

中国牵头制定！轮胎行业标准发布



近日，由中国牵头制定的ISO 23475-2:2025《钢帘线试验方法 第2部分：粘合力测试》（Testing method for steel tyre cord—Part 2: Adhesion test）正式批准发布。

ISO 23475-2于2023年5月在ISO/TC17/SC17“钢/盘条与钢丝”分技术委员会正式立项，该项目由贝卡尔特（中国）技术研发有限公司和冶金工业信息标准研究院（以下简称信息标准院）联合提出，江苏兴达、山东大业、通力轮胎、南钢和首钢参与，同时联合国外相关专家共同制定。

该标准规定了用于子午线轮胎的钢帘线的粘合力测试方法，专家们针对粘合力测试中使用的仪器和设备、测试的程序等相关内容进行多次研讨，最终达成标准技术共识。该标准的发布标志着我国在钢帘线领域国际标准化工作取得又一重大突破。

钢帘线作为子午线轮胎的关键骨架材料，其与橡胶(14695, -150.00, -1.01%)间的粘合性能直接关系到橡胶制品的使用安全性和服役寿命，也是评价钢帘线产品质量的核心指标之一。

因此，对粘合性能进行准确测试至关重要。目

前，由于缺乏通用的ISO标准，各国普遍采用本国标准进行测试，导致在测试项目的定义、方法描述以及结果判定方面存在显著差异。

该国际标准的发布不仅将填补钢帘线领域的试验方法空白，降低国际贸易成本，促进产品质量提升，更将推动我国金属制品行业的国际化进程，显著提升我国在制品领域国际标准化活动中的影响力与话语权。

作为ISO/TC17/SC17的秘书处承担单位及国内技术对口单位，信息标准院始终致力于为国内企业、专家搭建与国际组织沟通平台，组织国内专家团队积极参与金属制品领域国际标准化工作，向国际输出更多中国智慧。

同时，为中国企业了解金属制品国际标准发展方向、参与ISO国际标准化组织活动提供更为专业的服务，为提升我国金属制品领域国际地位、为我国钢铁行业高质量发展提供助力。

摘编自“轮胎观察网”

13亿轮胎新项目，全面投产

近日，四川远星橡胶“二期智能交通装备制造项目”已全面投产。该项目总投资 13.2 亿元，占地面积约 270 亩，年产能规模达 1000 万条，将成为远星业绩增长新引擎。

远星橡胶智慧工厂负责人崔友明表示，二期工程致力于打造标杆“智能工厂”。项目大量采用国内顶尖自动化设备与智能化系统，通过智慧化系统构建起数据驱动、柔性生产的现代化轮胎制造基地。新工厂实现生产全过程智能化，可节约人工成本 30%~50%，能耗下降 15%~25%，产量提升 20%，成功达成“智能制

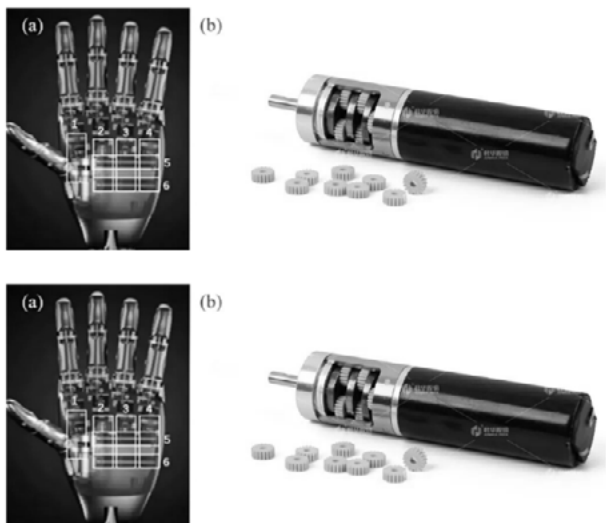
造”目标。

据悉，远星 PCR 全新“利语”品牌诞生于该智慧工厂。这是远星打造的第二个 PCR 品牌，于今年 5 月全球首发。远星橡胶成立于 1996 年，位于大邑县先进高分子新材料产业园。早在 2014 年，远星便组建 PCR 团队，2015 年，首个 PCR 品牌“诚远”上市。如今，二期项目的全面投产，将助力远星橡胶在轮胎市场进一步开疆拓土，推动企业迈向新高度。

摘编自“聚胶”

