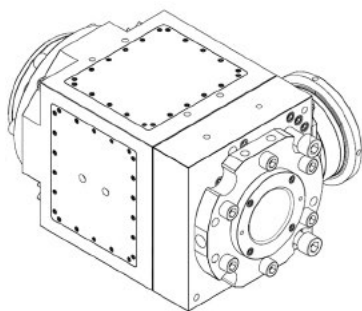




一种橡胶管挤出机头

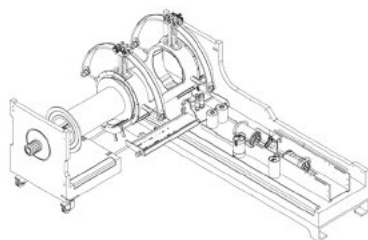


本发明涉及一种橡胶管挤出机头，解决橡胶管挤出机头胶料环向分布不均匀，影响橡胶管质量的问题。本装置机头主体设有中孔，中孔处插

设有芯轴，芯轴表面设置流道槽，机头主体进胶的一端设置有进胶端盖，机头主体和进胶端盖拼接面的一侧设置有侧进胶法兰，侧进胶法兰和芯轴之间沿机头主体和进胶端盖拼接面设置有第一胶道和第二胶道，芯轴侧壁与第一胶道末端及第二胶道末端分别对齐设置有流道起点槽，流道起点槽连接多级人字槽逐次分流后一一连接若干螺旋流道槽，各螺旋流道槽在芯轴后端汇流并连接挤出口。本发明采用逐级分流的模式，将胶料在挤出机头内分流到若干个螺旋流道槽中独立输送，提高胶料在挤出机头流道中分布的均匀性(申请专利号：CN202411345200.0)。

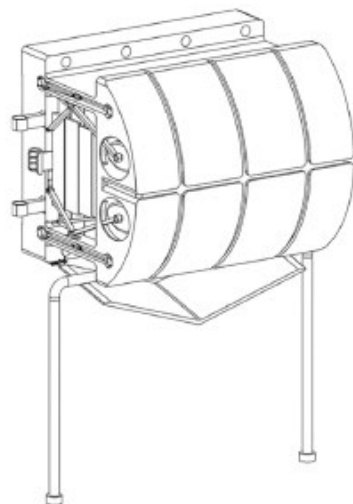
一种硅橡胶绝缘母线导向型收卷设备及方法

本发明属于绝缘母线生产技术领域，尤其是一种硅橡胶绝缘母线导向型收卷设备及方法，针对收卷时绝缘母线与收卷辊连接时无法有效的进行自动上辊操作，从而在进行收卷作业时需要工作人员进行辅助，操作不便，影响设备收卷工作效率，现提出以下方



案，包括底支架，底支架的顶部固定连接收卷基座，且收卷基座的顶部设置有收卷上辊模块，收卷上辊模块包括安装框架与支撑架。本发明公开的一种硅橡胶绝缘母线导向型收卷设备及方法具有便于收卷操作的作用，在进行使用时装置能够对绝缘母线的上辊端进行引导限位，使得装置在进行收卷时绝缘母线能够自动上辊，无需工作人员进行辅助，从而在使用时增加装置的使用效果(申请专利号：CN202411238734.3)。

一种船舶防护用拼接式橡胶护舷

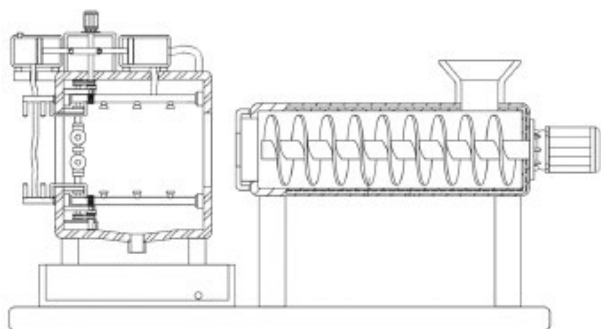


本发明公开一种船舶防护用拼接式橡胶护舷，涉及停泊防护技术领域，包括有安装板，安装板固接有橡胶护舷，安装板固接有上下错位分布的储液囊，储液囊连通有导管，安装板固接有沿安装板横向对称分布的

缸筒活塞组件，缸筒活塞组件的缸筒与相邻的储液囊之间连通有导气管。本发明在船舶靠岸时，利用船舶对橡胶护舷的撞击力，使得储液囊灌满水并形变，使得储液囊灌上下间距膨胀拉长至与橡胶护舷内顶壁和内底壁接触，从而抵抗岸边水体向上涌起的冲击力，防止橡胶护舷底部单方面受水体冲击而向上弯曲形变，避免影响橡胶护舷对船体的防护性能(申请专利号：CN202410710745.0)。

