



伊 + 客户 | 瑞柯与伊之密深度合作，共筑汽车配件行业新标杆



东莞瑞柯电子科技有限公司成立于2004年，是一家专注于充气泵、补胎液和轮胎胎压监测系统的高新技术企业。瑞柯凭借研发能力和过硬的生产技术，已在市场中深耕多年，赢得了广大客户的信赖和好评。

瑞柯的主要产品包括充气泵、补胎液、胎压计、车载吸尘器以及其他汽车维修相关配件。这些产品不仅在国内市场占有重要份额，产品大量出口欧洲、北美、亚洲等二十多个国家等国际市场。此外，瑞柯还拥有授权发明及实用新型专利180余件，为公司的可持续发展提供了坚实的技术支持。

为了进一步提升生产效率和产品质量，瑞柯在近年来陆续引进了过百台伊之密A5S注塑机。这些注塑机主要用于生产充气泵的外壳和齿轮，是公司生产线的重要组成部分。

A5S注塑机以其高精度、高效能和低能耗的特点，显著缩短了生产周期，提升了生产效率。同时，这些设备降低了运行成本，还符合环保要求，帮助瑞柯实现了可持续发展。

瑞柯与伊之密的合作不仅仅是设备的购买，更是一次技术与服务的深度结合。伊之密作为国内注塑机行业的头部企业，以其先进的技术和优质的服务，赢得了众多企业的信赖。

瑞柯副总经理 卢松琴先生在接受采访时表达了对伊之密的高度评价：“非常高兴与伊之密合作。伊之密的注塑机

不仅显著提升了我们的生产效率，还确保了产品的高质量和一致性。这些设备大幅增强了我们的综合竞争力，帮助我们更好地满足了国内外客户的需求。”

此次合作在注塑行业内树立了共赢的表率，伊之

密将继续致力于技术创新和服务优化，与瑞柯共同推动智能制造的发展，为实现更高的产业目标而不懈努力。

摘编自“伊之密注塑机”

再生材料引爆汽车市场，看这些企业如何发力



2025年5月30日，上海——上汽集团在上海汽车集团有限公司三号楼一楼成功举办了“塑”造新生，“轻”装上阵--绿色、低碳非金属塑料材料论坛。本次活动由上汽大乘用车主办，艾邦高分子承办，来自金发科技，道恩股份，苏州润佳，南京聚隆，锦湖日丽，会通股份，中山点石、凯赛生物等8家战略合作伙伴的代表以及业内专家、企业领导齐聚一堂，共同见证了本次盛会。

开幕致辞

开幕式由上汽大乘用车质量保证非金属材料高级经理尹建伟博士进行主持。参与开幕式的领导有：上汽大乘用车质量保证部高级总监顾裕弟，大乘用车研发部发动机部总监张子庆，大乘用车研发部前期研发总监林祖庆，大乘用车研发部内外饰部总监倪建华，大乘用车质量保证部中心实验室和中心测量室总监倪雷。

上汽大乘用车质量保证部高级总监顾裕弟进行开



幕致辞，强调在“双碳”政策的驱动下，上汽集团作为中国汽车工业头部企业，始终秉持着“引领绿色科技，逐梦精彩出行”的发展理念，携手各先进材料企业，通过本次论坛，联合创新力量，实现低碳材料的创新应用，推动汽车产业升级转型。

最后，顾裕弟总监表示，本次活动不仅是对阶段性成果的检阅，更是携手合作伙伴共建经济环保产业链的重要契机。

企业创新应用成果展示

论坛现场，企业展示了再生塑料闭环应用、生物基材料、轻量化材料等低碳创新成果，交流互动热烈。其中，PCR 材料(消费后回收材料)备受关注，多家企业展示了其在汽车领域的应用案例及技术进展。