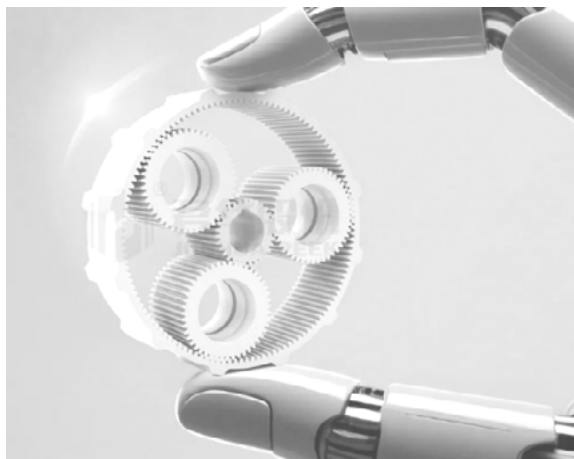
PEEK 齿轮——重塑空心杯电机驱动性能新高度！

重塑空心杯电机的驱动性能巅峰！



在机器人技术高速发展的当下，续航能力与轻量化设计已成为亟待突破的关键挑战。

作为灵巧手等精密机器人的核心驱动单元，空心杯电机与 PEEK 齿轮的结合，堪称“强强联合”——这一组合不仅显著降低了系统重量，更全面提升能效表现，有力应对当前技术瓶颈。



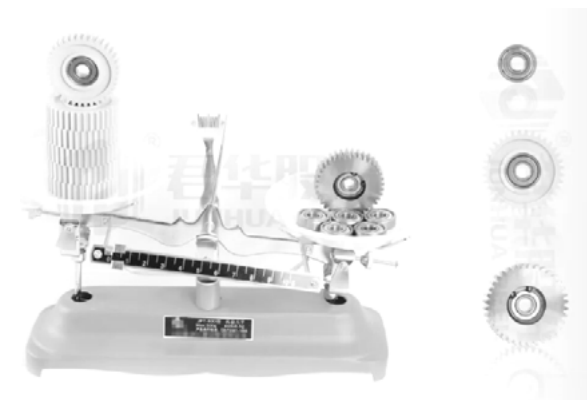
帮人形机器人“握紧未来”

PEEK 齿轮凭借其极致轻量化、自润滑特性、低噪音运行和卓越耐磨性等核心优势，与空心杯电机对低惯量、高响应与高效率的追求高度契合。其应用可显著提升机器人关节模组的综合性能，是高端精密机器人传动系统的理想选择。

具体而言，PEEK 齿轮为空心杯电机带来核心价值包括：

轻量化，响应更迅捷

PEEK密度仅为1.3 g/cm³，远低于钢(7.8 g/cm³)和黄铜(8.4 g/cm³)。轻量化设计大幅降低了传动系统的转动惯量，使电机启停、换向更为迅速，轻松实现毫秒级精准启停，同时减少惯性损耗。



空心杯电机的核心竞争力就是其低惯量、高响应速度，沉重的金属齿轮会显著增加转子的负载惯性，导致电机启动、停止、换向时反应变慢，能量消耗在克服惯性上。

能效显著提升，续航更持久

转动惯量的降低直接减少了无效能耗，使能量更多用于有效输出，从而提高整机能效，有效延长机器人的续航时间。

自润滑耐磨，维护更简便

PEEK材料具备低摩擦系数与优异耐磨性，可实现自润滑运行，省去额外润滑环节。这不仅避免了润滑油可能带来的污染、干涸及积尘问题，也特别适用于医疗、实验室、食品加工及真空环境等对清洁度要求非常高的场合。

低噪音、高平稳性运行

与金属齿轮啮合时，PEEK齿轮能有效降低摩擦与振动，带来更为安静顺滑的运行体验。其材料本身具有良好的阻尼特性，可吸收运动中的冲击与振动，提升运动控制的平稳性与精度。

PEEK行星减速器



高强度与耐久性，适用高速场景

PEEK在保持轻量化的同时，机械强度、刚度及抗疲劳性能接近金属，能够胜任空心杯电机高达数万转的转速要求，确保传动系统长期可靠运行。

卓越耐化学性与环境适应性

对大多数化学品、溶剂及潮湿环境具有出色抵抗能力，适用于需频繁消毒的医疗场所以及存在化学试剂暴露风险的工业环境，避免金属齿轮常见的腐蚀问题。

优良电绝缘性，增强系统安全

作为电绝缘材料，PEEK齿轮为传动系统提供了额外的电气隔离保障，有助于简化绝缘结构设计，提高整体安全性。



空心杯电机配合PEEK齿轮，兼具高转速、低惯量、高响应速度优势，能精准匹配灵巧手“快速、精细”的运动需求。

PEEK齿轮正成为推动空心杯电机性能突破、赋能下一代机器人关键部件的关键技术与材料选择。



作为PEEK材料领域的专业供应商，君华股份拥有完整的产业链生产能力。从材料选型开始，我们的专业团队可以提供多方位的技术支持，包括产品测绘设计、精密注塑成型以及机加工制造等各个环节。我们致力于为客户提供专业的PEEK应用解决方案，全程配合客户需求，确保产品性能达到最优状态。