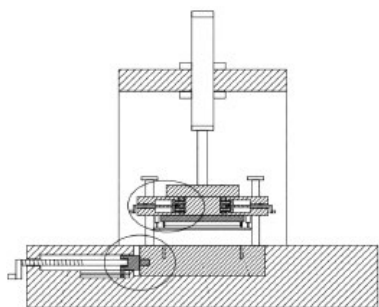
一种可快速冷却的橡胶挤出装置

本发明公开了一种可快速冷却的橡胶挤出装置，涉及橡胶加工技术领域，包括底座，底座的顶部一侧固定安装有挤出筒，且挤出筒的内部转动连接有螺旋叶片，并且挤出筒的内壁设置有加热层，同时挤出筒



的一侧固定安装有转动电机，而且转动电机输出端与螺旋叶片转动连接，且挤出筒的顶部一侧贯穿连接有进料斗，并且挤出筒远离转动电机的一侧拆卸连接有挤出模具；使得橡胶制品在挤出成型之后可以对橡胶制品的顶部与底部进行喷淋，可以使得橡胶制品进行均匀冷却，可以快速对橡胶制品进行冷却，提升冷却效率，且在对宽度较宽的橡胶制品进行喷淋时不需要进行调节，也可以进行均匀喷淋，避免反复调节，方便使用人员使用(申请专利号：CN202411148130.X)。

一种橡胶皮革裁切设备

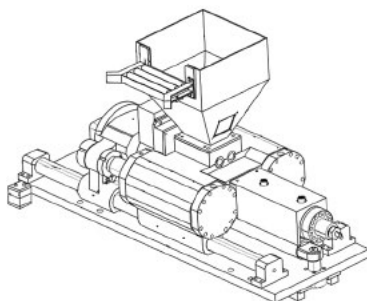


本实用新型涉及篮球生产技术领域，具体为一种橡胶皮革裁切设备。包括底板，底板的顶部开设有安装槽，

安装槽内滑动安装有承载板，承载板的顶部焊接有四个呈矩形阵列排布的导向柱，四个导向柱上滑动安装有同一个压板，底板的顶部焊接有L形支撑架，L形支撑架上固定并贯穿有液压缸，液压缸的输出杆的底端焊接有连接板，连接板与压板的顶部接触，承载板的顶部开设有刀槽，压板的底部固定安装有切刀。通过简单的锁止结构，从而便于对切刀进行快速拆装，进而便于快速更换不同花形的切刀，进而能够适应不同橡胶皮革裁切的需求，便于生产不同外观花形的篮球，给篮球生产带来了很大的便利(申请专利号：CN202322362575.5)。

一种橡胶鞋底注射机

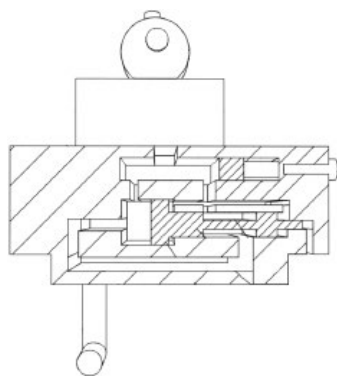
本实用新型是一种橡胶鞋底注射机，涉及橡胶



鞋底生产设备技术领域，包括安装底板，滑动设于安装底板上侧的注射管体和动力滑台、以及以及设于注射管体前侧的注射头，注射管体顶部固定

安装有进料斗，进料斗一侧开设有槽口，进料斗与注射管体之间设有一对加压辊，该槽口底部外侧水平固定安装有输送辊架；注射管体左右两侧分别固设有进退液压缸，两个进退液压缸伸缩端均与动力滑台前侧固定连接，通过在进料斗一侧开设槽口，以及在槽口安装输送辊架，这样方便了操作人员将物料桶或物料罐置于体输送辊架进行操作，这样不仅很好的起到支撑力的作用，且方便推进活动，省时省力，整体提高了投料的便利性(申请专利号：CN202322724892.7)。

一种硅橡胶生产用冷却设备

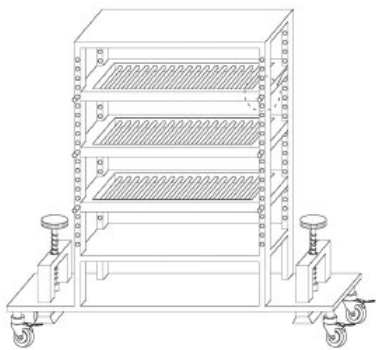


本实用新型公开了一种硅橡胶生产用冷却设备，涉及硅橡胶生产技术领域，包括防护机架、固定在防护机架的放置辊和限位部件，防护机架的顶部固定安装有循环部件，循环部件的

底部设置有冷却部件，冷却部件包括冷却组件A和冷却组件B，冷却组件A设置在放置辊的顶部，冷却组件B设置在放置辊的底部，冷却组件A包括冷箱A，冷箱A的底部固定连接有金属面板。本实用新型提供的硅橡胶生产用冷却设备通过金属面板和金属背板的热传导，并配合循环水槽中水箱输送的冷却介质，能够有效的对硅橡胶的上表面和下表面进行散热，从而增加传热效率，缩短冷却所需时间(申请专利号：CN202322784661.5)。

