



艾曼斯Grilamid TR非结晶透明聚酰胺材料：汽车内饰美学新标准

市场背景

随着汽车智能化与电动化浪潮的推进，消费者对汽车内外饰的审美要求显著提升。高光钢琴黑设计成为高端车型内饰的标配。而传统喷涂工艺因色差、橘皮纹、成本高、良率低、易开裂等缺陷，难以满足日益精细化的设计需求。并且随着环保要求的逐年提高，环保合规成本逐年上升，企业亟须低污染、低耗能的替代方案。

高光免喷涂 终结传统工艺的升级革命

传统高光表面需经过材料准备、底漆、面漆、烘烤、UV固化等多达十余道工序，成本高、耗时长、良率低，且产生VOC污染。艾曼斯Grilamid TR非结晶透明聚酰胺可以通过注塑直接实现钢琴烤漆效果，省去喷涂环节，综合成本可降低40%。并且最终呈现出喷涂产品无法比拟的深邃黑效果，整体质感更加优雅。

性能突破不止于“颜值”的硬核实力

Grilamid TR可抵御清洗剂、化妆品、香氛剂等化学品侵蚀，即使频繁接触亦不会出现龟裂。同时，Grilamid TR材料优异的抗UV老化性能和卓越的耐刮擦性能，长期使用仍可保持光亮如新。值得一提的是，Grilamid TR密度与水接近，助力车企减重降本。

内饰美学新表率

基于Grilamid TR材料的优异性能，汽车内外饰很多部位都可以完美适用。诸如空调出风口、中控台、仪表盘、透光按钮、氛围灯条、门板、格栅氛围灯、传感器外壳、车钥匙等等。

结语

在环保法规收紧，消费需求升级的双重压力下，艾曼斯Grilamid TR非结晶透明聚酰胺材料以免喷涂、耐刮擦、抗UV老化性能等特性，正在替代传统喷涂工艺。未来，随着智能汽车对功能集成与轻量化的需求变化，Grilamid TR材料的创新应用将开启更多可能。

摘编自“艾曼斯工程塑料”

材料创新赋能汽车座舱发展 长华化学亮相汽车发泡材料、胶粘剂与弹性体技术创新大会



2025年10月30日-31日，由天天化工主办的汽车发泡材料、胶粘剂与弹性体技术创新大会在安徽芜湖盛大召开。本次大会聚焦汽车行业轻量化、低碳化、高品质化转型趋势，汇聚全球顶尖专家、企业领袖与科研团队，共同探讨汽车座舱材料技术创新与成果转化。

大会期间，长华化学可持续发展部高级总监卞强，就“材料创新赋能 - 舒适健康低碳座舱发展”发表演讲，围绕汽车内饰“多元化、智能化、轻量化”的发展趋势，以汽车座椅系统为核心，从舒适、健康、低碳三大维度，解读长华化学的材料创新方案，为行业提供可落地的技术参考。

长华化学材料创新方案舒适性升级

通过材料配方与工艺创新，实现座椅回弹性提升5-10%，滞后损失优化至15%，共振频率控制在5Hz以下，在轻量化的同时保障减震效果。其中自主研发的慢回弹汽车座椅舒适绵，可大幅缓解长途驾驶疲劳感，带来舒适驾乘体验。

健康防护

通过自主研发的抗菌聚醚，构建“三位一体”抗菌体系，覆盖汽车座椅模塑泡沫、慢回弹舒适绵、二异氰酸酯基汽车表皮复合绵，抗菌率>99%，驱螨率达94%，防霉等级达到0级(无生长)，打造健康安全的座舱环境。

低碳环保

推出carnol®聚醚系列产品，其PCF值显著低于传统聚醚，可直接应用于汽车内饰生产，响应“双碳”目标与欧盟环保法规要求，助力汽车产业绿色转型。

未来，长华化学将继续立足“创造绿色化学，碳塑美好未来”的企业使命，深化聚氨酯材料在智能座舱领域的前沿探索，以创新材料赋能产业升级，为全球汽车座椅行业的绿色转型与高质量发展注入新动能。

摘编自“长华化学”