摘编自“君华股份PEEK”

拓斯达携合作伙伴精研客户需求，与阿里共探数字化未来

在智能制造浪潮席卷产业、客户需求日益精准化的背景下，拓斯达正以“内外兼修”的姿态，全面推进企业高质量发展。一方面，与核心合作伙伴深度对话，将一线市场需求精准注入技术进化脉络，共同绘制以客户为中心的智造新蓝图；另一方面，携手阿里巴巴国际站游学团展开深度交流，共探制造业数字化转型的前沿方向。

倾听客户心声，驱动技术进化

10月18日，拓斯达成功召开2025年第四季度合作伙伴产品交流会，围绕“以客户需求驱动技术进化”的理念，与合作伙伴展开深度对话。

“客户是我们研发人员的‘老师’，是我们研发产品的根本出发点。”辅机产品线负责人兰海涛说道。本次产品交流会，正是这一理念的集中体现。核心目标在于倾听来自市场最前沿的心声，并系统性地反哺至产品的技术迭代与创新中。为此，拓斯达已构建起一套成熟的“需求-研发-验证”闭环转化机制，以产品与Marketing团队牵头，以市场为导向重新梳理并定义产品，全力提升产品的核心竞争力。

在最新一轮的产品和技术迭代中，针对客户对精密、高速、智能化设备的迫切需求，注塑周边产品实现了集中突破：将“模具负载自适应的温度智能控制技术”融入模温机，实现 $\pm 0.1^{\circ}\text{C}$ 的控温精度；相继推出具备“顶针跟随”功能的直角坐标机器人系列，极大提升自动化效率。同时，为满足车灯行业、精密连接器行业对工艺的精度要求，拓斯达在电动注塑机的保压性能、注射速度与控制精度上进行深度优化，为客户进入高端应用领域奠定竞争优势。



在售后保障体系建设方面，拓斯达与合作伙伴分享了近期典型服务案例和解决方案，确保能够快速响应市场变化，为客户提供持续稳定的价值输出，打造合作共赢的产业生态。

数智共振！拓斯达与阿里共探智造新路径

近日，阿里巴巴国际站浙江大区“灯塔力量——2025大义乌头部商家领航之旅”游学团走进拓斯达全球研发总部基地，就制造业数字化转型的路径展开深入交流。

在当前制造业迈向高质量发展的关键期，数字化转型已成为企业突破发展瓶颈、提升核心竞争力的关键抓手。座谈会上，拓斯达副总裁姜向前系统分享了公司在研发、供应链、制造等关键环节推进数字化转型的实践经验，为与会企业提供了可借鉴的发展思路与范本。

目前，拓斯达已构建以工业机器人、注塑机、CNC为核心的智能装备产品矩阵，并依托控制、伺服、视觉三大核心技术，逐步形成以核心技术驱动的智能硬件平台。基于新一代智能机器人控制平台，拓斯达已经与阿里云等大模型合作方深化合作，共同推进具身智能场景落地。

通过引入MES等先进的数字化系统，拓斯达实现了生产制造到供应链管理等环节的全流程智能化升级，提升了运营效率和产品质量。



当客户需求与数字化浪潮同频共振，拓斯达将以更加开放的姿态，携手各方伙伴，共同推动产业的高质量发展。

摘编自“拓斯达科技”

全球最大轮胎在吉林玲珑成功下线

10月18日，玲珑轮胎在长春工厂迎来重大突破——首条自主研发的59/80R63“玲珑”品牌巨型全钢工程子午线轮胎成功下线，长春市委副书记、市长顾刚等领导莅临工厂参加下线仪式。



长春市委副书记、市长顾刚（左三）等领导参加下线仪式

59/80R63的下线，标志着玲珑正式跻身全球少数能够生产63吋全钢巨胎的企业行列。该轮胎直径超过4m，单胎重量逾6t，是目前全球尺寸最大的轮胎产品，主要配套于大型露天矿用自卸车，满足矿区复杂多变、高强度使用的严苛环境使用条件。



作为在非公路轮胎领域深耕近四十载的企业，玲珑自1987年生产第一条农业机械斜交轮胎以来，持续拓展工程机械、农业及工业轮胎三大产品线，积累了深厚的技术底蕴。在59/80R63的研发过程中，玲珑攻克了巨型工程子午胎在结构设计、材料配方、工艺工装等一系列关键技术难题，展现出强大的自主创新能力。

此次下线的59/80R63轮胎，不仅填补了玲珑在63吋巨型工程子午胎领域的空白，更意味着企业已突破

长期由国际头部品牌垄断的技术壁垒，具备与世界一流轮胎企业在巨型轮胎领域竞技的综合实力。该产品单胎最大承载能力达100t，可适配卡特彼勒797、小松980等主流大型矿用自卸车。