免扣压橡胶软管抗拉拔疲劳检测设备

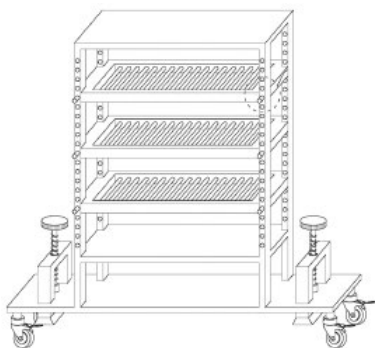
本实用新型涉及一种免扣压橡胶软管抗拉拔疲劳



检测设备,其属于免扣压橡胶软管技术领域。包括工作台,工作台上设有支架和固定座,支架上设有第一驱动装置,固定座上设有第二驱动装置,第一驱动装置与

第二驱动装置所在的平面均与工作台上表面垂直或平行,第一驱动装置与第二驱动装置运动方向相反,工作台上还有为第一驱动装置和第二驱动装置供气的气源装置。本实用新型通过第一驱动装置和第二驱动装置带动橡胶软管运动,从而对免扣压软管与接头连接处的稳定性进行检测,进而判断已装好接头的橡胶软管是否合格;大大提高了检测的准确性(申请专利号:CN202322752151.X)。

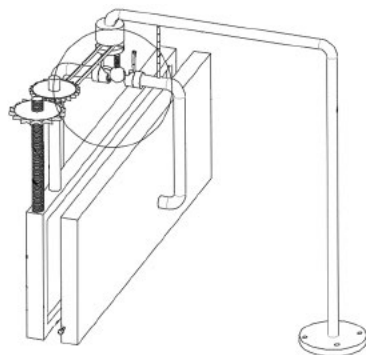
一种便于移动的橡胶制品放置架



本实用新型公开了一种便于移动的橡胶制品放置架,涉及货架技术领域,包括固定架,固定架内部安装有多个放置框,固定架左右两侧开设有滑动槽,固定

架左右两端均匀开设有若干锁定孔,固定架下端设置有固定板,固定板底部边角位置连接有连接杆,连接杆下端安装有底板,底板顶面靠近左右两端位置安装有轴承,底板靠近轴承前后两端位置贯穿开设有升降槽,该便于移动的橡胶制品放置架,锁定孔和通孔中间安装有锁定杆,将锁定杆完全抽出锁定孔和通孔,在竖直方向上移动放置框,再将锁定杆插入锁定孔和此时对应的通孔,完成锁定,能实现储存空间高度的调节,提高使用的灵活性,转动转钮,能实现活动框的升降,便于切换可移动状态和停驻状态(申请专利号:CN202322384079.X)。

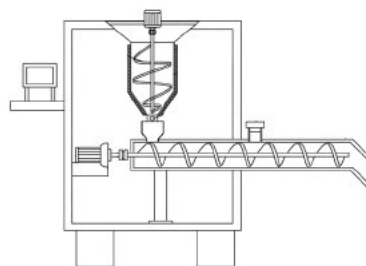
一种合成橡胶混炼胶定型模块



本实用新型公开了一种合成橡胶混炼胶定型模块,具体涉及混炼胶定型模块领域,包括圆底基座,圆底基座的顶端螺栓连接有六角螺栓,圆底基座通过六角螺栓

固定于地面上,圆底基座顶端固定安装有支撑杆,支撑杆的一端固定连接有机电箱,机电箱的底端转动连接有延伸腔,延伸腔的表面转动连接有辅助基座,其技术要点为:在定型块的上端固定安装有第一固定轴承和第二固定轴承,第一固定轴承的表面固定连接有圆柱齿轮,第二固定轴承的外表面螺纹连接有传动齿轮组件,通过电机的正反转联动圆柱齿轮和传动齿轮组件之间进行啮合转动,促使定型块进行上下翻转,注射腔内部的合成橡胶混炼胶进行混匀,保证定型之后的合成橡胶整体厚度大小一致(申请专利号:CN202322586818.3)。

