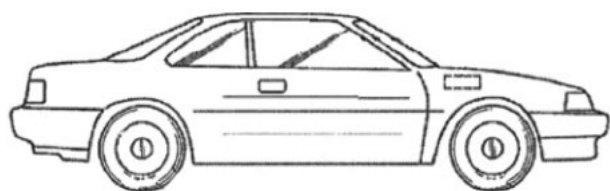




一种确定车辆轮胎压力的方法

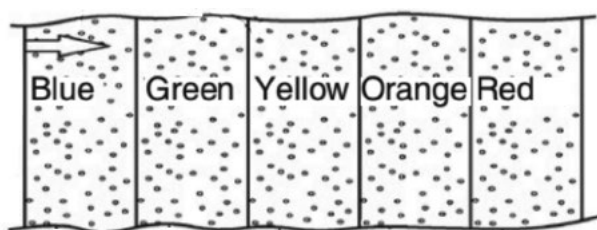
A kind of method for determining vehicle tire pressure



本发明涉及一种确定车辆轮胎压力的方法，以一定速度行驶，所述轮胎包括布置在轮胎中的压力传感器，以及温度传感器。该方法包括生成压力传感器输出测量值和温度传感器输出测量结果之间的比率库，在不同速度下计算一个或多个比率，在零速度下测量一个比率，定义一个代表比率相对于压力传感器所受加速变化的变化规律，测量压力传感器的输出和温度传感器的输出，并获得压力传感器所经历的加速度值，并通过用变化规律校正该测量值来确定压力（专利号：US202110994577）。

带有磨损指示层的橡胶制品

Rubber products with wear indicator layer

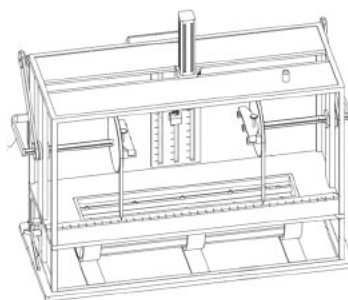


本发明涉及一种聚合物产品，其至少一个表面会受到磨损或磨蚀，其中至少一部分产品包括指示物质

的微胶囊，该微胶囊被释放以指示已经达到磨损状态。微胶囊化指示剂可以是香料或着色剂。指示部分或区域可以是橡胶或构成产品主体的聚合物材料中的微胶囊层或薄片。产品中可能有多个指示层或区域。不同的区域可能包含不同的香味或颜色，这可以提供磨损状态的渐进指示（专利号：US202110994521）。

一种汽车橡胶密封圈抗老化性能检测装置

A kind of testing device for anti-aging performance of automobile rubber sealing ring

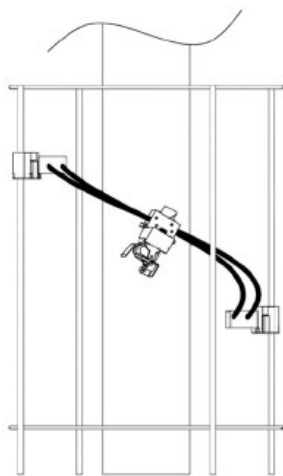


本发明提供一种汽车橡胶密封圈抗老化性能检测装置，涉及密封圈检测技术领域，包括：固定载板，所述固定载板顶部的边缘位置安装有防护罩；

所述固定载板底部边缘夹角的位置安装有支撑架；所述支撑架的底部安装有定位底板；所述定位底板的顶部安装有限位板；所述限位板为弧形结构，限位板的两端安装在固定载板的底部；所述防护罩的顶部安装有两处导向杆；所述导向杆的外侧滑动安装有导向板。通过调节旋转件的位置可以对汽车橡胶密封圈抗老化性能的检测环境进行调节，结构简单，不需要在不同的设备之间进行拆卸安装的操作，减少检测步骤，解决了需要使汽车橡胶密封圈置于不同的检测环境，需要使用不同的设备，检测成本提高的问题（申请专利号：CN202410947842.1）。