在技术细节上，轮胎采用高饱和度花纹设计，结合多幅散热沟槽结构与超低温硫化工艺，在提升散热效率的同时，显著增强了胶料的抗切割与耐久性能，有效延长了轮胎在极端工况下的使用寿命。



为满足非公路轮胎市场的需求，早在2022年，公司即对非公路轮胎产能进行全面升级规划，在公司“7+5”战略全球布局中，实施“3+3”非公路轮胎产业布局，即在中国3个生产基地、海外3个生产基地均规划非公路轮胎产能。59/80R63的成功下线，是玲珑落实“3+3”非公路轮胎全球战略规划的关键一步。

摘编自“中国轮胎商务网”

大陆轮胎新项目，落地江苏

10月10日，德国康迪泰克高性能橡塑项目签约仪式在江苏常熟高新区举行，标志着该项目正式落户当地。常熟市委常委、高新区党工委书记王建国，高新区党工委委员、管委会副主任陶传龙等相关领导出席了此次签约活动。

资料显示，德国大陆集团始建于1871年，总部坐落于德国汉诺威，是全球知名的轮胎制造企业以及工业领域的技术专家。其下属企业康迪泰克(中国)橡塑技术有限公司自2009年1月7日进驻常熟高新区以来，始终专注于汽车特种橡胶管及管路系统、空气弹簧、橡塑涂层材料等核心产品的研发与生产工作。依托常熟高新区完备的产业生态体系，该公司还具有前瞻性地设立了氢能与燃料电池技术中心，专注于新能源汽车关键零部件的研发和生产，目前已成为推动区域新

能源产业创新发展的重要力量。

据了解，此次新规划设立的高性能橡塑制品研发及生产中心，将进一步促进康迪泰克在技术研发、产能扩充与市场资源整合方面的深度融合。项目正式投产后，企业计划整合包括客户服务在内的更多业务板块，将常熟基地打造成为康迪泰克在亚太地区的重要战略枢纽之一。

作为“德国技术与中国优势”深度结合的又一成功案例，该项目的落地不仅将推动康迪泰克在华产能与技术能力实现双重提升，还将增强区域智能制造产业链的韧性与整体竞争力，为长三角地区制造业的高质量发展注入新的活力与动力。

摘编自“炭黑产业网”

又一界还是新一境？华为联手东风打造全新品牌

10月9日，东风奕派官方正式宣布，为东风与华为联合打造的DH项目公开征集品牌中文名和LOGO。这项合作被视为东风汽车智能化转型的核心举措，也是华为智能汽车解决方案的又一重要落子。

DH项目本次征名活动设立了明确的标准与步骤。品牌中文名称限定为两个汉字，官方以“X境”作为命名范例予以说明。值得关注的是，华为与广汽于2025年9月共同推出了全新高端智能电动汽车品牌“启境”。此次合作创新采用“HI PLUS”模式，既非传统零部件供应关系，也区别于鸿蒙智行的智选车模式。该模式特点在于华为全程参与从产品定义、研发到营销的各环节，而品牌则保持独立销售渠道。

东风与华为的合作始于2025年1月，彼时奕派科技旗下的东风奕派品牌与华为在深圳签订智能汽车战略合作协议，标志着DH项目正式启动。合作进程推进迅速：3月，东风奕派在武汉召开DH联合共创项目渠

东风携手华为

将打造DH系列中高端智能化车型

以科技赋能品质出行

为稳健进取、顾家有品位、追求美好生活的用户

创造更值得信赖的家庭用车新体验

DH项目致力于以卓越品质

为国民开启智慧出行新方式

一个好的品牌

它的名字与符号

理应由它所服务的人来共同定义

我们在此正式发出邀请

为新品牌命名、设计LOGO

让这份共同的期待，也注入您的灵感



道经营启动大会；4月，“东风乘用车科技（成都）有限公司”正式成立，负责合作车型的生产制造；5月，双方签署全面深化战略合作协议。至9月19日，东风与华为联合创新实验室正式揭牌，象征着合作进入实体化、平台化新阶段。该实验室将重点聚焦车载软件研发平台与智能辅助驾驶等领域开展联合技术攻关。

区别于传统合资或单纯技术授权模式，DH项目创新采用“四个联合”机制：共同定义、协同开发、联合共创、整合营销。东风奕派汽车科技公司总经理汪俊

君透露：“我们的团队与华为团队实现深度协同，甚至采用联合办公模式，真正实现了从研发到市场的全价值链协作。”

