明是关于降噪空气机轮胎的，更详细地说，是关于降噪空气机轮胎，以有效降低轮胎产生的噪音。为了达到上述目的，本发明的一个示例是，具有向轮胎圆周方向延伸的第一凹槽和第二凹槽的凹槽部；在上述第一凹槽和上述第二凹槽之间设置的块部；上述区块簿上的公明书；以及包括为连接上述共鸣部和上述凹槽部而准备的多个颈部，多个上述颈部提供以截面形状不同为特征的降噪空气轮胎（专利号：KR102857788(B1)）。

## 一种包含电子模块的轮胎以及用于管理这种轮胎的方法和系统

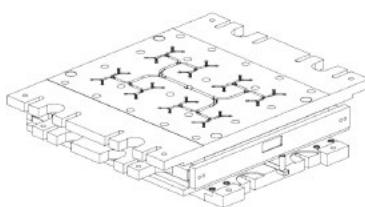
A tire incorporating an electronic module, as well as a method and system for managing such a tire



本发明涉及在RFID等电子模块中方便地存储和读取数据的轮胎上安装的电子模块，以及安装上述电子模块的轮胎和使用上述电子模块进行轮胎管理的方法，以及使用电子模块进行轮胎管理的系统（专利号：KR20240003258）。

## 一种金属橡胶复合减振弹簧的注胶硫化装置

A rubber injection and vulcanization device for metal-rubber composite damping springs

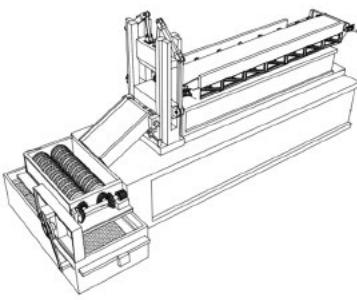


本发明涉及硫化产品制造装置技术领域，具体涉及一种金属橡胶复合减振弹簧的注胶硫化装置，包括上模组件、下模组件和位于上模组件与下模组件之间的瓣模组件，上模组件上设有注胶流道，下模组件包括脱模单元和装模单元，瓣模组件的外端连接有开合模组件并由开合模组件控制瓣模组件的开闭，瓣模组件上设有限位单元，瓣模组件包括多组对装的瓣模组，每组瓣模组包括相对对称配合设置的瓣模本体，瓣模本体的端部设有键仔，开合模组件包括与键仔滑动连接的槽板，通过槽板的垂向移动使得瓣模组内的瓣模本体打开或闭合。本发明可实现瓣模与产品的自动分离、瓣模的自动开合、产品的自动装模，模具的热损失小，工艺稳定性好（申请专利号：CN202411175868.5）。

## 一种废弃橡胶再利用加工装置

A device for the recycling and processing of waste rubber

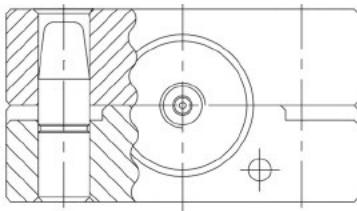
本发明涉及废弃橡胶技术领域，具体为一种废弃橡胶再利用加工装置，包括底座，底座的顶部固定连接有输送台底座，输送台底座的顶部固定连接有皮带输送台，底座的前侧顶部固定连接有破碎装置，底座的前侧底部固定连接有分离仓，输送台底座的前侧固



定连接有裁剪台，裁剪台包括裁剪台外壳，裁剪台外壳的内壁设置有裁剪机构，裁剪台外壳包括U形架，本发明设置破碎装置、分离仓，将裁剪后的橡胶垫破碎成橡胶颗粒，破碎装置通过转杆电机驱动转杆、锥形齿和第二锥形齿转动，带动破碎辊破碎橡胶，筛分机构控制分筛网摆动，筛分不同粒径的橡胶颗粒，分筛网外壳滑动和弹簧连接块保证筛分稳定性和灵活性(申请专利号：CN202410832196.4)。

## 压注橡胶式弹性手柄自适应成型装置及其一次成型方法

**Injection compression rubber elastic handle adaptive forming device and one-step molding method**

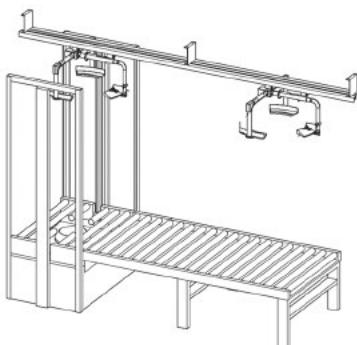


本发明涉及模具成型领域，具体是压注橡胶式弹性手柄自适应成型装置及其一次成型方法，包括自适应式下模座体和自适应式上模座体、设置在自适应式下模座体上用于固定螺纹接头的螺纹接头固定定位套，自适应式下模座体和自适应式上模座体通过两组定位销固定，自适应式下模座体和自适应式上模座体将橡胶弹性体内的钢索固定并利用加压实现自适应式成型，其具体一次成型步骤如下：S1：剪料；S2：装配；S3：加热；S4：加工；采用本发明的解决了压注橡胶式弹性手柄在未压注橡胶前的生产特性，钢索两端通过收压钢球固定钢索的长度会产生规定的制造误差，解决了收压钢球固定钢索不会因长度变化，而导致的压注橡胶式弹性手柄在压注橡胶时使钢索弯曲在压注橡胶内，影响压注橡胶式弹性手柄压注橡胶后的拉起力满足不了设计要求的现象(申请专利号：CN202010607438.1)。

## 一种橡胶轮胎输送装置

**A kind of rubber tire conveyor device**

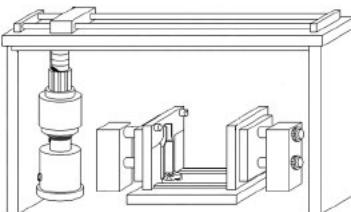
本发明涉及车辆轮胎输送技术领域，具体涉及一



种橡胶轮胎输送装置，包括输送台，输送台用于短距离输送轮胎，输送台的一侧设置有升降架，升降架用于承接输送台输送的轮胎并带动轮胎移动到指定高度；顶架，顶架的下方设置有U形输送架；其中，U形输送架包括两个相对连接的弯折杆，两个弯折杆的下端相对设置有支撑板，两个弯折杆相互连接处设置有伸出管，伸出管远离U形输送架的一侧滑动设置有滑动杆，滑动杆用于夹紧位于U形输送架上的轮胎。本发明中，仅仅通过简单的移动滑动杆就可以对不同直径的轮胎进行固定，同时也可以避免在轮胎的输送过程中发生抖动，降低轮胎从U形输送架上掉落下来的风险(申请专利号：CN202410909255.3)。

## 一种绿色环保塑料瓶成型模具

**A kind of green and environmentally friendly plastic bottle molding mold**



本实用新型公开了一种绿色环保塑料瓶成型模具，涉及塑料瓶生产技术领域，包括预成型柱模，预成型柱模一侧外表面设置有注塑口，预成型柱模上端外表面设置有连接管口，连接管口上端外表面设置有上模具，上模具上的外表面设置有吊运臂，上模具下端外表面设置有胚杆，胚杆通过连接管口连接至预成型柱模内部，胚杆外壁设置有塑料杯胚，预成型柱模侧边设置有底座。本实用新型的一种绿色环保塑料瓶成型模具，通过预成型柱模能对塑料瓶原料进行预成型处理，随后将塑料杯胚运输至成型模具处即可进行吹塑成型加工，使得注塑过程中的用料可以得到精准控制，成型效果好，利于推广使用(申请专利号：CN202323633110.5)。

(R-03)