天然橡胶采集机器人及其割胶方法

Natural rubber collection robot and its rubber tapping method

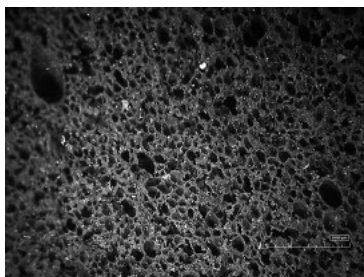


本发明公开了一种天然橡胶采集机器人，包括：行走组件，其设有导向轨道；壳体，行走组件驱动壳体沿导向轨道移动；第一驱动机构；第二驱动机构；刀座，其活动连接于第一驱动机构与第二驱动机构，第一驱动机构与第二驱动机构驱动刀座左右往复摆动及前后往复移动，刀座设有刀片，

刀片伸出壳体的外部，刀片的运动轨迹包括首尾相连的切割轨迹与收刀轨迹。本发明的天然橡胶采集机器人，刀片随着刀座做左右往复摆动及前后往复移动，刀片不会卷起旧引胶槽凝固的条状乳胶，从而避免条状乳胶缠绕刀片造成第一驱动机构与第二驱动机构损坏。本发明还公开了一种天然橡胶采集机器人的割胶方法。本发明可应用于天然橡胶的割采领域中（申请专利号：CN202211154878.1）。

一种发泡硅橡胶的制备方法及其形成的防火材料

A kind of preparation method of foamed silicone rubber and its fireproof material



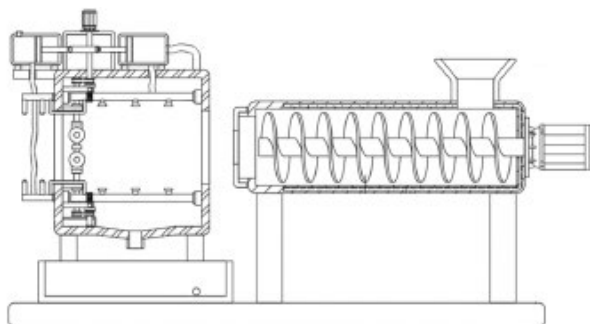
本发明公开一种发泡硅橡胶的制备方法及其形成的防火材料，其中所述发泡硅橡胶由A、B两个组分组成，按原料质量份计，其中A组分包括

100份的 α, ω 二羟基聚硅氧烷，0.5~8份的羟基化合物，0.1~5份的发泡反应催化剂，0.1~5份的有机金属类催化剂；B组分包括100份的烷氧基封端聚硅氧烷，1~50份的聚甲基氢硅氧烷，所述发泡反应催化

剂包括二乙基羟胺、含氨基的有机硅化合物中的一种或两种的组合。A组分和B组分的反应比例为质量比10:1~1:4。该双组分发泡硅橡胶制造低成本、可长期存放、密度低、防火阻燃性能优越、泡孔结构优异、粘结性能优异并且方便现场制备和施工（申请专利号：CN202410873400.7）。

一种可快速冷却的橡胶挤出装置

A kind of rubber extrusion device capable of rapid cooling



本发明公开了一种可快速冷却的橡胶挤出装置，涉及橡胶加工技术领域，包括底座，底座的顶部一侧固定安装有挤出筒，且挤出筒的内部转动连接有螺旋叶片，并且挤出筒的内壁设置有加热层，同时挤出筒的一侧固定安装有转动电机，而且转动电机输出端与螺旋叶片转动连接，且挤出筒的顶部一侧贯穿连接有进料斗，并且挤出筒远离转动电机的一侧拆卸连接有挤出模具；使得橡胶制品在挤出成型之后可以对橡胶制品的顶部与底部进行喷淋，可以使得橡胶制品进行均匀冷却，可以快速对橡胶制品进行冷却，提升冷却效率，且在对宽度较宽的橡胶制品进行喷淋时不需要进行调节，也可以进行均匀喷淋，避免反复调节，方便使用人员使用（申请专利号：CN202411148130.X）。