根据规划，DH项目首款车型将定位为高端智能全尺寸SUV，计划于2026年正式上市。该车型将归属东风奕派智能精品系列，由双方共同定义开发。技术方面，新车将搭载华为最先进的乾崮智驾ADS 4和鸿蒙座舱5技术，成为华为技术集成度最高的车型之一。

摘编自“中国轮胎商务网”

闪耀阿拉善英雄会，玲珑自修复技术引爆央视直播现场

十一假期期间，阿拉善越野e族英雄会开启，京东汽车全民越野计划同步启动。玲珑轮胎携旗下明星产品亮相这场盛会，其备受瞩目的新玲珑大师致途RT越野轮胎，以硬核实力成为全场焦点，玲珑自修复技术更在央视新闻直播的镜头下完成了一场产品性能展示。

活动现场，玲珑大师致途RT以其高颜值的外观

吸引了众多越野爱好者的目光。作为玲珑高端系列产品，大师致途自今年上市以来，便以其卓越的性能历经草原、戈壁、沙漠、高原等各类复杂路况，以及用户的严苛验证，其出色的抓地力、耐磨性和稳定性，以及恶劣路况下的耐用性有口皆碑，彰显了玲珑满足高端及专业需求的强大实力。

活动的高潮出现在央视直播环节。在数百万观众

的见证下，玲珑两位技术工程师现场对自修复轮胎进行了极限穿刺测试。随着5厘米长的钢钉刺入轮胎，胎压却始终保持稳定。当钢钉被拔出，内部的特种高分子修复材料瞬间完成自我愈合，完美实现了“刺穿不漏气”的神奇效果，现场惊叹不已。

现场工程师介绍：自修复技术旨在为车主构建一道无形的安全屏障，无论是在城市通勤中意外碾过路

障，还是在长途自驾时遭遇不确定路况，都能提供至关重要的持续安全保障，极大提升出行信心。”

当越野激情遇见硬核科技，当品牌自信站上权威舞台，玲珑轮胎正以其扎实的技术积淀与不断突破的创新精神，在广阔的全球赛道上加速前进，向全球用户展示“中国智造”的产品实力！

摘编自“中国轮胎商务网”

95亿巨资，投向轮胎产业！

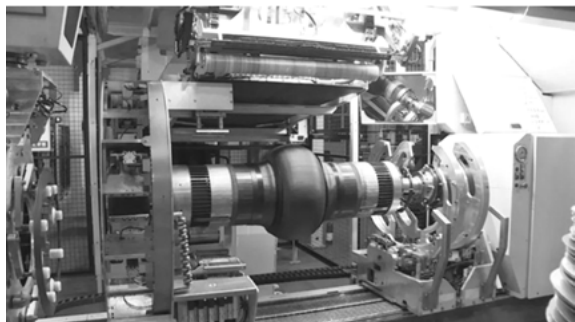
近日，东营市工业和信息化局党组成员、副局长、新闻发言人王清海接受采访时表示，下一步，东营市将立足橡胶轮胎产业基础，聚力推进项目建设、科技创新、数实融合、绿色发展，加快打造国内领先、国际一流的高端橡胶轮胎产业集群。



一是实施产业集群提级工程。全力抓好总投资94.5亿元的15个高端橡胶轮胎项目建设，“一企一策”协助做好要素保障和手续办理，推动项目快建设、早投产、早达效。推动资源向优势企业集聚，加快打造千亿级产业集群。

二是实施科技创新突破工程。加强创新载体建设，推动规上企业研发机构全覆盖，大力培育创新型

企业，加速科研成果转移转化。支持企业加快新能源汽车轮胎、非充气轮胎、宽基轮胎、巨型工程胎等高端产品研发生产。



三是实施数实融合赋能工程。以中小企业数字化转型试点城市创建、大规模设备更新政策为契机，支持企业加快智能化改造、数字化转型，争取产业智能化水平迈入国内先进行列。加快建设橡胶轮胎（成品）产业大脑，打造一批领航级、卓越级智能工厂。

四是实施零碳园区示范工程。深入推进节能减排，积极推广氮气硫化、电硫化等新型技术，支持企业开展绿色化改造。推进绿色制造体系建设，引导企业积极开发绿色产品，打造一批绿色工厂、绿色供应链管理企业。加快清洁能源利用，大力发展循环经济，推动产业实现“碳达峰”“碳中和”。

摘编自“轮胎观察网”



赛轮参与打造，国内首家非公路轮胎测试平台正式完工投产



近日，由赛轮集团参与投资建设的华东（东营）智能网联汽车试验场（以下简称“华东试验场”）再传捷报——其投资建设的国内首家非公路轮胎测试平台正式完工投产，标志着国内非公路轮胎及其设备设施专业测试领域空白得到填补，对推动我国轮胎产业自主创新与高质量发展具有重要意义。