(1) 莱茵 王茂霖《引导与建立循环经济体系助力汽车行业可持续发展》

莱茵企业代表王茂霖围绕《引导与建立循环经济体系助力汽车行业可持续发展》话题展开了深度讲

解。探讨了碳排放分布、可持续发展目标、循环经济案例、政策影响、商业模式创新及整车厂应对措施。

(2) 金发科技 环保技术部部长 官焕祥《金发科技低碳材料在汽车领域的应用》

金发科技官部长演讲内容涵盖了废旧塑料循环利用的关键技术，产业实践、产能布局、品质管控、合作及双碳战略以及环保合作案例。

其中，官部长提到了金发科技在“废旧塑料循环利用”的先进关键技术，通过智能分选，绿色清洗和高值利用与智能制造环节实现废旧塑料的高价值回收利用。

(3) 道恩股份 研发总监 王红《绿色低碳PCR车用材料与应用》

道恩股份王总监讲解了公司的新材料研产销、碳减排目标措施，并阐述了再生材料来源管控，重点阐述了PCR技术与检测，PCR应用于风险及汽车材料选择与回收等内容。

(4) 苏州润佳 材料研究院院长 沈圣翔《高性能轻量化材料在汽车领域的应用》

苏州润佳沈院长从公司业务层面切入，讲解了目前公司在再生材料、发泡材料、纤维增强材料等方面阐述了各类材料优势特点、专利成果。并围绕尼龙，PET，PA再生材料分享了多个回收利用和市场应用案

例。

(5) 南京聚隆 研发总监 晁芬《南京聚隆工程塑料可持续解决方案》

南京聚隆晁总监在本次论坛中主要讨论了PCR相关材料以及产品工序优化在汽车领域的应用，从轻量化材料，免喷涂焊接，功能材料、循环再利用以及碳计算五个方面提出在汽车领域实现低碳可持续的解决方案。

(6) 锦湖日丽 研发工程师 章超《高质化改造PCR材料在汽车上的应用》

锦湖日丽章工程师在本次论坛中分享了高质化改造PCR路径，从溯源到生产制造、质量管控以及材料设计形成通路，扩展了高质化改造PCR材料在汽车上的应用场景，最后列举了改性PCR材料在汽车上的应用案例以及减碳优势。

(7) 凯赛生物 市场开发经理 陈龙云《凯赛绿色生物基聚酰胺》

陈经理围绕《凯赛绿色生物基聚酰胺》话题的前沿技术，并介绍了凯赛绿色生物基聚酰胺，从公司概况、产品优势、性能优势及多领域应用情况进行了深入阐述。

摘编自“废塑料新观察”

海天塑机X零跑汽车 | 树脂产品线保险杠 无人化交钥匙工程成功投产

2025年5月20日，零跑树脂产品线与海天机械携手打造的“保险杠无人化交钥匙工程”正式宣布成功投产。作为交付的第二套整体解决方案，项目以海天塑机自主研发的HA41000-28900超大型注塑机为核心，集成全流程自动化技术，标志着第一期项目已成功完成投产，实现了从原料到成品的全流程智能化生产闭环。

投产仪式现场，零跑汽车树脂产品线总经理张光

银，与海天塑机全球行业线副总经理徐斌、浙北大区销售经理刘立柱、国内KA客户服务经理胡海波等领导共同启动生产线。

海天保险杠无人化交钥匙工程

整个一期项目包含3套海天HA33000-20200和1套HA41000-28900 解决方案。每套解决方案结合移模台车、磁力模板、六轴机器人、切胶口系统、自动称重、治具交换平台、激光打标、Agv转运及立库系统



集体合影

等自动化技术，实现从原料输送、精密成型到后处理的全流程智能化生产。

此次合作是强强联合的成果展现，海天塑机先进的注塑技术和自动化解决方案为零跑汽车保险杠的生产注入了强大动力，而零跑汽车的行业需求与创新思维也为海天塑机的技术应用提供了广阔空间。随着新

能源汽车市场对轻量化、个性化需求的增长，零跑汽车与海天塑机将进一步深化合作，探索超大型注塑设备在车身结构件等领域的应用，推动中国智能制造向全球价值链高端攀升。

摘编自“海天塑机”