德科摩刹车片钢背产线落地中东， 助力客户生产提质增效

近日，德科摩油压机团队远赴中东，顺利完成刹车片钢背油压机的安装调试与操作培训。

设备在正式投产前，历经为期16天的试生产，全

程保持稳定运行，零故障记录，以出色的可靠性赢得了客户的高度认可。

深化合作，源于信赖



中东地区汽车产业成熟，刹车片钢背市场需求旺盛。两年前，该客户通过贸易商首次接触并采购德科摩设备，优质的使用体验为双方合作埋下伏笔。

随着业务扩张，客户产能需求大幅提升，原有的传统冲床设备在效率、精度上已难以满足刹车片钢背的生产要求。

基于前期良好合作基础，该客户主动联系德科摩进行实地考察，经过多维度对比评估，最终选定德科摩刹车片钢背油压机作为新产线的生产设备。



产品硬实力，精准匹配客户需求

德科摩刹车片钢背油压机之所以成为客户优选，关键在于它每一项技术设计都直击客户生产痛点，尤其是在品质提升上，完全契合客户对中高端刹车片钢背的需求。

大幅提升产品质量

配备特殊设计的底缸结构用于精修工艺，具有正反精修的两用功能，精修后的钢背光亮带可以达到95%以上。

更完全匹配该客户拓展高端刹车片市场的品质要求，让产品在中东竞争激烈的市场中更具优势。

轻松应对产能需求

冲孔和拔钉工艺动作都能够在1.3~1.6s完成，精修工艺也可以控制在1.7~2.3s，每天可产10000+片刹车片钢背。

为客户的生产提供了有力保障，使其能够在货期内按时交付产品，有效提高了制造商的口碑。

解决招工难题

对比传统冲床设备，德科摩刹车片钢背油压机每条生产线仅需1名工人就能正常作业，不仅帮助客户缓解中东地区“招工难”的困境，还能大幅减少人力配置成本，让生产管理更轻松。

全周期支持，为生产护航

针对此次中东客户的合作，德科摩围绕其生产需求，提供了从设备调试到人员培训的全流程定制化服务，用专业与贴心筑牢合作信任：

7×24小时快速响应：在设备安装以及调试期间，德科摩专家团队全天候待命，深入客户工厂调研刹车片钢背的生产规格与产能目标，针对性调整设备参数，确保设备投产后能精准匹配生产要求。

远程在线高效解忧：考虑到客户后续生产中可能遇到的操作疑问。团队提前为设备搭载远程诊断系统，可通过远程系统实时连线，专家在线诊断、精准指导，缩短停机等待时间。

现场培训专业赋能：设备安装完成后，德科摩技术专家驻场开展为期3天的定制化培训，展开专项讲解与实操培训，确保操作人员能独立、安全、高效地完成作业。

24个月保修无忧：该设备享受长达24个月的免费保修服务，团队已为客户建立专属设备档案；即便未来保修期满，也将提供原厂零件供应与优惠维修服务，全程保障设备生命周期内的稳定运行。

多年来，德科摩售前、售中与售后服务团队始终坚守在全球一线，以专业、迅捷、可靠的全程服务体系，为每一位客户提供坚实支撑，为“可信可靠，德科摩造”奠定了深厚的口碑基础。

从技术突破到服务保障，德科摩始终以客户需求为核心，而这“技术+服务”的双重优势，也正是德科摩立足全球市场、赢得客户信赖的关键。

摘编自“德科摩”

倍耐力智能互联轮胎，获评创新大奖

10月17日，倍耐力的“智能互联轮胎”（Cyber Tire）在 2025 年汽车科技突破奖（Autotech Breakthrough Awards）评选中，荣获“年度车联万物（V2X）创新技术”奖项。该奖项旨在表彰汽车技术领域的前沿突破。

倍耐力在声明中表示，汽车科技突破奖评审方认可该系统为“未来智能出行的关键技术”，能够与自动驾驶汽车及网联汽车实现集成。

这款智能互联轮胎被称为首款智能轮胎系统，它通过内置传感器直接从轮胎采集数据，并将数据实时传输至车辆的电子控制系统。

借助倍耐力的专有算法，该系统可监测胎压、

温度、胎面磨损及载荷等参数，使电子稳定程序（ESP）、防抱死制动系统（ABS）和牵引力控制系统等车载系统能够动态调整，以保障行车安全并优化性能。

该技术由倍耐力与博世工程联合研发，同时支持车对车（V2V）及车对基础设施（V2I）通信。这些功能有助于共享路况数据、与交通系统交互，并为车队管理及城市出行管理提供支持。

倍耐力首席技术官 Piero Misani 表示：“智能互联轮胎在当前出行领域的变革中，为轮胎赋予了全新角色。该系统已应用于高端车型。”

摘编自“世界橡胶展”

金发科技联合吉利汽车、中汽数据共建汽车
可持续材料联合研究实验室，开拓汽车可持
续材料新篇章

在全球绿色低碳循环发展成为共识、我国“双碳”战略深入推进的背景下，汽车产业作为资源密集型产业，其绿色转型进程备受关注。汽车可持续材料特别是再生材料的研发应用成为降低产业碳足迹、提升资源利用效率、增强国际竞争力的关键方向。但目前行业内部仍面临核心技术突破不足、闭环循环体系不健全、“生产-使用-回收-再生”各环节衔接不畅等多重瓶颈。为破解上述产业难题，金发科技立足行业发展需求，不断探索产业链上下游创新合作模式，为汽车产业绿色低碳循环发展提供关键支撑。

在此背景下，近日，金发科技联合浙江吉利汽车有限公司(以下简称“吉利汽车”)、中汽数据有限公司(以下简称“中汽数据”)揭牌成立“汽车可持续材料联合研究实验室”。三方基于“优势互补、协同创新、产业

“赋能”原则，整合汽车产业数据服务、整车研发制造与高分子材料创新领域的核心资源，聚焦车用可持续材料技术突破、产业化落地与管理体系建设，为我国汽车产业绿色循环可持续发展提供关键技术支撑。