非公路轮胎广泛应用于工程机械、农业机械、矿用车辆等特殊领域，其性能直接关系到整机的作业安全与运行效率。然而长期以来，国内非公路轮胎的测试验证多依赖于主机厂或简单实地测试，缺乏系统化、专业化的测试平台，制约了轮胎产品的研发效率

和性能升级。



华东试验场此次投产的非公路轮胎测试平台，围绕四大类性能测试需求，建设了包括石块路、砾石平台等复杂工况测试区，压实土路、混凝土平台、坡道等耐久测试区，以及独创的低附路、钢格栅路等特色测试区，系统支持轮胎耐磨性、抗切割性、牵引力等关键性能的测试验证。

该平台的建成，不仅为国内非公路轮胎制造企业提供便捷、高效、可控、可信的测试环境，更将推动行业产品迭代与技术升级，为我国轮胎产业构建自主可控的测试能力体系提供坚实支撑。

摘编自“中国轮胎商务网”

《人民日报》“钟才文”系列评论 为轮胎行业带来的战略启示

《人民日报》在四中全会前连发八篇“钟才文”系列评论，系统阐述中国经济发展方向，其中多项政策导向与轮胎行业发展密切相关。中国轮胎商务网（tirechina.net）将从政策信号、产业转型、市场机遇三个维度分析其对轮胎行业的影响。



一、政策信号：绿色转型与创新驱动成为行业主基调

系列文章强调“绿色是新时代中国经济高质量发展的底色”，明确指出要“深化生态文明体制改革，健全绿色低碳发展机制”。这对轮胎行业意味着更严格的环保标准约束和更明确的转型方向。随着国家“协同推进降碳、减污、扩绿、增长”的政策深化，轮胎企业需要加速向绿色制造转型，包括使用可持续材料、降低生产能耗、开发低碳产品。

创新驱动战略同样值得关注。文章指出“创新成为第一动力”，中国在全球创新指数排名显著提升。轮胎企业应把握政策红利，加大在新材料研发（如蒲公英橡胶）、智能制造（工业4.0生产线）和产品创新（自修复轮胎、智能胎压监测）方面的投入，这与国家培育新质生产力的方向高度契合。

二、产业转型：双循环格局下的价值链重构

系列文章详细阐释“构建新发展格局”的战略意义，指出要“促进供需之间良性互动互促”。对轮胎行业而言，这意味着需要重新定位国内国际两个市场的关系。

一方面，随着“消费日益成为当前中国经济增长的重要动力”，国内替换胎市场将迎来扩容机遇。文章数据显示中国社会消费品零售总额有望超过50万亿元，中等收入群体达4亿人，汽车保有量持续增长，为轮胎消费提供坚实基础。另一方面，面对“一些国家滥施关税”的挑战，企业需要优化全球产能布局，通过海外建厂规避贸易壁垒，同时提升产品附加值应对成本压力。

三、市场机遇：三大增量空间值得关注

新能源汽车配套机遇：文章提到中国新能源汽车保有量达3689万辆居世界第一。新能源车对轮胎的低滚阻、高载荷、静音性能要求更高，为技术领先企业提供产品升级契机。

基础设施投资拉动：文章强调“传统和新型基础设施建设蕴含重大机遇”，特别是“中西部地区铁路、公路等密度仍远低于东部”。基建投资持续加码将维持工程机械轮胎需求稳定增长。

国际化布局新思路：针对“共建‘一带一路’成为受欢迎的国际公共产品”的论述，轮胎企业可沿着“一带一路”沿线布局销售网络和生产基地，如东南亚橡胶资源丰富地区，实现供应链优化。

时代浪潮中的产业哲思：在确定性与不确定性的辩证中寻找航向

《人民日报》的八篇“钟才文”系列评论，表面是在分析经济形势，深层却在探讨一个永恒命题：如何在充满不确定性的世界寻找确定性。对轮胎行业而言，这种辩证关系尤为深刻——当新能源汽车颠覆传统需求结构时，“绿色转型”带来了确定性方向；当全球化遭遇逆流时，“双循环”格局提供了确定性框架。但真正的智慧在于认识到：确定性不是固守不变的避风港，而是在变化中识别不变的规律。轮胎作为连接车辆与道路的媒介，其本质功能从未改变，变的只是实现形式：从满足燃油车动力传输到适配电动车能效优化，从传统橡胶材料到可持续环保材料。这印证了中国哲学“体用一源”的智慧：产业之“体”（移动出行

的根本需求)不变,而"用"(技术路径与产品形态)随时代而变。

系列文章强调"形有分化、势在向好",这八个字蕴含深刻的发展哲学。分化不是衰退的信号,而是产业成熟的必然阶段,如同生物进化中的物种分化,是产业生态系统健康进化的标志。轮胎行业正从规模扩张的"量变"转向质量提升的"质变",这种分化过程