伊士曼大连工厂新增两条汽车膜生产线

6月12日，伊士曼宣布其位于大连的工厂正式启动两条新增生产线。这一重要里程碑标志着伊士曼在扩大产能的同时，持续践行对可持续发展和绿色制造的承诺。此次扩产进一步彰显了伊士曼致力于投资中国市场，强化本地研发与制造能力的决心，同时也将为中国及亚太地区的客户提供更可靠、更高品质的汽车膜产品与服务。

伊士曼还在其大连工厂成功实施了先进的工业标准体系，这一重要举措有力保障了全球生产线在质量一致性和运营方面的高标准。

伊士曼执行副总裁兼首席商务官Brad Lich、伊士曼副总裁兼亚太区常务董事Gulferaz Ali、伊士曼亚太区高性能膜业务总经理张波、伊士曼亚太区膜业务制造总监李建、大连工厂厂长雷中勇等多位高管共同出席了启动仪式。出席启动仪式的当地政府官员包括庄河市委副书记、市长孙功利、大连市商务局副局长李鹤鸣等。此外，伊士曼的重要合作伙伴代表中国建材检验认证集团玻璃事业部总经理韩松，以及龙膜、威固、圣科的渠道合作伙伴代表也应邀出席。

伊士曼在中国实行多品牌协同战略，旗下拥有威

固、龙膜、圣科、琥珀光学、爱瑞德和中凌等颇具影响力的汽车膜品牌。这些品牌覆盖了高端、主流及新

兴消费市场，精准满足多样化的市场需求。

摘编自“伊士曼”

共绘汽车产业未来 | 力劲集团携新能源汽车智造解决方案亮相2025国际汽车及供应链博览会（香港）

6月12日，由中国汽车工业协会、香港中国企业协会、中国港澳台侨和平发展总会、香港中华厂商联合会、凤凰卫视五家机构联合主办的2025国际汽车及供应链博览会(香港)正式开幕。



香港特别行政区第六任行政长官李家超先生出席开幕式并致辞。

本届博览会以“新汽车·新征程”为主题，聚焦全球汽车产业的前沿技术与发展趋势，设置了全球汽车、供应链、低空经济、香港创新科技、内地创新科技、文化活动、香港馆七大核心展区，为行业搭建起思想碰撞与务实合作的双重平台。

在D02展台，力劲集团展出了面向新能源汽车“三电”系统结构件、轮毂、底盘制造及前舱、电池托盘、后舱等大型结构件一体化压铸整体解决方案。

在轮毂制造领域，力劲集团多年沉淀积累的、成熟的低压铸造技术，涵盖了新能源汽车MPV、SUV、轿车等不同车型、不同尺寸铝/镁合金轮毂的制造需求。

作为新能源汽车轻量化主要方向的“三电系统”结构件(电子壳体、电动机壳体、电控壳体、电池构件及电池箱)，力劲集团提供从压铸到机加工的一站式解决方案，助力客户实现产品规模化量产。

力劲一体化压铸技术推进了汽车轻量化制造的进程，研制上市的6000T-16000T超大型智能压铸单元，将汽车多个单独、分散的零部件高度集成，一次压铸成型为一个大型铸件，替代了多个零部件先冲压再焊接或铆接的组合方式，为汽车制造商、压铸主机厂等带来了效率与成本的双重红利。

在被称为“汽车灵魂”的底盘系统制造领域，力劲集团加强与全球汽车产业链伙伴的合作，持续推进创新技术的研发与应用，致力为客户提供模块化底盘(转向、制动、悬挂、行驶)及新能源汽车超级底盘(三电系统与底盘系统整合)制造解决方案。

目前，力劲6000T-12000T超大型智能压铸单元以超大锁模力、超大射料量及超大模板设计为特点，可将汽车底盘生产周期压缩至180s，实现“分钟级”生产。

在全球“双碳”目标驱动下，新能源汽车正成为“脱碳”主力军，推动能源清洁低碳转型、经济社会绿色发展和应对气候变化的新动能。

香港作为国际著名的金融、物流、贸易中心，国际化的区位优势为新能源汽车产业的全球化发展提供了有力支撑。创立于香港的力劲集团将继续致力于香港的“再工业化”重塑新兴产业优势，创造发展新机遇。

摘编自“力劲集团”