联合研究实验室将聚焦车用可持续材料产业高质量发展需求，锚定技术突破、生态构建、规范引领三大方向，重点推进以下工作：

一是攻坚车用可持续材料核心技术。围绕再生材料与轻量化材料、低碳材料应用等重点关键领域，整合实验室资源开展技术攻关，优化成型工艺参数，构建全流程生命周期评价体系与碳足迹核算模型，突破多场景应用技术瓶颈，为产业发展提供坚实技术支撑。

二是构建汽车材料闭环循环生态。统筹产业链上



下游协同发力，推动新车研发阶段融入可回收设计理念，建立再生材料溯源与质量分级体系，完善产业协同机制，打通“退役汽车-材料回收-再生材料-新车应用”闭环链条，提升资源闭环循环利用效率。

三是健全车用可持续材料溯源、管理体系。联合搭建全流程质量追溯平台与共享数据库，实现再生材料来源、生产工艺、检测数据、部件应用及回收流

向的全链条可追溯，同时整合行业技术参数、应用案例、低碳效益等关键信息，为车企选材提供数据支撑，推动产业数据互联互通与资源高效共享；依托技术研究成果，研究制定车用再生材料相关技术指南与质量标准；定期梳理产业发展实践经验，形成政策建议报告，为国家完善产业政策、规范市场秩序提供重要参考，引领产业规范化发展。

总体来看，汽车可持续材料联合研究实验室为车用可持续材料从技术研发到产业化应用搭建了关键桥梁。下一步，联合研究实验室将持续推动汽车可持续材料技术成果转化与产业化落地，深化汽车材料闭环循环生态协同机制建设，加强国内外产业交流与技术合作，为提升我国汽车产业可持续材料应用水平、推动全球汽车产业绿色低碳发展提供“中国方案”，助力我国汽车产业在新一轮全球竞争中抢占绿色制高点。

摘编自“金发科技”

赛轮液体黄金轮胎时尚系列斩获“2025汽车安全大会”三项权威大奖

10月31日，“智汇融新·安全领航”为主题的2025汽车安全大会在苏州圆满落幕。在大会同期举办的“中汽严选十佳轮胎评选”中，赛轮集团液体黄金轮胎时尚系列凭借卓越的安全性能与舒适表现，一举斩获“年度十佳轮胎”“年度最佳安全轮胎”和“年度最佳舒适轮胎”三项殊荣，成为本届评选中最受瞩目的轮胎产品之一。

由中汽信息科技（天津）有限公司（隶属于中国汽车技术研究中心有限公司）主办的本届大会，汇聚了国内外汽车行业专家、科研机构及领军企业，共探智能时代下汽车安全发展新路径。大会聚焦汽车“电动化、智能化、网联化”深度融合背景下的安全新课题，深入探讨新时代汽车安全内涵外延界定、“十五五”汽车安全技术发展趋势等核心议题，并通过户外巡展等



形式展示“中国十佳车身”“中国十佳底盘”等行业顶尖成果。而“中汽严选十佳轮胎评选”作为大会的重要组成部分，以其严谨的测试标准和权威的评审团队，成

为行业公认的“轮胎性能风向标”。



本次评选从干地制动距离、湿地制动距离、磨耗后湿地制动距离、撞击性能、干湿地操控性能、滚动噪声、车内噪音、滚动阻力系数等多个维度，通过专业测试，对参赛轮胎进行全面测评，最终筛选出综合性能突出的标杆产品。

此次获奖的赛轮235/45R18液体黄金时尚系列轮胎（大漠金），是赛轮集团依托全球首创液体黄金技术打造的“技术+美学”双驱高端产品，它不仅打破了轮胎行业“安全性、节能性、耐磨性”不可兼得的“魔鬼三角”定律，实现了轮胎关键性能指标的全面提升，更从中国传统色彩美学中汲取灵感，打破轮胎行业延续百年的“黑色定律”，以“高颜值+高性能”重新定义“一条好轮胎”。

在安全性能方面，液体黄金时尚系列轮胎干地制动响应迅速，湿地制动距离较行业平均水平缩短显



著，磨耗后仍能保持稳定的湿地抓地力，撞击性能与干湿地操控性能表现同样突出，这是其斩获“年度最佳安全轮胎”的核心底气。在舒适体验上，该轮胎通过优化胎面花纹与胎体结构，大幅降低滚动噪声与车内噪音，让驾乘过程更显静谧平稳，完美契合“年度最佳舒适轮胎”的评选标准。

作为汽车唯一与地面直接接触的关键部件，轮胎性能直接决定整车的安全极限与驾乘体验。此次三项大奖的斩获，不仅是对赛轮产品品质的权威认证，更是对中国轮胎企业自主研发实力的高度肯定。

未来，赛轮集团将继续秉承“做一条好轮胎”的使命，持续推动技术创新与产品升级，为全球消费者提供更安全、更舒适、更智能的出行解决方案，助力中国汽车产业高质量发展。

摘编自“中国轮胎商务网”