中,有的企业会成为专攻特种轮胎的"隐形冠军",有的则转型为提供移动出行解决方案的"服务商"。

最终能穿越周期的企业,不是抵抗变化者,而是理解变化本质并主动融入时代洪流的智者——他们明白轮胎不仅是橡胶制品,更是承载着安全、环保、效率等时代价值的科技产品。

摘编自“中国轮胎商务网”

36亿轮胎项目，正式获批！

9月29日,山东通益橡胶科技有限公司年产1300万条高性能智能化半钢子午线轮胎及10万套工程轮胎项目,分拣车间2#正式获得施工许可,这一关键节点的突破,标志着这座总投资36.42亿元的省级重点轮胎项目进入施工建设攻坚阶段。



公示信息显示,此次获批的分拣车间2#坐落于沂水县沂西路以西、富安山路以南,建筑面积达26583.23m²,作为项目智能仓储体系的核心组成部分,其开工建设将为后续产能释放奠定基础。

据沂水县2025年度省市重点项目名单披露,该项目总占地652.5亩,规划新增建筑面积28.17万m²,同时租赁母公司新大陆厂房3.5万m²,建设周期为2025年1月至2027年12月,2025年计划投资13亿元。

作为沂水县重点招商引资项目,通益橡胶项目采

用“南北两区”协同建设的创新模式。其中北厂区位于节能环保产业集聚区,新征用地600亩,新建密炼、压出、成型、硫化等全流程生产车间,达产后可形成1000万条半钢胎和10万套工程胎的产能;南厂区则改造庐山化工园区闲置厂房,快速形成300万条半钢胎产能,这种“新建+盘活”的组合策略大幅缩短了投产周期。

项目建成后,将年产新能源汽车专用轮胎845万条、泥地胎260万条、雪地胎及全路况轮胎195万条,以及10万套工程胎,有望成为全国规模最大的SUV轮胎专业研发生产基地之一。

值得关注的是,该项目的落地将填补沂水县特种轮胎领域的产业空白。沂水县橡胶轮胎产业已具备一定基础,而通益橡胶1300万条半钢胎年产能将使其跻身国内重要轮胎生产企业行列,10万套工程胎产能则完善了区域轮胎产品矩阵。

公开资料显示,山东通益橡胶科技有限公司成立于2024年,由上海新展化工与山东瑞光寰宇共同投资,注册资本1亿元,专注于橡胶制品制造与新材料研发。项目达产后预计年实现产值42亿元,不仅能创造大量就业岗位,更将带动上下游材料、设备、物流等产业协同发展,进一步巩固临沂作为国内重要轮胎生产基地的地位。

摘编自“聚胶”



山东11亿轮胎项目启动!

近日,青岛奥诺轮胎有限公司正式对外公示了总投资10.74亿元的“年产770万套高性能半钢子午线轮胎扩建项目”。



根据公示内容,此次扩建项目规模宏大,总占地面积约195亩,规划总建筑面积达10.8万 m^2 。项目将采用分阶段实施的稳健策略:

一期工程:将充分利用厂区现有26504 m^2 厂房,通过购置和安装国际先进的生产设备,快速形成270万套/年的高性能半钢子午线轮胎产能。

二期工程:将新增建设用地65亩,规划新增产能260万套/年。

三期工程:再新增建设用地90亩,实现最终240万套/年的产能目标。



通过三期建设的稳步推进,青岛奥诺轮胎将新增770万套的年产能,与其现有的530万套/年产能形成合力,最终实现年产1300万套高性能半钢子午线轮胎的战略目标,为企业未来发展奠定坚实的产能基础。

资料显示,青岛奥诺轮胎有限公司是一家专注于半钢子午线轮胎研发、制造与销售的专业轮胎制造商。公司凭借扎实的工艺技术、严格的质量控制和不断创新的产品研发,在国内外轮胎市场建立了良好的声誉。

其产品以高性能、安全可靠和耐用著称,广泛适用于轿车、SUV等多种车型,远销全球多个国家和地区。

摘编自“轮胎观察网”

钢帘线巨头,上半年营收57亿

9月26日,兴达国际披露2025年中期报告。报告期内,公司实现营业收入56.64亿元,同比下降8.13%;归母净利润1.99亿元,同比增长3.52%;经营活动产生的现金流量净额为10.09亿元,同比增长171.49%;据报告显示,兴达国际基本每股收益为0.1037元,平均净资产收益率为3.09%。

兴达国际主要从事生产及销售子午线轮胎钢帘线、胎圈钢丝及其他钢丝,钢帘线产品类型包括普通强度、高强度、超高强度、开放型、紧密型、高伸长型和高冲击型。钢帘线主要用于轿车轮胎、轻型卡车轮