一种用于混炼橡胶加工的逐段式混炼设备

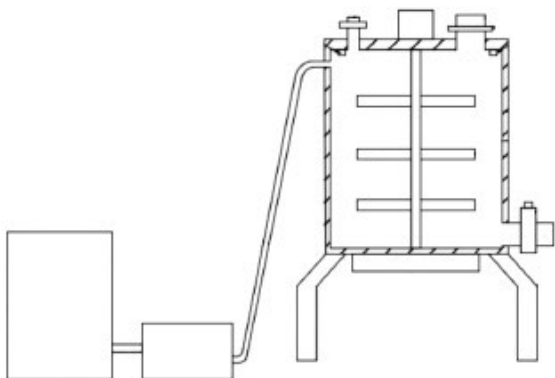


本实用新型涉及混炼橡胶设备技术领域,且公开了一种用于混炼橡胶加工的逐段式混炼设备,包括设备箱体,设备箱体的

底部设置有支撑脚,设备箱体的内部靠顶端设置有第一混炼室,第一混炼室的顶部设置有入料漏斗,入料漏斗的内部设置有第一电机,第一电机的左右两端均通过支撑件与入料漏斗的内侧壁相连接,第一电机的下端通过第一联轴器与第一搅拌输送螺杆相连接,第一搅拌输送螺杆的下端插入第一混炼室的内部。本实用新型通过设置第一混炼室和第二混炼室,利用它们之间的相互配合作用,从而可以实现逐段式混炼加工,且多个加工步骤可以同时进行,可以不

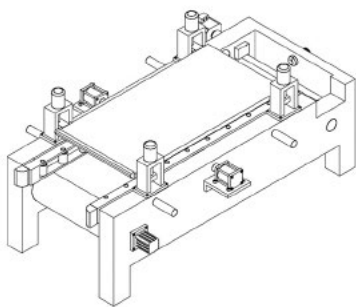
间断的逐段式混炼，提高了混炼效率(申请专利号：CN202322471378.7)。

一种新型橡胶超温超压联锁控制装置



本实用新型公开了一种新型橡胶超温超压联锁控制装置，具体涉及顺丁橡胶生产领域，包括反应釜，反应釜的左侧顶部安装有进油管，反应釜的顶部左侧固定连接有一排气管，排气管上安装有气控阀门。当反应釜的内部为超温状态时，控制装置通过外接电源启动输油泵，输油泵的通过输入管向油筒抽取4006环烷油，然后通过进油管将油输送到反应釜内达到物料稀释降温的效果，同时控制装置关闭进料阀门，停止进料和催化剂抑制反应。当反应釜的内部为超压状态时，控制装置通过外接电源开启气控阀门，反应釜内的气体向外排出，直到反应釜内部气压到达设定值范围内，由控制装置控制气控阀门关闭(申请专利号：CN202322254679.4)。

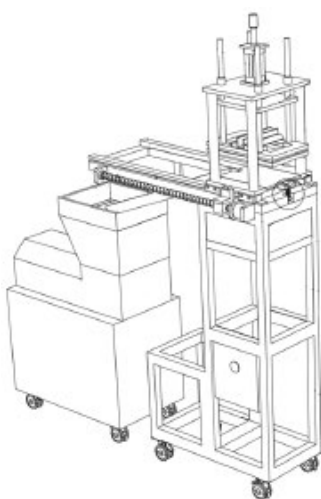
一种塑料餐盒加工用送运装置



本实用新型涉及塑料餐盒加工技术领域，具体是涉及一种塑料餐盒加工用送运装置，包括有步进式输送机和设置在步进式输送机上的调节机构，调节机构设置在步进式输送机的输送面上，防翻机构设置在步进式输送机的上方，步进式输送机的输出端的一侧开设有出料口，推送机构设置在步进式输

送机输出端远离出料口的一侧，物料感应器设置在输送机的输出端，通过调节机构的设置，调节步进式输送机输送面的宽度，使步进式输送机能够对不同宽度的塑料餐盒进行输送，通过推动机构的设置，能够将塑料餐盒推至步进式输送机的出料口处，进而实现了自动下料的功能，通过防翻机构的设置，可防止塑料餐盒在输送过程中出现倾翻现象，保证了塑料餐盒的正常输送(申请专利号：CN202322684719.9)。

一种塑料封条盖水口切割装置



本实用新型涉及注塑件技术领域，公开了一种塑料封条盖水口切割装置，包括安装架，安装架的顶部固定连接有一固定框，固定框的右端内侧固定连接有一滑动板，滑动板的前侧固定连接有一带动块，固定框的前侧固定连接有一电机，电机的输出端固定连接有一螺纹杆，螺纹杆的外部螺纹连接在带动块的内部，滑动板的中部转动连接有一转动板，转动板的左侧转动连接有一挂钩，转动板的右侧转动连接有一弹簧一。本实用新型中，实现了能够自动将切割后的水口自动放入收集箱中，从而无需人工取下，省时省力，提高了生产效率，同时能够在上模损坏之后快速的进行更换，提高了更换上模的速率(申请专利号：CN202322429329.7)。