胎、载重型卡车轮胎、工程机械车轮胎及其它橡胶制品骨架材料。胎圈钢丝产品类型包括普通强度、高强度、缆型胎圈钢丝和矩形断面胎圈钢丝。其他钢丝产品包括胶管钢丝、镀锌钢丝和钢丝绳。在国内和国外市场开展业务。

2025年上半年,该公司平均净资产收益率为3.09%,较上年同期上升0.02个百分点。2025年上半年,公司经营活动现金流净额为10.09亿元;筹资活动现金流净额-6.29亿元;投资活动现金流净额8863.2万元。

资产重大变化方面，截至2025年上半年，其固定资产较上期末增加3.2%，占公司总资产比重上升1.91个百分点；定期存款较上期末减少36.54%，占公司总资产比重下降1.18个百分点；应收票据及应收账款较上期末减少3.94%，占公司总资产比重下降0.7个百分点；使用权资产较上期末增加7.12%，占公司总资产比重上升0.25个百分点。

负债重大变化方面，截至2025年上半年，兴达国

际应付票据及应付账款较上期末减少7%，占公司总资产比重下降1.18个百分点；短期借款较上期末增加1.64%，占公司总资产比重上升1.14个百分点；长期借款较上期末增加3.51%，占公司总资产比重上升0.24个百分点；其他应付款(含利息和股利)较上期末增加1307433.33%，占公司总资产比重上升0.18个百分点。

摘编自“轮胎观察网”

领跑中国轮胎智造！森麒麟入选卓越级智能工厂

近日，国家工业和信息化部发布《关于2025年度卓越级智能工厂项目的公示》。中国轮胎商务网(tirechina.net)获悉，森麒麟凭借“高端轮胎全流程数字化协同智能工厂”项目成功入选。

权威背书：智能制造的国家级荣誉

据了解，“卓越级智能工厂”由工信部、发改委、财政部、国资委、市场监管总局和国家数据局六部委于2024年首次联合发起培育与认定，从智能生产、装备管控、数据融合、全生命周期管理以及供应链协同等多维度进行严格考核，要求企业在技术创新、生产效率与绿色制造等方面具备行业领先优势与示范效应。

能够获得这一认定，标志着森麒麟在智能制造领域获得国家最高层级产业政策的权威背书，也是对中国轮胎行业数字化转型成果的重要肯定。

森麒麟：中国轮胎智造升级先行者

近年来，在全球制造业智能化浪潮中，推动企业实现从“制造”向“智造”转变已成为中国轮胎迈向全球价值链高端的核心路径。而在这个过程中，森麒麟是当之无愧的先行者——森麒麟“高端轮胎全流程数字化协同智能工厂”，是中国首家轮胎工业4.0智慧工厂。

通过自主研发的“森麒麟智能管理系统”，森麒麟建成了国内首个自动化、信息化、智能化、数字化、个性化的轮胎工业智能工厂系统，构建了覆盖研发设计、精益生产、智能物流、全球服务的全链条数字化体系。

正是依托智慧工厂，森麒麟能够更高效地进行技

术创新和产品研发，满足轮胎市场对高端化、个性化产品日益增长的需求。在半钢轮胎领域，森麒麟先后推出了石墨烯轮胎、自修复轮胎、超低滚阻轮胎等一系列创新产品；在被称为轮胎界的“工业明珠”的高端航空轮胎领域，森麒麟更是率先在国内突破航空轮胎“卡脖子”技术，首创民用全纤维绿色智慧航空轮胎制造模式，有力引领了国内航空轮胎行业发展。

目前，森麒麟不仅与德国大众、德国奥迪、广汽等国内外一线车企达成高端配套合作，还成功打入了航空轮胎领域，是国内首家获得民航局适航认证的民营轮胎企业。森麒麟的路径证明，传统制造业的出路不在低价内卷，而在价值跃迁。

行业评论

此次森麒麟成功入选卓越级智能工厂，对轮胎行业具有重要意义。一方面，彰显了森麒麟在智能制造领域的全球竞争力，为行业内其他企业提供了可借鉴的智能制造转型范例，激励更多企业加大在数字化、智能化方面的投入和创新，推动整个轮胎行业向高端化、智能化方向发展；另一方面，也印证了中国轮胎企业以数字化转型重构全球产业格局的战略成效，有助于提升我国轮胎行业在全球市场的竞争力。

展望未来，我们也期待森麒麟能够继续以领军者之姿，不断探索创新，持续优化智能工厂的运营管理，为制造业高质量发展提供可复制的实践经验。相信在森麒麟等企业的带动下，我国轮胎行业将在智能制造的道路上取得更加辉煌的成就。

摘编自“中国轮胎商务网”